ingeniería farmacéutica

Las ingenierías de *Life Science*

La ingeniería farmacéutica se dedica fundamentalmente al análisis de viabilidad, diseño, licitación, gestión y validación de instalaciones. En estas páginas presentamos las principales empresas especializadas en el desarrollo de proyectos de ingeniería para los sectores farmacéutico, cosmético, biotecnológico, veterinario y alimentario, con sede en España y Portugal.

Redacción Pharmatech

AFARVI SISTEMAS

Fue creada en el año 2003 como una empresa española, especializada en la fabricación y mantenimiento de equipos e instalaciones para la producción y distribución de agua de proceso (PW, WFI, vapor puro, etc.) en la industria farmacéutica, cosmética, veterinaria, electrónica, alimentaria y afines.

En el transcurso de estos años, además de plantas de agua purificada y lazos de distribución, han ido realizando múltiples proyectos, abarcando distintas necesidades de proceso de sus clientes.

En el año 2013, complementando su capacidad de gestión de ingeniería, decidieron dar el salto a la fabricación propia y comenzaron a gestionar sus equipos de fabricación en taller y de montaje en campo, para ser una empresa absolutamente autónoma en lo relativo a la fabricación de equipos, depósitos, reactores, CIP´s, etc. y del montaje de tuberías y equipos en las instalaciones de sus clientes.

Actualmente tienen capacidad total para llevar a cabo todo tipo de proyectos en la industria farmacéutica, biotecnológica, veterinaria y cosmética relacionados con la producción y distribución de agua PW, WFI y vapor puro, además de todo tipo de instalaciones de proceso.

Esta capacidad se apoya en cuatro pilares: ingeniería de procesos y gestión de proyectos; calderería con taller propio; montaje de instalaciones en cliente, con montadores propios, y mantenimiento y servicio postventa

Su objetivo es llevar a cabo las actividades de diseño, fabricación, puesta en marcha, documentación y validación cumpliendo las normas GMP´s y farmacopeas internacionales.

Polígono Industrial Los Olivos • C/ Atlántico, 10. 28864 Ajalvir - Madrid
Tel.: 918 874 972 • www.afarvi.com

ALBIAN GROUP

Albian Group diseña y fabrica soluciones integrales para salas limpias, acompañando al cliente en cada fase del proyecto. Desde 1987 es un referente en áreas de contaminación controlada, gracias a su constante proceso de innovación, alta capacidad productiva, experiencia y la profesionalidad de su equipo de más de 150 personas.

Ejecuta proyectos 360º a nivel internacional, con especial foco en los sectores Farmacéutico, Life Science, I+D y Biotecnológico. Su actividad se centra en las siguientes divisiones:

• Llave en mano: Diseño, Ingeniería, Construcción y Consultoría de laboratorios completos. Proyectos con un óptimo "time to market", abarcando todo el ciclo, desde el diseño inicial hasta la cualificación y validación GMP de la instalación. También diseña y construye laboratorios modulares transportables de diferentes niveles de seguridad biológica, para que el cliente pueda disponer de una sala limpia en cualquier lugar.

• Equipos: Diseño y fabricación propia de equipos de contención para áreas críticas acorde a normativa GMP, ofreciendo a sus clientes soluciones adaptadas a sus necesidades: Sistemas de paso de materiales, duchas de seguridad, cabinas de flujo laminar, aisladores y otros equipos especiales.

•Cerramientos: Diseño, fabricación, instalación y suministro de cerramientos y todos los componentes de arquitectura modular requeridos en una sala blanca, en cumplimiento con la normativa GMP tales como: paneles, techos, perfilería, puertas, ventanas, luminarias o mobiliario.

Oficinas centrales Bilbao: 944 424 800
Delegación Madrid: 911 960 845
Delegación Barcelona: 936 634 232 www.albian.es

AIRPLAN

Desde 1968, AIRPLAN diseña y ejecuta soluciones llave en mano para la industria farmacéutica y biotecnológica. Está especializada en infraestructuras de salas limpias, tecnología de proceso y aire estéril.

Trabaja con un enfoque integral: concepción, ingeniería, ejecución y validación, atendiendo a los requisitos normativos, plazos y costes.

Su servicio de ingeniería aporta visión estratégica desde los estudios de viabilidad, ingeniería conceptual, básica, y hasta el diseño de detalle, alineando normativas, procesos y sostenibilidad. Este control integral garantiza soluciones viables, eficientes y bien ejecutadas.

AIRPLAN acompaña a sus clientes sin intermediarios, con soluciones flexibles y adaptadas a cada necesidad. Su alcance en infraestructuras incluye panelería modular, suelos, tratamiento de aire, *black utilities* y *clean media*. En proceso, desarrolla líneas para líquidos orales, cremas tópicas, inyectables y otros productos estériles tanto de síntesis química como biotecnológicos. Con más de 55 años de experiencia, ha realizado más de 3.000 proyectos en más de 50 países.

