torneo padel de la industria farmacéutica

MONTAJES MD DELSAZ

PHARMATECH infoedita

Los jugadores de las compañías Envac, Novartis y Aldo Unión, vencedores del VI Torneo de Pádel de la Industria Farmacéutica

Madrid, 22 de mayo • Barcelona, 19 de junio

Una vez más, el éxito de convocatoria, la deportividad y el buen ambiente se dieron cita en la VI edición del Torneo de Pádel de la Industria Farmacéutica organizado por MONTAJES DELSAZ y la revista PHARMATECH, celebrados en Madrid y Barcelona respectivamente.

Los eventos fueron patrocinados por las compañías CAMFIL, GERFLOR, HERYVAL, QUALIPHARMA, TÉCNICOS EN CALIBRACIÓN Y MONTAJE (TCM) y VALTRIA.

Este año, y tras la entrega de premios a nuestros ganadores, se acordó hacer una pequeña aportación económica a los proyectos que lleva a cabo la Fundación Cris Contra el Cáncer, en un acto simbólico al que acudió su representante, Mayte García Llorente (directora de Alianzas Corporativas de la Fundación), quien agradeció dicha aportación.

Madrid

22 de mayo

CAMPEÓN ABSOLUTO:
Carlos Sendín y Miguel Ángel Campillo de ENVAC.
El premio fue entregado por Roberto Brasero.

SUBCAMPEÓN ABSOLUTO:
Ricardo Segura y Antonio Merchán de GENFARMA.
El premio lo entregó Gabriel Tallada,
director general de QUALIPHARMA.

TERCER CLASIFICADO ABSOLUTO:
Fermín Pradíes y Domingo González de TEDEC-MEIJI.
José Manuel Suárez, director general de GERFLOR,
fue el encargado de entregar este premio.

CAMPEÓN CONSOLACIÓN:
Ana Belén Romero y Antonio Paléncia de GSK.
El trofeo lo entregó José Manuel Bueno,
director general de HERYVAL.

SUBCAMPEÓN CONSOLACIÓN:
Ismael García y Rafael Saz de MECAFORMATOS.
El trofeo lo entregó Didier Lecoz,
director general de VALTRIA.

Barcelona

19 de junio

CAMPEÓN ABSOLUTO:
Manuel Ángel Santos, de Novartis,
y Sergio Barbosa, de Aldo Unión.
Recogieron su trofeo de la mano de José Mª Villalba,
director general de TCM.

SUBCAMPEÓN ABSOLUTO:
Andrei Pawlaczyk y Enric Serret, de Deerns Ingenieros.
Entregó el premio Xavier Obradors,
responsable de gestión de QUALIPHARMA en Catalunya.

TERCER CLASIFICADO ABSOLUTO:
Juan Carlos Gomà Aznar, de Merck, y Jordi Juviñá, de DP Pharma.
Entregó el premio Rafael Domenech,
delegado comercial de HERYVAL en Catalunya.

CAMPEÓN CONSOLACIÓN:
Raquel Maeso, de Kern Pharma
y Francisco Javier Fernández, de Sanofi.
Entregó el premio Josep Ventura,
responsable comercial de CAMFIL.

SUBCAMPEÓN CONSOLACIÓN:
Aurea Gomes y Xavier Vila, de Ferrer Internacional.
Entregó el premio José Manuel Suárez,
director general de GERFLOR.

Gerflor
MONTAJES
MD
DELSAZ

Gerflor

LA MORALEJA

Patrocinadores

Madrid, 22 de mayo
Barcelona, 19 de junio

El GRUPO CAMFIL FARR global comenzó en 1963 como un negocio familiar de la familia Larson, en la ciudad de Trosa, Suecia, situada a unos 70 km al sur de Estocolmo. Camfil nació como una empresa conjunta con Cambridge Filtration Corporation de Estados Unidos. En 1983 la familia adquirió las acciones de Cambridge, y en el 2000 Ratos AB, una entidad de capital riesgo sueca, recibió el 29,7% de las acciones por la adquisición de Farr en Estados Unidos.

La compañía desarrolla, produce y ofrece productos, sistemas y soluciones de filtración de aire para proteger las personas, los procesos y el medio ambiente. Con 29 filiales, 23 de las mismas están localizadas en centros de producción, con agentes en toda Europa, América del Norte y Asia.

El éxito de Camfil Farr se basa en el desarrollo de procesos en colaboración tanto con sus clientes como con los proveedores. Para la compañía, mantener un diálogo abierto es esencial para que el resultado final, el aire limpio, se optimice y lleve a cabo.

