

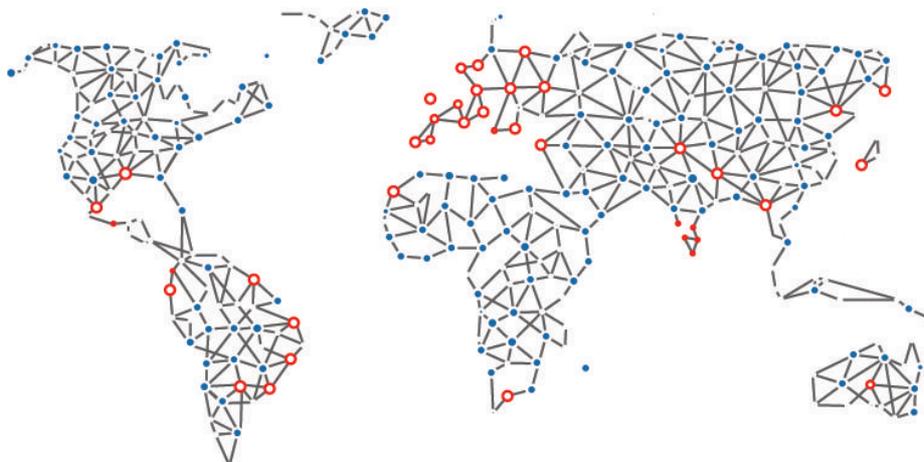


Q-Plant smartfactory

TAI SMART FACTORY
TECNOLOGÍAS APLICADAS A LA INFORMACIÓN, S.L.

TRADE CENTER St. Cugat del Vallès
Avinguda de les Corts Catalanes, 9, 3er, Oficina 3E
08173 Sant Gugat del Vallès / Barcelona / Spain
Tel. +34 93 298 15 10
www.taismartfactory.com

Presencia Global.
Más de 250 instalaciones en 27 países.



Acreditats per:



Socis de:



www.taismartfactory.com

@taismartfactory

TAI Smart Factory

¿Que es Q-PLANT Smart Factory?



Q-Plant SF es una herramienta que gestiona y controla la ejecución de la producción. Diseñada y desarrollada por Tecnologías Aplicadas a la Información (TAI) en continua mejora y actualización según las necesidades de nuestros clientes.

El sistema de parametrización permite coordinar la integración con los sistemas de gestión (ERP) y las señales de máquina (PLC u otros) disponiendo así de la información necesaria para el seguimiento y control de la actividad en planta.

Una interface ágil y amigable facilita a los operarios el disponer de una herramienta de gestión que les permite acceder a la documentación necesaria y obtener la guía de los procesos y controles a realizar en cada momento. Mediante el establecimiento de los poka yokes necesarios, se evita la producción de errores.

La identificación de los operarios en los puestos de trabajo, generan el reporte de actividad de cada uno de ellos, pudiendo medir su nivel de rendimiento.

La gestión de materiales garantiza el aseguramiento de la calidad y la trazabilidad de todo el proceso.

Análisis QRM (Quick Response Manufacturing) para reducción del Lead Time.

Cualquier proceso es controlable mediante la configuración de alertas que avisarán de la forma y a los destinatarios que se requieran para poder así reaccionar en tiempo real sobre las incidencias, reduciendo los costes que ello implique.

Mediante la captura de datos de máquina y la actividad del operario, se visualizará la información estructurada en los paneles de control a través los indicadores de gestión necesarios (OEE, Downtime, etc.)

- Integración con los sistema ERP estándares del mercado.
- Libertad en el diseño y ergonomía de los distintos interfaces de la aplicación por parte del usuario.
- Libre creación de informes por parte del usuario.
- Acceso a documentos on-line.
- Análisis de la información en tiempo real:
 - KPI's (OEE, Down time, etc.)
 - Monitorización de Procesos
 - Alarmas y disparadores (acciones asociadas)



- Establecimiento de los poka yokes de control

Nuestra herramienta permite:

- Reducir scrap
- Control de acciones incorrectas
- Realizar los Checklist de control
- Control de los materiales en planta:
 - Lotes de consumo
 - Dosificación y recetas (BOM)
 - WIP (Work in process)
- Trazabilidad de componentes.
- Etiquetaje y control de embalaje.



Big Data

Colectores de Data. Enriquecer y ampliar el EDW. Visibilidad, evolución y tendencias de KPI's en Tiempo Real.

Inteligencia Prescriptiva. Acciones correctoras y preventivas, automatizar los flujos de trabajo y mejoras de procesos.

Algoritmos Predictivos. Anticipación de alarmas y avisos, toma de decisiones inteligentes, reducción de riesgos, detección de correlaciones.

Inteligencia de procesos:
Patrones de comportamiento
Detección de anomalías
Cuantificación de Riesgos.

Granularidad:
Temporal
Por sectores



Realidad Aumentada

El uso de esta tecnología permite a Q-Plant obtener y disponer de una herramienta para control en procesos de:

Calidad (Check-list, toma de datos...)
Mantenimiento (Documentación, visualización de procesos de montaje y desmontaje...)
Montaje (hace poka-yokes guiándonos en el procedimiento y evitando errores)
Proceso (Guía de Fabricación)
KPI's a través de su visualización en la planta.



Geolocalización

La geolocalización indoor en Q-Plant hace más fácil al trabajador su operativa diaria, evitando que se tenga que identificar en ciertas tareas.
Por ejemplo:

No es necesario que los operarios se identifiquen en un puesto de trabajo. No es necesaria la gestión de identificación utillajes/moldes/matrices cuando se ubican en una máquina. No es necesaria la lectura de palets o transpaletas/carretillas. Se tienen localizadas en todo momento las unidades móviles de producción sin necesidad de informar al sistema.