Vallcebre, 13-19
08272 Sant Fruitós de Bages, Barcelona
Tel.: 938 788 384

AXIOM

AXIOM ha sido constituida como consecuencia de la unión de un grupo de técnicos cualificados procedentes de diferentes empresas de servicios, especializados en consultoría y gerencia de plantas farmacéuticas, cálculo de estructuras de edificación y obra civil, ingeniería de instalaciones generales y críticas, arquitectura y medio ambiente. Desarrollan proyectos de ingeniería, producción y construcción. Su esfuerzo está enfocado en entregar proyectos de calidad, con la exigencia que nuestros clientes solicitan, cumpliendo con los objetivos presupuestarios y de planificación, aportando valor añadido a sus inversiones estratégicas. Se mantienen en una búsqueda continua de mejora de procesos de manufactura. Sus recursos se enfocan en ayudar a la industria a lograr y mantener una fabricación óptima bajo estándares GMP, llevando productos al mercado. Cuentan con amplia experiencia internacional, con proyectos, consultoría y direcciones de obra en Europa, América, Asia o África. La sede principal de AXIOM se encuentra en Madrid (España) y cuentan con una oficina comercial en Bogotá (Colombia), Buenos Aires (Argentina) y México (Ciudad de México). La adaptación al cliente, la agilidad en el ofrecimiento de soluciones, además de cumplir estrictamente con los tiempos de entrega, son sus mayores señas de identidad. La fidelidad durante años de sus clientes solo se puede explicar con la calidad en el diseño de instalaciones, su eficiencia y seguridad, ajustándose siempre a los estándares de calidad más exigentes y siendo muy rigurosos con las normativas nacionales e internacionales. Son expertos en proveer servicios de ingeniería y arquitectura adaptados a la industria farmacéutica. Ofrecen soluciones a una industria fuertemente regulada por las buenas prácticas de manufactura -GMP's-, FDA, EMA, etc. apoyando todo el ciclo de fabricación de productos farmacéuticos. Su objetivo: seguir creciendo con sus clientes.

Maestro Ángel Llorca, 6, cuerpo alto 6º-2 • 28003, Madrid • Tel.: 917 558 105 • www.axiomgrupo.com

CAMFIL

"Controle su entorno de producción sensible con soluciones de filtración de aire y recogida de polvo de Camfil para el sector farmacéutico. Desde los últimos 60 años el grupo Camfil es el proveedor líder de soluciones y servicios de filtración de aire para la industria de las Ciencias de la Vida".

Sus filtros absolutos de alta eficacia (EPA), filtros absolutos de muy alta eficacia (HEPA) y de ultra baja penetración (ULPA) protegen los procesos de fabricación avanzados sensibles, previenen la contaminación microbiológica en los laboratorios de investigación y eliminan los contaminantes infecciosos en el aire en el sector sanitario. En industrias fuertemente reguladas con estrictos requisitos de calidad, como las plantas de fabricación que producen productos farmacéuticos o en los servicios críticos de laboratorio, sus filtros protegen a las personas involucradas en los procesos y aseguran la integridad de la producción.

Los filtros de Camfil también cumplen con las necesidades más exigentes y con las normas de seguridad para contener y servir como la principal barrera contra agentes biológicos altamente peligrosos. Camfil ha proporcionado a los laboratorios de bioseguridad de alto nivel sistemas de filtración de aire y cajones de filtración para prevenir la liberación y propagación de microorganismos que causan enfermedades potencialmente mortales.

Camfil colabora estrechamente con varios de los fabricantes farmacéuticos más importantes a escala mundial. Ofreciendo filtros, cajones y purificadores de aire diseñados para cumplir los estrictos requisitos de seguridad, trazabilidad y control.

Torre Garena. Avd. Juan Carlos I, 13, 4ª Planta
28806 Alcalá de Henares, Madrid • Tel.: 916 543 573

CIFA

Desde hace más de 20 años, CIFA se dedica al diseño, suministro y construcción in situ de instalaciones farmacéuticas, especialmente de servicios críticos (clean utilities). CIFA dispone de un servicio técnico altamente cualificado con el que da servicios de mantenimiento, reparación o mejora de equipos e instalaciones farmacéuticas, especialmente autoclaves, destiladores, generadores de vapor puro, aisladores, etc. También desarrolla servicios de biodescontaminación con peróxido de hidrógeno (VH_2O_2) y fabrica, con marca Neopure, equipos a medida para industria farmacéutica y afines.

