



SOLUCIONES CONSTRUCTIVAS DE SALAS LIMPIAS

*Compliance
that guarantees
performance*



PUREVER TECH

EXPERIENCIA. KNOW-HOW. RESULTADOS



Más de 25 años de experiencia acumulada como fabricantes de paneles y componentes de salas limpias para diversos sectores industriales nos han enriquecido en conocimientos y expertise en la concepción e implementación de sistemas constructivos completos para ambientes controlados.

Con el respaldo del grupo

PUREVER  **INDUSTRIES**

- Presentes en el sector industrial desde 1991
- Calidad certificada
- Respeto medioambiental
- Fábricas propias

PRESENTAMOS



Un sistema modular inteligente que transforma las áreas de producción de nuestros clientes en salas blancas o estériles a medida.

Un sistema versátil que se puede modificar, desplazar y reutilizar manteniendo sus características.

Un sistema en innovación constante, en cumplimiento con las normativas europeas e internacionales.





VALORES QUE INSPIRAN CONFIANZA

DEDICACIÓN AL CLIENTE

Acompañamos a nuestros clientes en las diferentes fases de sus proyectos para ofrecerles soluciones competitivas, flexibles y con elevados estándares de calidad.

TRABAJO EN EQUIPO

Trabajamos mano a mano para encontrar un sistema ideal para cada necesidad, siendo nuestro cliente el eje de un equipo participativo y basado en el diálogo.

ENTUSIASMO

Para crear, idear, producir e instalar proyectos innovadores en cualquier lugar del mundo.

CONOCIMIENTOS QUE CONSTRUYEN REALIDADES

ASESORÍA BASADA EN EXPERIENCIA

Después de ejecutar más de 500 proyectos en 20 países alrededor del mundo podemos guiar a nuestros clientes en sus proyectos para la industria farmacéutica, veterinaria, cosmética, alimentaria y nutracéutica, así como para el sector tecnológico, hospitalario y de investigación científica.

CONCEPCIÓN A MEDIDA

Analizamos los requerimientos de nuestros clientes para plantear una solución técnica con un balance armonioso entre la calidad, el presupuesto, las exigencias de clasificación y las necesidades reales de nuestros clientes. Partimos de toda la gama de nuestros productos para configurar una sala única y a medida de cada proyecto optimizando tiempo, espacio y recursos.

CONOCIMIENTO DE PRIMERA MANO

Vivir día a día los retos de una producción propia nos enriquece con conocimientos obtenidos en primera persona. Por eso, podemos transmitir información veráz y fiable, con una capacidad de respuesta inmediata. Podemos asegurar tiempos de entrega y ajustar detalles de la producción. Y finalmente, podemos garantizar una calidad superior a un precio que solo un fabricante puede ofrecer.

NUESTROS SECTORES



CONFIGURABLE



PRÁCTICAS QUE GARANTIZAN RESULTADOS



PRODUCCIÓN PERSONALIZADA

Nuestras plantas de producción tienen capacidad de producir cerramientos de sala limpia personalizados, tal y como han sido concebidos desde el primer momento en los planos. Esto evita hacer cambios posteriores sobre las estructuras, los elementos o sus dimensiones.



LOGÍSTICA SIN COMPLICACIONES

Nos responsabilizamos de gestionar la expedición de cada proyecto ejecutado a cualquier parte del mundo y asesoramos a nuestros clientes en los trámites aduaneros correspondientes. Nuestras soluciones técnicas de embalaje no solamente aseguran la integridad de los componentes durante el transporte, sino también optimizan el espacio de cada bulto o contenedor.



INSTALACIÓN CONTROLADA

Aseguramos que el montaje se lleve a cabo correctamente con cada proyecto:

- Entrega de todos los componentes con un manual de instalación y un packing list exhaustivo que permite a nuestros clientes tener una visión precisa sobre como se desarrollará la instalación de su proyecto.
- Asistencia técnica vía remota antes, durante y después de cada proceso de instalación.
- Opción de montaje integral o montaje supervisado para garantizar la correcta instalación de la obra.



