Pepperl+Fuchs presenta una nueva serie de tabletas industriales robustas

La serie Tab-IND amplía el catálogo de soluciones de movilidad empresarial de Pepperl+Fuchs con nuevas soluciones de tabletas industriales robustas para aplicaciones de intralogística, los sectores de fabricación y automoción, así como para aplicaciones en campo.

Pepperl+Fuchs, especialista en soluciones de movilidad empresarial para zonas industriales clasificadas y no clasificadas, presenta su nueva serie de tabletas Tab-IND, con modelos de 8 y 10 pulgadas diseñados para uso industrial, aprovechando su amplia experiencia en los requisitos específicos de entornos con zonas peligrosas. Estos dispositivos robustos ofrecen protección frente al polvo y al agua proyectada conforme al grado de protección IP65.

La serie Tab-IND está diseñada para aplicaciones en entornos industriales donde los dispositivos móviles están expuestos a condiciones exigentes y donde se requiere una larga vida útil, así como amplias posibilidades de personalización. Entre estos entornos se incluyen la intralogística, la fabricación, la industria automovilística y las aplicaciones en campo. La amplia gama de accesorios e interfaces disponibles permite adaptar las tabletas a las necesidades específicas de cada aplicación.

Las tabletas se suministran con Windows 11 o Android 15 (únicamente en el modelo de 10 pulgadas), y también están disponibles con configuración ThinClient. Sus pantallas de alta luminosidad, con hasta 700 cd/m², la compatibilidad con lápiz óptico y el uso con guantes, junto con un rango de temperatura operativa de -20 °C a +50 °C, permiten utilizar estos dispositivos en entornos industriales exigentes y aplicaciones en exteriores. Todas las variantes incorporan una cámara principal de 13 megapíxeles. Los modelos con Windows incluyen además una cámara frontal de 13 megapíxeles, mientras que la versión con Android dispone de una cámara frontal de 5 megapíxeles.

La conectividad está garantizada mediante los estándares móviles y de comunicación más avanzados, como Wi-Fi 6E, Bluetooth 5.3 BLE, 5G y LTE. Un módulo NFC frontal permite, entre otras funciones, la gestión de accesos y la identificación de usuarios en zonas restringidas.

Sus pantallas de alta luminosidad, con hasta 700 cd/m², la compatibilidad con lápiz óptico y el uso con guantes, junto con un rango de temperatura operativa de -20 °C a +50 °C, permiten utilizar estos dispositivos en entornos industriales exigentes

Además, la función Push-to-Talk over Cellular permite una comunicación de voz rápida y sencilla entre grupos a través de redes móviles. Un botón libremente programable y un sensor de huella dactilar proporcionan una utilización flexible y una autenticación segura.

Gracias a su procesador de cuatro núcleos, hasta 16 GB de RAM y hasta 256 GB de almacenamiento interno, las tabletas están preparadas para aplicaciones modernas de realidad aumentada y realidad extendida. La batería extraíble, con una capacidad de 37,2 Wh, ofrece una autonomía de hasta 14 horas. Con un peso de poco más de 500 gramos en el modelo de 8 pulgadas y poco más de 800 gramos en el modelo de 10 pulgadas, las tabletas combinan un diseño fino y ligero con la robustez necesaria para el uso industrial.

SMARTBACKS AMPLÍA LAS FUNCIONALIDADES

Para ampliar las posibilidades de la serie Tab-IND, Pepperl+Fuchs ofrece diferentes soluciones SmartBack. Estos módulos se fijan en la parte posterior de las tabletas y amplían sus funcionalidades en función de las necesidades de cada aplicación.

Entre las opciones disponibles se incluyen baterías adicionales para prolongar la autonomía o soportes especiales que pueden integrarse como SmartBacks en la parte trasera del dispositivo. También son posibles extensiones personalizadas basadas en la tecnología SmartBack, por ejemplo, para añadir interfaces de comunicación como Industrial Ethernet o IO-Link.

Entre otros accesorios, está disponible un soporte para escáner destinado a la lectura de códigos de barras, el seguimiento de envíos o la preparación de pedidos (picking) de materiales y mercancías, contribuyendo así a optimizar los procesos de intralogística y transporte.

La oferta se completa con otras soluciones de accesorios, como soportes para vehículos, dispositivos antirrobo, marcos robustos para una mayor protección, estaciones de carga con múltiples bahías o bases de carga individuales. Los dispositivos se cargan mediante

contactos resistentes situados en la parte inferior, diseñados para ofrecer una larga vida útil. También está disponible un IO Dock para utilizar dispositivos externos y pantallas, convirtiendo la tableta en una alternativa a un ordenador de oficina fijo.

TERMINALES TIPO KIOSCO PARA ENTORNOS INDUSTRIALES

Como variantes adicionales, Pepperl+Fuchs ofrece dos terminales tipo kiosco con tamaños de pantalla de 15 y 22 pulgadas. Estos dispositivos son adecuados, por ejemplo, para aplicaciones de control de acceso, como pantallas informativas o para la interacción con flujos de trabajo digitales. Ambos tamaños incorporan Android 15, 8 GB de RAM, 128 GB de almacenamiento interno y un módulo NFC frontal. El terminal de 22 pulgadas cuenta con una cámara frontal de 13 megapíxeles, mientras que para el modelo de 15 pulgadas está disponible opcionalmente una cámara frontal de 5 megapíxeles.

DESARROLLO EUROPEO Y EXPERIENCIA LOCAL

Los nuevos dispositivos complementan el actual catálogo de tabletas ultrarrobustas de la serie Tab-Ex® y los smartphones de la serie Smart-Ex® diseñados para zonas clasificadas. Su desarrollo y diseño incorporan la experiencia de Pepperl+Fuchs como líder mundial del mercado y socio tecnológico de confianza para las soluciones y aplicaciones más exigentes en áreas clasificadas, aprovechando cadenas de suministro globales.

Pepperl+Fuchs concede especial importancia al desarrollo y diseño europeo para responder a los retos específicos a los que se enfrentan las empresas industriales. Esto permite a las compañías no solo elegir entre diferentes tamaños de pantalla, sino también beneficiarse de una disponibilidad prolongada de los dispositivos (al menos cinco años) y de actualizaciones de software a largo plazo.

Fiel al lema "Global but Local", Pepperl+Fuchs, como empresa familiar alemana, ofrece a sus clientes un servicio integral a través de sus filiales locales y en el idioma correspondiente de cada mercado. Especialmente para las empresas que utilizan tabletas tanto en zonas clasificadas como en entornos industriales exigentes, resulta ventajoso poder adquirir todos sus dispositivos de un único proveedor.

UN SOCIO SÓLIDO PARA CADA DESAFÍO

Con Pepperl+Fuchs, los clientes se benefician de un amplio catálogo de soluciones y de muchos años de experiencia, no solo en zonas clasificadas. Los dispositivos móviles, las soluciones HMI y una amplia gama de equipos y sensores orientados a procesos se integran a la perfección para ofrecer una propuesta completa que responde a los requisitos de automatización y digitalización. Los trabajadores móviles pueden incorporar paquetes de soluciones adicionales de un único proveedor, como los dispositivos de adquisición de datos, medición y monitorización de Pepperl+Fuchs, así como soluciones de comunicación mediante auriculares o tecnologías Auto-ID.