C/Granada, 71
08430 La Roca del Vallès (Barcelona)
Tel: 935 554 063

EXPERTOS EN ENTORNOS REGULADOS GxP

SERVICIOS INDEPENDIENTES DE DISEÑO, INGENIERÍA Y CONSULTORÍA PARA EL SECTOR LIFE SCIENCES

ipb chemgineering

Ofrecemos **servicios integrales en el ciclo de vida de los proyectos**: consultoría técnica, estudios conceptuales, diseños básicos y ejecutivos, gestión de contrataciones y direcciones de obra, hasta la entrega de las instalaciones validadas y en funcionamiento.

www.chemgineering.com **info@chemgineering.com** Síguenos en in

COMSA Bio&Pharma

La unidad de negocio de Bio&Pharma de COMSA Corporación cuenta con más de 60 años de experiencia como partner de la industria farmacéutica, posicionándose como empresa destacada en el sector, principalmente en España, América Latina y norte de África.

Gracias a las sinergias entre las distintas actividades del grupo, la compañía ofrece una solución integral que le permite abordar tanto la realización de proyectos globales como el desarrollo de fases específicas: desde la consultoría del anteproyecto y la ingeniería de detalle hasta la ejecución y la dirección de la obra civil (incluyendo urbanización del entorno y la edificación), pasando por la ejecución de las instalaciones (salas limpias, zonas críticas, equipamientos, etc.), y su posterior puesta en marcha y mantenimiento.

Asimismo, interviene en los sectores farmacéutico, API's, biotecnológico, veterinario, cosmético y sanitario, con aplicaciones innovadoras que permiten a sus clientes avanzar en la fabricación de productos más seguros y de calidad, respondiendo a las últimas exigencias en materia de Buenas Prácticas de Fabricación (GMP).

Avda. Roma, 25 • 08029 Barcelona
Tel.: 932 554 800 • 932 749 007 • www.comsabiopharma.com

CPQ EKIUM

Desde su fundación en 1980, CPQ Ekium ofrece soluciones integrales en ingeniería y diseño de instalaciones para la industria farmacéutica, química fina API y HPAPI, biotecnología, cosmética y alimentaria; desde el diseño conceptual hasta la asistencia a la puesta en marcha.

Entre sus clientes y referencias de proyectos se encuentran algunos de los más destacados de cada sector, ofreciendo servicio a más de 300 empresas nacionales e internacionales y habiendo desarrollado más de 8.000 proyectos técnicos.

Contamos actualmente con una plantilla de más de 200 técnicos especialistas, ingenieros y proyectistas, en las especialidades de proceso, mecánica, piping, electricidad, HVAC, instrumentación, obra civil, seguridad industrial, legalizaciones, permisos, soporte a cualificaciones y validaciones, etc.

La integración en el grupo de ingeniería EKIUM le ha aportado sinergias importantes que refuerzan su presencia internacional y su capacidad de volumen. Al mismo tiempo, permiten ofrecer un mejor servicio a los clientes, desde sus oficinas en Barcelona y Madrid, en sintonía con la excelencia, proximidad y calidad que siempre les ha caracterizado.

Sancho d'Avila, 52-58, 7º 1ª • 08018 Barcelona
Tel.: 935 071 900

ENDRESS+HAUSER

Endress+Hauser ofrece una amplia gama de equipos diseñados según los estándares ASME-BPE, así como soluciones y servicios de soporte e ingeniería experimentados para la automatización y optimización de procesos.

En la fabricación biofarmacéutica, proporcionan ayuda y apoyo en la ejecución de proyectos desde la planta piloto hasta la escala comercial totalmente automatizada. Esto ayuda a reducir riesgos y, al mismo tiempo, a optimizar su rendimiento operativo.

- Producción farmacéutica GMP, conformidad y productividad para alcanzar objetivos de calidad, conformidad y productividad con tecnología de sensores de última generación.
- Análisis de datos en la industria farmacéutica. Información a tiempo real de la planta, así como transparencia y flexibilidad.
- Reducción de costes en la industria farmacéutica.
- Servicios de producción farmacéutica para una eficiencia con continuidad.
- Gestión de proyectos en la industria farmacéutica. Un ingeniero embebido integrará la estandarización para la entrega del proyecto y costes de funcionamiento óptimo.
- Instrumentación completa para procesos de fabricación de cosméticos.
- Gestión del rendimiento de los activos para la máxima productividad. Cómo optimizar la gestión de rendimiento de activos en la fabricación biofarmacéutica mediante mantenimiento predictivo y soluciones basadas en la nube.
- Tecnología de análisis de procesos en la industria farmacéutica. Cómo incrementar el control de procesos y asegurar la calidad del producto final con tecnología de análisis de procesos en la fabricación farmacéutica.