FORMACIÓN CONTINUA

Ofrecemos dos modalidades de formación para el montaje o mantenimiento de la obra.

- Capacitación impartida por un Project Supervisor al equipo de montaje antes y durante la instalación y puesta en marcha de la obra.
- Formación al personal sobre la correcta utilización de los componentes de la sala limpia, así como las rutinas de limpieza indicadas.

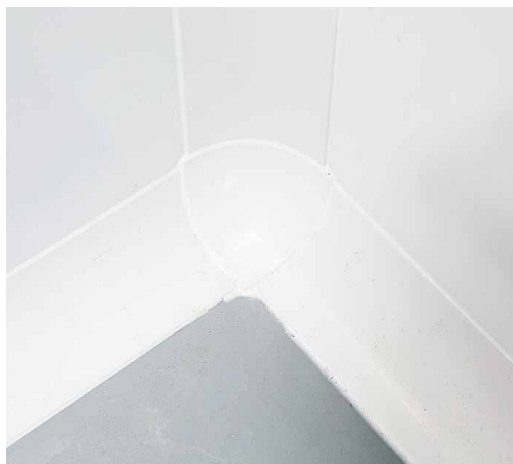


DOCUMENTACIÓN

Entregamos una memoria técnica a la finalización de cada proyecto que incluye:

- Planos técnicos y de implantación
- Listado y fichas técnicas de materiales y componentes
- Manual de buenas prácticas y funcionamiento de los componentes
- Cuadro de Certificaciones y normativas
- Rutinas de mantenimiento y limpieza apropiadas.
- Listado de recambios

VERSÁTIL



UN SISTEMA QUE ACOMPAÑA A NUESTROS CLIENTES

AMPLIA GAMA DE MATERIALES Y ACABADOS

Ponemos a su disposición paneles modulares verticales, ventanas, puertas y techos autoportantes. Producimos paneles con núcleo PUR, PIR, lana de roca, poliestireno EPS/XPS o nido de abeja cubiertos en chapa lacada con diferentes acabados o en resina fenólica en función de las certificaciones requeridas.

I+D PARA NECESIDADES ESPECIALES

Nuestro departamento I+D puede desarrollar soluciones técnicas de medidas y características especiales, según las especificaciones requeridas. ¡Consúltenos!

ESTRUCTURAL

Nuestros paneles verticales y techos transitables permiten crear soluciones estructurales autoportantes para zonas técnicas sin necesidad de obra civil.

Disponemos de diferentes sistemas de suspensión de techos para adaptarnos al espacio y la estructura existente. Ofrecemos soluciones para exigencias especiales, como zonas con riesgos sísmicos.



SISTEMA
CONSTRUCTIVO
INTELIGENTE

CON PURE TECH SYSTEMS CONFIGURAMOS SALAS LIMPIAS

- a medida y personalizable
- de calidad certificada
- en menos tiempo que una construcción tradicional
- a un precio competitivo
- con la cercanía y know-how que solo un fabricante e instalador puede ofrecer.

ESTÉTICA Y RESISTENCIA

PURE TECH SYSTEMS está disponible en varios colores y acabados que permiten crear espacios distinguibles y con personalidad. Nuestros cerramientos no desprenden partículas, impiden la acumulación de suciedad y son fáciles de limpiar. Las superficies y los puntos de unión son lisas, estancas, sin ranuras ni espacios muertos o salientes, con control de las fugas de aire.

VERSÁTIL, MODIFICABLE Y DESPLAZABLE

La versatilidad de PURE TECH SYSTEMS hace que pueda utilizarse en espacios de cualquier dimensión, y posibilita modificaciones de layout e incluso desplazamientos de territorio sin cambios estructurales. Cada sistema se puede armar, desarmar y volver a montar sin contratiempos y sin daños a los componentes principales.