En la relación de productos que mantiene el portfolio de la compañía, destacarían los filtros de turbina de gas, los de Hepa Ulpa, los de carbono y químicos, los compactos, los de bolsa, los de alta temperatura, los de lámina y panel, o los de metal, así como sistemas para salas limpias y hospitales, y sistemas de contención, soluciones de colectores de polvo, bastidores, entradas de aire y sistemas de montaje, o los air purifiers.

Gerflor es una compañía de referencia en la fabricación de pavimentos de PVC para todo tipo de superficies de interior. Los más de 70 años de experiencia y productos como: Mipolam, Taralay, GTI, Insight, Taraflex o Senso les permiten ofrecer soluciones en pavimentos, protecciones murales y pasamanos adaptadas a cada sector.

Distribuyendo desde sus 8 fabricas europeas a 23 filiales en todo el mundo y gracias a la alta inversión en investigación y desarrollo, han sido capaces de cumplir con las más altas exigencias de cada mercado, ofreciendo una amplia gama que les posiciona como líderes en soluciones de suelos vinílicos para: salud, hoteles, educación, retail, industria, oficinas, grandes superficies y la alta competición deportiva, aportando soluciones completas en cada proyecto. 200.000 m^2 de pavimentos Gerflor se instalan diariamente

Desde sus orígenes, la compañía ha estado ligada a los procesos industriales, ya que las primeras fábricas del grupo fueron fundadas por Alfred Nobel, convirtiéndose en un referente tecnológico de la época. Estas fábricas desarrollaron variedad de productos de base plástica, discos de vinilo, celuloide, materiales cinematográficos, etc., hasta desarrollar uno de los primeros pavimentos vinílicos del mercado que en 1937 se denominó Mipolam.

Esta vocación industrial se ha ido trasladando a todas las filiales del grupo y una amplísima gama de productos se ha implementado en numerosas empresas del mundo con una solución específica para las necesidades de cada área:

- Zonas de atmósfera controlada y salas limpias: Mipolam Biocontrol y Mipolam Symbioz.
- Áreas protegidas contra descargas electrostáticas y de atmósferas explosivas: Mipolam EL7 y Mipolam EL5.
- Zonas de gran tráfico industrial: GTI Connect y GTI Control.
- Zonas de uso terciario: SA GA 2, Creation y Creation Clic System, Insight, Insight Clic System e Insight X'Press.

Técnicas-Gestión de Envasado y Embalaje

La compañía HERYVAL nació en 1995 con la intención de colaborar en la resolución de necesidades demandadas por empresas e instituciones enmarcadas dentro de los sectores farmacéuticos, cosmético y alimentario.

Heryval ofrece a sus clientes toda la maquinaria necesaria para llevar a cabo sus procesos de envasado y embalaje, ofreciendo, además, apoyo técnico, tanto mecánico como electrónico, y suministro de recambios originales. Con oficinas en Madrid, Barcelona y Lisboa, cubre todas las necesidades de envasado de productos: línea de sobres, de llenado y cerrado de viales, llenado y estucado de tubos, blíster, máquina de comprimir, llenadora y cerradora de cápsulas, revisadora de ampollas, control

de peso y detección de metales, así como máquinas de etiquetado. La compañía representa en exclusiva a las firmas: Famar, MG2, CMP di Pilastro, PRB, Prisma, Comas, Cariba, Germark, Effytec o Tepack.

Heryval realiza anualmente la Declaración Ambiental, con el fin de facilitar al público y otras partes interesadas información respecto del impacto y comportamiento ambiental de la organización y la mejora permanente de dicho comportamiento.

QUALIPHARMA

En el año 2001 un grupo de profesionales con una amplia y reconocida experiencia para poder satisfacer la demanda de un servicio experto, completo y dinámico en el campo de las validaciones crea Qualipharma.

En enero de 2003 AENOR, Asociación Española de la Normalización, les otorga el certificado de gestión de la Calidad ISO 9001:2000. En el año 2005 consolidan su progresión trasladando su centro de operaciones y ampliándolo.

Actualmente, desde su centro de Madrid, dan soporte a toda la Península con profesionales de experiencia contrastada.

Qualipharma es una sociedad dedicada a la asesoría y consultoría en validaciones. Sus servicios van dirigidos a una industria que se gestiona bajo estrictos parámetros de calidad (como son la farmacéutica, química, cosmética, sanitaria y alimentaria). Su trabajo abarca desde la gestión de un proyecto global de validación hasta la cualificación de un equipo.