C/ Danubi, 18-20 • 08174 St. Cugat del Vallès • Barcelona
Tel.: 931 026 115

ENEXT

ENEXT es una instaladora especializada en la concepción y construcción de todo tipo de instalaciones para la industria farmacéutica, biotecnológica y del cannabis farmacéutico. Fundada en 2009 en Barcelona, ha contado desde el primer momento con un equipo de dilatada experiencia en el sector, dotado de conocimientos específicos en el diseño de salas limpias, tratamiento del aire HVAC, flujos laminares, ingeniería de proceso y diseño de reactores. Sus valores se centran en la realización de proyectos con la máxima calidad, adaptados a las necesidades reales de sus clientes y respetando los términos establecidos en tiempo y costes.

Más de 100 proyectos les avalan en el territorio nacional e internacional. ENEXT es una empresa fiable, comprometida y flexible. La solución integral para la ejecución de su proyecto.

Avenida Meridiana, 354, 6º, puertas A/D • 08027 Barcelona
Tel.: 931 595 971

FULTON

Fulton, fundada en 1966, cuenta con más de 50 años de experiencia en todo tipo de obras e instalaciones. En 2008 nace el área de Salas Blancas que cuenta con un departamento de ingeniería específico para este tipo de instalaciones: laboratorios, áreas de contención, entornos críticos, etc.

Fulton Clean Room ofrece una amplia variedad de servicios, que van desde el diseño conceptual, la ingeniería y proyecto de detalle; la construcción y el montaje; la puesta en marcha, cualificación y, finalmente, la validación de la sala, así como su mantenimiento. Todos los proyectos se ejecutan siguiendo los más altos estándares de calidad: normas ISO, GMP, GLP, FDA & EMEA.

Esta área de negocio ha experimentado un espectacular crecimiento en los últimos años en sectores como el hospitalario o el farmacéutico, pero también el alimentario o tecnológico. La compañía ha ejecutado instalaciones en hospitales – quirófanos, salas de farmacia hospitalaria destinadas a la preparación de medicamentos citostáticos y parenterales-; sector industrial o centros de investigación de nanotecnología o contención biológica, para instituciones como la ESA (Agencia Espacial Europea), la Universitat Politècnica de València, el CSIC y hospitales como el Morales Meseguer de Murcia, Hospital General de Valencia o el Reina Sofía de Córdoba.

Tel.: 963 310 702
www.fulton.es

GRIFOLS

Grifols Engineering es una empresa especializada en biotecnología y procesos de fabricación estériles que ofrece servicios de consultoría, ingeniería y desarrollo de maquinaria para la industria biotecnológica (ultrafiltración, fermentadores, CIP's, etc). Ofrecen el diseño y construcción de soluciones a medida: la aplicación precisa o la máquina específica que no se encuentra en el mercado. Trabajan en dos modelos de gestión de proyectos: Gestión integral de proyectos «llave en mano» y Gestión de proyectos por etapas (diseño conceptual, ingeniería básica y de detalle, implementación, puesta en marcha…

Cuentan con los conocimientos necesarios para diseñar proyectos de procesos de producción y maquinaria específica que cumplan las normas de las autoridades sanitarias europeas y de la FDA estadounidense. Se esfuerzan por ser identificados como un socio permanente y de confianza.

Sus años de experiencia les permiten ofrecer soluciones óptimas adaptadas a las necesidades de sus clientes, ofreciendo soluciones innovadoras, eficientes y con sentido común para satisfacer las prioridades de sus clientes. Grifols Engineering está especializada en diseño e ingeniería de instalaciones y procesos biofarmacéuticos; llenado y acabado (llenado aséptico en formatos pequeños y grandes, vidrio, frascos Nalgene, envases con tapón o de rosca), incluyendo etiquetado e impresión; diseño de fabricación aséptica (cambios fáciles, diseños limpiables, accesibilidad a dispositivos mecánicos desde las zonas de clasificación inferiores); diseño y fabricación de biorreactores a medida; CIP; soluciones de apertura de bolsas y botellas congeladas para fraccionamiento; ultrafiltración y/o cromatografía personalizada, entre otros productos y servicios.

Sus puntos fuertes no son solo su conocimiento de los procesos de fabricación, sino también la aplicación de ideas innovadoras y buenas prácticas de ingeniería farmacéutica.

Estos puntos fuertes son exclusivos de Grifols y permiten reducir el tiempo y los costes de construcción de nuevas instalaciones, lo que supone una importante ventaja competitiva.