GARANTIZADO



FÁBRICAS DE PRODUCCIÓN DIVERSIFICADAS

Gracias a nuestras dos plantas de fabricación, cada una con un sistema de producción propio, podemos ofrecer una solución a medida de cada necesidad, presupuesto y certificación requerida.



NELAS, PORTUGAL

- **Superficie:** 12.000 m²
- **Línea de producción:** discontinua
- **Volumen de producción:** 210.000 m² de panel e 9.000 puertas anuales

→ Productos estrella:

Paneles con núcleo inyectado de PUR entre chapa lacada (certificado Bs2d0). Paneles de chapa lacada o resina fenólica con lana de roca (certificado As1d0 / Bs1d0). Panel de nido de abeja. Puertas especiales y accesorios para salas limpias y otras industrias.



MONTALBO, ESPAÑA

- **Superficie:** 9.500 m²
- **Línea de producción:** continua
- **Volumen de producción:** 1.500.000 m² anuales

→ Productos estrella:

Paneles de núcleo inyectado de poliisocianurato PIR entre chapa lacada con certificaciones Bs1d0 / FM.



CERTIFICADO



ÉTICA QUE DA SEGURIDAD

La seguridad de las instalaciones de nuestros clientes es lo primero. Por eso, en Purever Tech nos tomamos muy en serio tener las certificaciones de nuestros paneles al día y en cumplir con el marco legal que se exige en cada país.

CE
CONFORMIDAD EUROPEA
Nuestros paneles de núcleo PUR y PIR tienen conformidad europea.

AFITILICOF
EUROCLASES
Tenemos una amplia gama de paneles certificados según el sistema europeo de Euroclases, que clasifica los materiales de construcción de acuerdo a su reacción y comportamiento al fuego. Las clasificaciones respectivas se han obtenido después de pasar rigurosos ensayos y pruebas en laboratorios certificados, y cumplen con la normativa actualizada y la legalidad que se exige para este tipo de paneles.

FM
APPROVED
FM APPROVED
Nuestro panel PIR "SC" (Frigopap) ha sido FM Approved por un laboratorio oficial autorizado en Estados Unidos después de pasar las más estrictas pruebas que exige dicha certificación internacional. La normativa FM 4882 rige las estancias sensibles al humo.



NUESTRA GAMA DE PANELES

En la siguiente tabla, se encuentran los principales paneles de nuestra fabricación. Para cada tipo podemos ofrecer una solución adecuada de puertas y ventanas enrasadas o semienrasadas.

PANEL	REVESTIMIENTO	NÚCLEO	REACCIÓN AL FUEGO	CE
PUR / PIR				
Panel modular discontinuo adaptable fabricado en Portugal, con juntas macho-hembra, para una mayor resistencia mecánica.				
SB	Chapa lacada	PUR (B2)	Bs2d0	Sí
Panel modular discontinuo adaptable fabricado en Portugal, con juntas de aluminio, para integrar otros componentes de construcción enrasados (puertas, ventanas, etc.).				
SA	Chapa lacada	PUR (B2)	Bs2d0	Sí
Panel modular discontinuo adaptable fabricado en España, con juntas macho-hembra, para una mayor resistencia mecánica.				
SC	Chapa lacada	PIR	Bs1d0 / FM	Sí
LANA DE ROCA				
Panel modular de lana de roca fabricado en Portugal, con lana de roca expuesta y conexión a través de tubo de aluminio, con certificación de resistencia al fuego.				
SV	Chapa lacada	Lana de Roca	A2s1d0	Sí
SVP	Resina fenólica	Lana de Roca	Bs1d0	
Panel modular de lana de roca fabricado en Portugal, recercado en aluminio para una óptima reacción al fuego.				
SW	Chapa lacada	Lana de Roca	A2s1d0	Sí
SWP	Resina fenólica	Lana de Roca	Bs1d0	
NIDO DE ABEJA				
Panel modular de nido de abeja fabricado en Portugal, recercado en aluminio, con propiedades eléctricas disipativas óptimas.				
SG	Chapa lacada	Nido de Abeja	A2s1d0	*
POLIESTIRENO: EXPANDIDO EPS / EXTRUIDO XPS				
Panel modular de poliestireno fabricad en Portugal, con poliestireno expuesto y conexión a través de tubo de aluminio.				
SS	Chapa lacada	EPS	Bs2d0	*
SSP	Resina fenólica	EPS	*	
SX	Chapa lacada	XPS	Cs2d0	*
SXP	Resina fenólica	XPS	*	

