

Primera planta de fabricación de Lozy's Pharmaceuticals

Tras 18 meses de trabajo, con fecha del 5 de julio de 2016, la Agencia Española del Medicamento concedió la autorización de fabricante a la primera planta de desarrollo, fabricación y acondicionamiento de medicamentos en forma de caramelos en España, propiedad de Lozy's Pharmaceuticals.



Ubicada en Lekaroz, a unos 50 km al norte de Pamplona, la nueva fábrica producirá unos 250 millones de unidades de caramelos al año, destinadas principalmente a las afecciones de garganta (anestésicos, antisépticos y antiinflamatorios), que serán comercializadas tanto en España, como a nivel europeo, así como en los continentes americano y asiático. Para lo cual, las nuevas instalaciones disponen de los más altos estándares de calidad.

El proyecto de construcción de Lozy's Pharmaceuticals, punto de encuentro de destacados profesionales del sector farmacéutico a nivel de gestión, innovación y producción, ha sido impulsado desde Geiser Pharma, empresa fundada en el año 2007, especialista en actividades de

El proyecto de construcción de Lozy's Pharmaceuticals ha sido impulsado desde Geiser Pharma, empresa fundada en el año 2007, especialista en actividades de investigación y desarrollo de productos con valor añadido

investigación y desarrollo de productos con valor añadido, mediante la aplicación de tecnologías innovadoras y nuevos sistemas de liberación de fármacos.

Con un diseño exterior completamente integrado en el paisaje, la nueva fábrica de Lozy's Pharmaceuticals genera decenas de puestos de empleo, entre personal técnico del sector farmacéutico, ingeniería, man-

tenimiento, producción, administración, almacén y otros, y se convierte en un gran paso en la creación del entramado industrial en Baztán.

La ejecución del proyecto de las nuevas instalaciones ha sido llevada a cabo por TCI, bajo el concepto "llave en mano", contando para ello con un equipo multidisciplinar de ingenieros especialistas en HVAC, proceso farmacéutico y control, delineantes proyectistas, ingeniero técnico jefe de obra, ingenieros técnicos de puesta en marcha, montadores de paneles, instaladores de tuberías y conductos, y electricistas. El proyecto ha incluido la elaboración de la ingeniería básica y de detalle de la fábrica, generando más de 200 planos de detalle diferentes, muchos de ellos en 3D, para verificar la interacción entre las distintas instalaciones.

El proyecto "llave en mano" ha incluido todos y cada uno de los grandes capítulos de la ingeniería





Dentro del capítulo de arquitectura y electricidad de sala limpia, TCI ha fabricado la carpintería de sala blanca, es decir, puertas, ventanas, perfilera interior y luminarias, encargándose también de su montaje

farmacéutica, desde la arquitectura y electricidad de sala limpia o el sistema HVAC de climatización con los equipos auxiliares como cabinas de pesadas, hasta la generación, almacenamiento y distribución de agua purificada, el proceso farmacéutico y los servicios industriales.

Dentro del capítulo de arquitectura y electricidad de sala limpia, TCI ha fabricado la carpintería de sala blanca, es decir, puertas, ventanas, perfilera interior y luminarias, encargándose también de su montaje.

En el apartado de HVAC, TCI ha llevado a cabo el diseño completo del sistema de climatización, desde la distribución de conductos o elementos de difusión y retorno, hasta el cálculo

de las necesidades de generación de los servicios auxiliares correspondientes, esto es, agua enfriada, agua glicolada, agua calentada, aire comprimido y vapor industrial, así como la construcción de los bastidores de generación y las redes de distribución de todos ellos. Además, la planta de fabricación cuenta con una zona de control de humedad muy estricto, dotada de un deshumectador y dos equipos de humectación. El proyecto ha incluido la instalación de siete climatizadores, cinco ventiladores extractores, dos plantas de generación de agua enfriada, una planta de generación de agua glicolada, un compresor de aire exento de aceite con depósito pulmón, secador frigorífico

TCI ha llevado a cabo la puesta en marcha y cualificación de todas y cada una de las instalaciones ejecutadas, asumiendo actualmente las tareas de mantenimiento correspondientes

y sistema de filtración esterilizante, así como una caldera de vapor industrial con depósito de condensados. Dentro de los equipos auxiliares de fabricación, TCI ha llevado a cabo la construcción de una cabina de pesadas, íntegramente en acero inoxidable, así como una cámara caliente de producto a 50 °C.

En el apartado de instalaciones de aguas y proceso farmacéutico, TCI ha realizado el diseño y construcción de una planta de generación de agua purificada, con depósito de almacenamiento y lazo de distribución en recirculación, así como el diseño y

construcción del sistema de preparación de materia prima y su limpieza CIP.

Para la gestión y el control de todas estas instalaciones, TCI ha diseñado e instalado un sistema SCADA, en el que está integrado el control de presiones, la gestión del acceso controlado a las zonas de fabricación, así como de las instalaciones de proceso y las instalaciones industriales.

Para completar el "llave en mano", TCI ha llevado a cabo la puesta en marcha y cualificación de todas y cada una de las instalaciones ejecutadas, asumiendo actualmente las

tareas de mantenimiento correspondientes.

El proyecto de la nueva fábrica de Lozy's Pharmaceuticals consta de un total de 3.000 m², repartidos en 1.300 m² de salas limpias de producción, 800 m² para zonas técnicas y de servicios industriales y 900 m² de oficinas y almacenes. La ejecución de las instalaciones farmacéuticas, que comenzó en junio de 2015, ha sido finalizada con éxito en 10 meses.

La gestión integral del proyecto llevada a cabo por TCI, ha permitido que el resultado final se adapte por completo a las necesidades de Lozy's Pharmaceuticals. El resultado son unas instalaciones a medida, que optimizan los espacios y los flujos de materiales y personas, así como las calidades, tanto de los equipos e instalaciones como de los acabados en sala, sin olvidar los consumos energéticos, tan críticos hoy en día en cualquier planta de fabricación. ■