C/ Palou, 6 • 08150 Parets del Vallès, Barcelona • Tel.: 935 710 300

HALLTECH

HallTech centra su actividad en ofrecer soluciones para las industrias farmacéutica, biotecnológica, cosmética, alimentaria y química, aportando valor añadido mediante productos de alta calidad y asesoramiento técnico especializado centrado en el cliente, adaptándose a cada aplicación concreta. Sus representadas son:

- Zimmerlin: Bocas de hombre para condiciones de uso exigentes, especialmente en procesos estériles o presurizados.
- Rattiinox: Válvulas asépticas de última generación, fiables y de limpieza CIP rápida y esterilización SIP segura, y conexiones asépticas de alta calidad conforme a estándares ASTM, DIN, ISO, SMS, entre otros.
- Lumiglas: Sistemas de videovigilancia de procesos, también disponibles en versión ATEX, y mirillas y luminarias de proceso para entornos exigentes.
- ARTEN: Amplia gama de bocas de hombre para la industria alimentaria, adaptadas a depósitos de acero inoxidable, hormigón, vitro-resina y madera.
- KEST Technology: Fabricante sueco de agitadores magnéticos de fondo de tanque, diseñados para procesos higiénicos y entornos asépticos.
- Slawinski: Fondos embutidos y piezas conformadas a medida para depósitos y recipientes a presión, fabricados con precisión en Alemania.
- Goetze: Válvulas de seguridad y regulación para proteger instalaciones bajo presión en sectores sensibles.

HallTech actúa como socio tecnológico, ayudando a sus clientes a mejorar la eficiencia, seguridad y validación de sus procesos, mediante componentes que destacan tanto por su innovación como por su fiabilidad técnica.

Santa Agnes, 31 • 08450 Llinars del Valles (Barcelona)
Tel.: 620 838 814 • www.halltech.biz

IDI PHARMA & CHEMISTRY ENGINEERING

IDI ofrece soluciones técnicas integrales para la industria farmacéutica y química, respaldadas por más de 30 años de experiencia. Dispone de un equipo de ingenieros con enfoque multidisciplinario, capacitado para adaptarse a los requerimientos específicos de cada proyecto.

Los servicios incluyen cualificación de equipos e instalaciones, validación de sistemas de control, diseño y delineación de proyectos, así como asistencia en la ejecución. En todos los casos se aplican metodologías rigurosas basadas en análisis de riesgos y normativas del sector, garantizando eficiencia, seguridad y trazabilidad.

Su modelo de trabajo se basa en la colaboración estrecha con el cliente, la adaptación a cada entorno productivo y la implementación de soluciones eficientes que respondan a las exigencias regulatorias y operativas del sector.

C. Sant Antoni, 67, 2º • 08520 Les Franqueses del Vallès, Barcelona • Tel.: 607 515 500 • idi@idisl.info • www.idisl.info

IGE INGENIEROS

Empresa especializada, desde 1987, en el suministro de servicios, tecnología y equipos para la industria y para el sector servicios. Distribuye y representa equipos industriales de marcas internacionales para los sectores alimentario, petroquímico, químico, siderometalúrgico, farmacéutico, biotecnológico, cosmético y medioambiental. Entre los equipos que distribuye se encuentran plantas completas de biotecnología, *downstream*, cromatografía, *preparation*, *upstream*, SIP/CIP, sistemas de agitación, filtración, hidrogenación, equipos anticorrosión, de tratamiento de gases, intercambiadores de calor, equipos para la separación mediante procesos térmicos, etc. Ofrecen un servicio completo previo y posterior al suministro de equipos, desde estudios de viabilidad a pruebas piloto, ingeniería de planta, optimización de procesos, formación, certificaciones, servicio de asistencia, postventa y recambios.

Doctor Roux, 123, bajo • 08017 Barcelona
Tel.: 932 037 666

IGUÑA

Iguña Pharmaceutical Technologies es especialista en instalación, equipamiento y gestión integral de salas limpias y áreas clasificadas para múltiples sectores.

Con cuatro décadas de historia y más de 20 años de experiencia en salas limpias, Iguña se adapta a las necesidades individuales de cada cliente, proporcionándole la mejor solución: desde el suministro de un equipo concreto hasta la realización llave en mano de un complejo proyecto integral.

Su porfolio de servicios abarca desde la ingeniería de proyecto (conceptual, básica y de detalle), hasta el servicio postventa pasando por el desarrollo y la ejecución de las instalaciones, cualificación, validación y mantenimiento.

Mediante sus marcas, Modular Clean Panel (MCP) y Kirhtech, es fabricante y distribuidora de sistemas modulares de arquitectura sanitaria y equipos de contención y protección para instalaciones críticas.

La proximidad, la flexibilidad, la calidad, la innovación, el servicio y la satisfacción del cliente son su razón de ser.