* En trámite de obtención



Hemos realizado proyectos en Europa, África, Oriente Medio, América del Sur y América del Norte.
Tenemos oficinas en Portugal, Francia y España.

■ PROYECTOS REALIZADOS POR PUREVER TECH.

① PUREVER TECH PORTUGAL. Producción y oficinas técnicas comerciales en Nelas (Viseu).

② PUREVER TECH ESPAÑA. Producción en Montalbó y oficinas comerciales en Madrid.

③ PUREVER TECH FRANCIA. Oficinas comerciales en Courtabœuf (Paris).

REFERENCIAS EN MÚLTIPLES SECTORES



Life-Science

AAHP (Argelien Animal Health Product)
Altianpharma¹
Atlas Pharma¹
Atral
Berlimed⁴
Boehringer Ingelheim
CRESA (Centre de Recerca en Sanitat Animal)
CZ Veterinaria
Droguería Inti¹
Fresenius Kabi
Gadea Biopharma⁴
Generis Farmacéutica²
Gri-Cei²
Grifols
Grupo Pharmaética¹
Hipra¹
Hovione³
Hupp Pharma
Laboratorio Aldo Unión⁵
Laboratorios Bonin¹
Laboratorios Laproff¹
Laboratorios Lasca¹
Laboratoire LBA (Biosphère)
Laboratorios Miranda¹
Laboratorio Miravetsa¹
Laboratorio Synthon
Merck⁴
MSD Animal Health⁴
Novartis⁴
Pharmalliance³
Promopharm (Hikma Pharmaceuticals)¹
Soprophal Produits Pharmaceutiques
Qualicaps Europe
Roche Farma³
Sandoz Industrial Products⁵
Stein Corp.¹
Unipharma¹

Constantine - Argelia
Guatemala - Guatemala
Casablanca, Marruecos
Carregado - Portugal
Alcalá de Henares, Madrid - España
Malgrat de Mar, Barcelona - España
Cerdanyola del Vallès, Barcelona - España
Porriño, Pontevedra - España
El Alto - Bolivia
Tondela - Portugal
León y Ólvega, Soria - España
Amadora - Portugal
Curitiba - Brasil
Las Torres de Cotillas, Murcia - España
Tegucigalpa - Honduras
Amer, Gerona - España
Loures - Portugal
Constantine - Argelia
Esplugues de Llobregat, Barcelona - España
Villanueva - Guatemala
Medellín - Colombia
Asunción, Paraguay
París, Francia
Guarenas, Estado Miranda, Venezuela
Managua - Nicaragua
Madrid - España / Santiago-Lampa - Chile
Mollét del Vallès, Barcelona - España
Salamanca - España
Alcobendas, Madrid y Manresa, BCN - España
Alger - Argelia
Had Soualem, Casablanca - Marruecos
Alger - Argelia
Alcobendas, Madrid - España
Leganés, Madrid - España
Les Franqueses del Vallès, Barcelona - España
Costa Rica - Costa Rica
Tamarac, Florida - Estados Unidos

Veterinaria
Farmacéutica
Farmacéutica
Farmacéutica
Farmacéutica
Farmacéutica
Veterinaria
Veterinaria
Farmacéutica
Farmacéutica
Farmacéutica
Farmacéutica
Farmacéutica
Farmacéutica
Farmacéutica
Veterinaria
Farmacéutica
Farmacéutica
Farmacéutica
Farmacéutica
Farmacéutica
Farmacéutica
Farmacéutica
Farmacéutica
Farmacéutica
Veterinaria
Farmacéutica
Farmacéutica
Veterinaria
Farmacéutica
Farmacéutica
Farmacéutica
Farmacéutica
Suministros Farmacéuticos
Farmacéutica
Farmacéutica
Farmacéutica
Farmacéutica