Qualipharma es una empresa independiente que combina la cualificación, experiencia y conocimientos de todo su equipo profesional con un avanzado modelo de gestión, cuyo objetivo es mantener los estándares de calidad de sus clientes en su más alto nivel. Realizan una constante actualización de sus conocimientos de las directrices de los principales organismos reguladores para la industria farmacéutica (Ministerio de Sanidad – España-, EMEA –Unión Europea-, FDA –Estados Unidos de América- e ICH –Internacional) y las normativas de aplicación (GMP –Unión Europea-, cGMP –Estados Unidos de América- y guidelines ICH –internacional-,…). Teniendo en cuenta estos conocimientos desarrollan proyectos de:

- Validaciones de instalaciones y servicios.
- Validaciones de sistemas informáticos.
- Validaciones de sistemas automatizados de control.
- Validaciones de procesos.
- Calificaciones de equipos de proceso y de laboratorio.
- Sistemas de evaluación de gestión de riesgos.
- Validaciones de limpieza.
- Control ambiental de salas limpias.
- Mantenimiento y cualificación de equipos de flujo laminar.
- Mantenimiento de instalaciones de aire limpio.
- Validaciones térmicas.
- Calibración de instrumentos de medida.
- Validación de métodos analíticos.
- Asesoría en garantía de calidad.

MONTAJES MD DELSAZ

Montajes DELSAZ nació en 1993 ofreciendo un servicio de diseño y montaje de salas blancas, zonas estériles y áreas críticas para la industria farmacéutica, cosmética, alimentaria, aeronáutica, electrónica, de la automoción y espacial.

Cuentan con un historial de participación en más de 500 instalaciones tanto a nivel nacional como internacional, evolucionando gracias a la gran especialización y experiencia de sus profesionales en laboratorios.

Tienen más de 100 profesionales especializados, dirigidos por un equipo técnico cualificado, y una estructura de medios auxiliares propia, que resuelve con creatividad las necesidades de sus clientes, ofreciendo instalaciones de cualquier tipo y tamaño, y obteniendo la máxima calidad en los procesos de fabricación, preparadas para cumplir las normativas GMP o FDA.

Ofrecen una atractiva estética y precisa funcionalidad, con materiales de primera calidad e innovadoras tecnologías.

Tecnicos en Calibración y Montaje, S.A.

TCM (TÉCNICOS DE CALIBRACIÓN Y MONTAJE) es una empresa que brinda un amplio espectro de servicios, poniendo a disposición de sus clientes toda su experiencia

en la realización de trabajos relacionados con la instrumentación, calibración y montaje de sistemas de uso industrial.

Las principales líneas de actuación del departamento de calibración son calibración y certificación trazable ENAC de equipos, mantenimiento preventivo y correctivo de instrumentación y equipos, suministros, ajustes de procesos (PID) y elaboración de planes de calibración.

En TCM diseñan, montan y automatizan todo tipo de instalaciones, con amplia experiencia en automatización, diseño de paneles de control, distribución de fuerzas, montajes eléctricos y de instrumentación, mantenimiento preventivo y correctivo, reconversión de instalaciones, informática industrial o integración de sistemas e ingeniería de instrumentación.

Desde TCM emiten informes de validación de todo tipo de equipos, empleando patrones que cumplen con la normativa CFR 21 parte 11 sobre protección de datos electrónicos: autoclaves, cámaras, hornos, estufas, liofilizadores, baños. Dispone también de amplia experiencia en la realización de cualificaciones de equipos (DQ, IQ, OQ, PQ), validación de líneas de aire comprimido y validación de líneas de tratamiento de aire.

valtria

Valtria es un proyecto que nace en 2014 como un punto de encuentro entre ingenieros y directivos con una larga experiencia en el diseño y la instalación de salas limpias y zonas de ambiente controlado.

Todos ellos comparten una misma visión: ofrecer instalaciones de calidad, eficientes y seguras. Saben que la confianza de sus clientes reside en ofrecer un servicio orientado a la excelencia, con el que alcancen los más altos requerimientos de las normas, nacionales e internacionales.

Además Valtria aporta un valor añadido a los proyectos: conocen los procesos y las exigencias de conformidad GMP en todos los ámbitos de producción. Saben muy bien que más allá de una sala limpia, hay un producto, un cliente, un paciente…

Aunque Valtria es una empresa de nueva creación tiene clientes con los que sus directivos llevan trabajando más de 15 años, y cuentan con la experiencia de haber diseñado e instalado 150.000 m² de salas limpias, en 15 países.

Son especialistas en tecnología de cálculo del aire, con "0" defectos en cálculos y dimensionamientos (referencia en cálculo para una instalación *dew point* -40°C). La alta cualificación de su equipo técnico es reconocida por asociaciones del sector y universidades, donde ofrecen ponencias con los últimos avances.