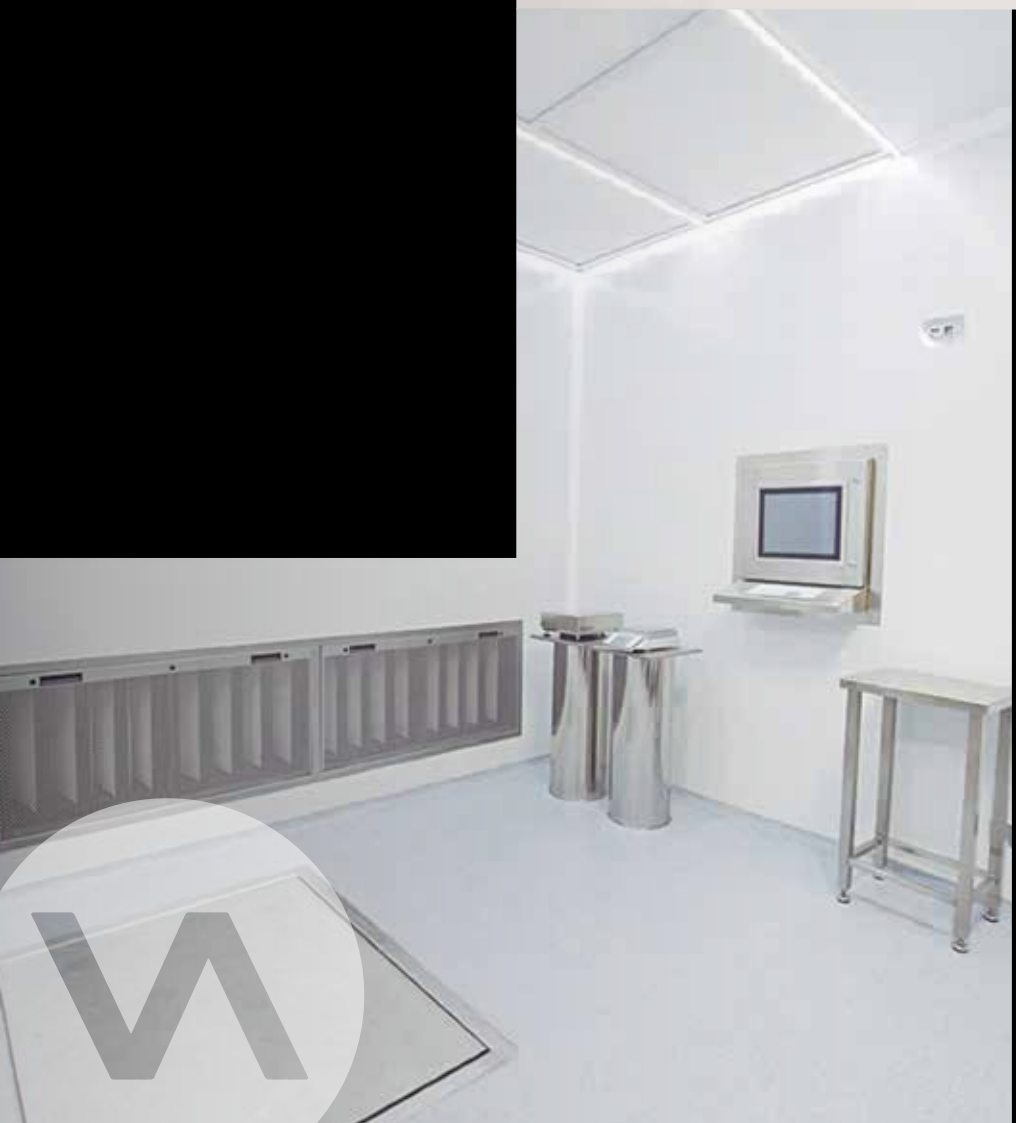
C/ Venus, 55-B
Polígono Industrial Can Parellada • 08228 Terrassa, Barcelona
(+34) 937 842 825 www.igunapharma.com

by clauger

valtria

Added Value to your proyects

Diseño
& construcción
de ***salas limpias,***
áreas de contención
y bioseguridad.



España ▪ Portugal
Francia ▪ Italia
Suiza ▪ Alemania
Finlandia ▪ Suecia
Argentina ▪ Chile
México ▪ Argelia

valtria.com

INGELYT

Con la máxima eficiencia y profesionalidad y un bagaje de más de 30 años en el mercado, Ingelyt ofrece sus servicios partiendo desde el diseño conceptual hasta la validación, incluyendo la implantación de equipos para la producción, así como todas las instalaciones asociadas en proyectos que precisen un entorno controlado. Su catálogo también cuenta con soluciones modulares y equipamiento auxiliar.

Acompañan al cliente durante todo el proceso, de inicio a fin, para que el proyecto quede conforme a sus requerimientos y cumpliendo con la normativa vigente tanto nacional como internacional.

Se adaptan a implementar sus servicios en cualquier momento del desarrollo del proyecto por lo que es habitual su colaboración con otras ingenierías.