Cosmética

Briseis Perfumes	Benahadux, Almería - España
Laboratorios Cosmoral	Alcoy, Alicante - España
Laboratorios Suizos ¹	El Salvador - El Salvador
Provital Group ¹	Barberà del Vallés, Barcelona - España

Benahadux, Almería - España
Alcoy, Alicante - España
El Salvador - El Salvador
Barberà del Vallés, Barcelona - España

Cosmética
Higiene
Cosmética / Farmacéutica
Cosmética



Investigación

CEA Saclay (Commissariat à l'énergie atomique et aux énergies alternatives)
 Centro Biotecnologico de Rabat
 CNB-CSIC (Centro Nacional de Biotecnología)
 Instituto Champalimaud
 ESSA Biotério (Universidade de Aveiro)
 INRA (Institut National de la Recherche Agronomique)
 INSERM (Institut National de la Santé et de la Recherche Médicale)
 I.N.T.A. (Instituto Nacional de Técnica Aeroespacial)
 Laboratorios IPGG / Laboratorios LPP
 LASEM (Lab. d'Analyses de Surveillance et d'Expertise de la Marine)
 Parque de Investigación Biomédica de Barcelona
 Parque Tecnológico de las Ciencias de la Salud

a) Saclay & Orsay - Francia	Investigación
Rabat - Marruecos	Biotecnología
Madrid - España	Biotecnología
Lisboa - Portugal	Investigación
Aveiro - Portugal	Investigación
Montpellier - Francia	Investigación
Paris - Francia	Investigación
Torrejón de Ardoz, Madrid - España	Aeroespacial
Paris - Francia	Investigación
Brest - Francia	Investigación
Barcelona - España	Biomedicina
Armilla, Granada - España	Investigación



Alimentación

Acuipharma²
Geber Health³
Indusen
Puleva Biotech

San Sebastián, Guipúzcoa - España	Acuicultura
Argel - Argelia	Nutricional
Burgos - España	Nutracéutica
Granada - España	Nutrición



Hospitales

Banco de Tejidos de Córdoba
Centro de Cáncer y Enfermedades Hematológicas VGR
Centro de Hemoterapia y Hemodonación ²
Clínica Girasol
Hospital Albert Einstein
Hôpital Saint Antoine
IRAB (Institut de Radiofarmacia aplicada de Barcelona) ³
IPO Oporto y Lisboa

Córdoba - España	Hospitalario
Bucaramanga - Colombia	Hospitalario
Valladolid - España	Hospitalario
Luanda - Angola	Hospitalario
São Paulo - Brasil	Hospitalario
Paris - Francia	Hospitalario
Barcelona - España	Hospitalario
Oporto / Lisboa - Portugal	Hospitalario



High Tech

Auto Europa
Centro de Tecnología del Silicio Solar "CENTESIL"
Dentaid
GT Médical
Iberespacio
Inibsa ³
Leica
Matriplast
Saint Gobain

Lisboa - Portugal	Automoci3n
Getafe, Madrid - Espa1a	Energía fotovoltaica
Llinars del Vallès, Barcelona - Espa1a	Odontología
Madrid - Espa1a	Ortopedia
Torrej3n de Ardoz, Madrid - Espa1a	Aeroespacial
Lliçà de Vall, Barcelona - Espa1a	Odontología
Guimarões - Portugal	Óptica
La Paz - Bolivia	Plástico
Lisboa - Portugal	Vidrio

CLEANROOM TECHNOLOGY

PUREVER tech

*Compliance
that guarantees
performance*

¿PRECISA MÁS INFORMACIÓN?

Portugal T + 351 232 941 280
España T + 34 913 120 644
info@pureverttech.com

pureverttech.com
purever.com

PUREVER  **INDUSTRIES**
Protecting Life