Como parte del grupo KUBEX PHARMA, al que también pertenece LAPEYRA & TALTAVULL representando fabricantes de maquinaria para procesos farmacéuticos, integran soluciones tecnológicas en proyectos de alta exigencia.

Los campos donde se requieren ambientes controlados cada vez son más amplios y, por ello, dan servicio a la industrias farmacéutica, cosmética, química, veterinaria, biotecnológica, alimentaria, electrónica, aeroespacial, plástica, nutraceútica… desde sus delegaciones de Madrid, Barcelona y León y sus fábricas de Navarra y Vitoria, dando servicio tanto a nivel nacional como internacional estando presente en más de 18 países desarrollando proyectos y contando con varias oficinas comerciales a nivel mundial.

• Avenida Pirineos, 7 – Edificio 6ª
28703 San Sebastián de los Reyes, Madrid
Tel.: 916 592 120 – 680 429 216 – 680 429 220

• Sant Ferrán, 96 08940 Cornellá de Llobregat (Barcelona). Tel.: 933 776 711
• Julia Morros 1, Parque Tecnológico de León, Oficina 105, 24009 León
Tel. 680 429 220

IPB Chemgineering

IPB-Chemgineering ofrece servicios de diseño, ingeniería integrada y consultoría técnica para el sector Life Sciences. La empresa forma parte del grupo suizo Chemgineering, especializado en servicios de ingeniería y consultoría en entornos regulados bajo normativa GxP.

IPB-Chemgineering cuenta con casi 40 años de historia y cientos de referencias de proyectos para la industria farmacéutica, químico-farmacéutica y biotecnológica. También cuenta con amplia experiencia en sectores afines como los de la química fina, tecnología médica, aromas y fragancias, cosmética, diagnósticos y alimentación.

Los servicios comprenden todo el ciclo de vida de los proyectos, partiendo de estudios conceptuales y master planning, pasando por diseños de ingeniería, gestión de contratación y dirección de obras, y hasta la entrega de las instalaciones legalizadas y en funcionamiento.

La empresa cubre toda la cadena de valor de infraestructura e instalaciones (I+D, Producción, Logística y Calidad) y tiene referencias en todo tipo de instalaciones especializadas (APIs, áreas estériles, productos de alta actividad, biotecnología, etc.).

El Grupo Chemgineering tiene presencia en España, Suiza, Alemania, Austria, Serbia, Polonia y México con sólidas referencias en Europa, Asia, América y Oriente Medio.

Paseo de Gracia 67, 1-2 • 08008 Barcelona
Tel.: 932 384 990
www.chemgineering.com

ISL Salas Limpias

Ingeniería Salas Limpias ISL nace en 2009. Son especialistas en el diseño y ejecución de salas limpias, avalados por una trayectoria de más de 10 años de experiencia y una consolidación en el mercado del sector.

Su plantilla está formada por un equipo de profesionales multidisciplinar de ingenieros, delineantes, programadores e instaladores, comprometidos con la empresa y su trabajo. Cuentan con una plantilla propia, con industriales especializados, ofreciendo flexibilidad, rapidez y seguridad, moviendo un equipo de más de 50 personas.

Desarrollan proyectos específicos y de cualquiera envergadura, aportando soluciones técnicas y económicas, con flexibilidad y atención personalizada de rápida respuesta. Su alcance incluye arquitectura, climatización y tratamiento de aire, electricidad, control y servicios auxiliares que precise la instalación. Disponen de taller propio para el diseño y fabricación de equipos especiales de tratamiento de aire, como pasamateriales, flujos laminares, cabinas de pesadas, etc. Incluyendo servicio de mantenimiento preventivo y correctivo, ofreciendo soluciones técnicas.

Trabajan en constante evolución y formación para ofrecer los últimos avances técnicos, materiales y metodologías, con el objetivo de liderar el sector de la instalación de salas limpias. Defininen proyectos mediante escaner laser propio, digitalizando salas y zonas técnicas con nube de puntos, contrucción as-built, BIM, e información y certificados de los elementos.

Electrónica, nº 13 • 08110 Montcada i Reixac (Barcelona)
Tel.: 931 179 832

KLINEA

Klinea ofrece desde el estudio de viabilidad técnica y la definición de los requerimientos del cliente, al desarrollo de las ingenierías conceptuales, básica y de detalle, así como la definición de la estrategia de la licitación y la dirección del proyecto en etapa de construcción (Proyectos EPCMV).

Los 5 valores de Klinea son:

- Referentes en ingeniería: Más de 200 proyectos realizados dentro el sector y un equipo multidisciplinar de 70 profesionales distribuidos entre Barcelona, Madrid y Copenhague.

- Expertos en el proceso (farma y biotech): Analizan el proceso productivo e identifican necesidades y puntos críticos para el posterior desarrollo de una solución a medida, bajo los estándares de calidad requeridos (GMP, FDA u otros).

- Orientados a la calidad: Cuentan con el apoyo del departamento de calidad, responsables de definir la estrategia de calidad junto con el cliente y asegurar el cumplimiento de los estándares y buenas prácticas de fabricación.

- Project Management: A cargo de la gestión integral del proyecto, asegurándose del cumplimiento del cronograma, calidad y costes desde la ingeniería conceptual hasta la puesta en marcha y cualificación.

- Transformación digital: Diseñan un proyecto alineado con los últimos avances tecnológicos. Dotan la infraestructura para una posible automatización inmediata o adaptativa, según las necesidades futuras del cliente.

Crta. Fuencarral 22-NET-PHARMA
28108 Alcobendas, Madrid
Tel.: 910 591 983
klinea@klinea.es

Ronda Maiols 1, BMC, Local 338
08192 St. Quirze del Vallès
Barcelona
Tel.: 931 317 018

LABSOM

Ingeniería/instaladora que ofrece servicios integrales en el sector de salas limpias y entornos críticos.

Labsom está constituida por un grupo de profesionales con más de 15 años de experiencia en las diferentes disciplinas que componen los entornos críticos, desde el diseño conceptual al desarrollo e instalación de las salas limpias, pasando por la implantación e instalación de equipos de proceso y/o sus necesidades complementarias (control, aguas farmacéuticas, vapor puro, etc.).

Como ingeniería/instaladora en el sector de las salas limpias, ofrece sus servicios para la industria farmacéutica, alimentaria, cosmética, veterinaria, microelectrónica, química y hospitalaria, entre otras.

Sus áreas de especialización son: ingeniería/instalación HVAC; construcción de cerramientos; ingeniería de control y construcción de flujos laminares.

Barcelona
Horts d'en Mateu, 11
08450 Llinars del Vallès, Barcelona
Tel.: 938 471 410

Madrid
Mariano Barbacid, 5
28521 Rivas-Vaciamadrid, Madrid
Tel.: 910 128 991

MONTAJES DELSAZ

Montajes Delsaz diseña y ofrece soluciones integrales en Tecnología Clean Room, operando en sectores como Life Science, Investigación, Healthcare, Cosmético, entre otros.

Cuentan con un equipo multidisciplinar de más de 180 profesionales altamente cualificados y partners con extensa experiencia para cubrir proyectos de todo tipo y envergadura en más de 30 países.

Con una amplia trayectoria de más de 3 décadas en salas limpias, ejecutan, en función de los requerimientos, proyectos bajo el concepto llave en mano o enfocados en arquitectura clean room, desde sus fases iniciales de diseño y estudio conceptual, su desarrollo en tecnología BIM hasta la ejecución y construcción final.

Su experiencia les ha permitido desarrollar un concepto constructivo específico para salas limpias. Cuentan con una amplia gama de soluciones, productos y materiales: paneles sándwich verticales, techos, puertas farmacéuticas, fijos acristalados, pavimentos, accesorios, etc.

Disponen de un centro de producción propio para la fabricación a medida de equipamiento auxiliar (duchas de descontaminación, flujos unidireccionales, cabinas pesadas y muestreo, SAS Pass-trough (estáticos, dinámicos, descontaminación), RAB's, arcos de desinfección…), y mobiliario clean room, clínico y de laboratorio.

En respuesta a la creciente demanda de proyectos de construcciones contenerizadas, ofrecen soluciones modulares para instalaciones críticas, módulos de seguridad biológica para áreas de biocontención (niveles 2, 3 y 4) y salas técnicas de máxima seguridad para salvaguardar equipos y documentación de gran valor contra agentes externos.

Madrid (Alcobendas): 916 547 509 • Barcelona (Barberá del Vallés): 937 379 929 • Portugal (Cascais): (+351) 211 928 893
www.montajesdelsaz.com

NETSTERIL

Netsteril es una empresa con una amplia experiencia y una fuerte vocación innovadora especializada en equipamiento de producción para procesos biofarmacéuticos, terapias avanzadas y procesos asépticos en general.

Netsteril aborda los proyectos a partir de un análisis profundo de las necesidades de los clientes y de las tecnologías más avanzadas del mercado para co-crear la mejor solución. Sus partners son empresas con tecnologías disruptivas y excelentes referencias en el sector: Syntegon, Solidfog, SalamanderU, MK Versuchsanlagen, Gasporox, SPC, Protak y Lytzen, entre otras.

Netsteril se implica directamente en los proyectos y realiza el acompañamiento durante la instalación, puesta en marcha, cualificación y el desarrollo de ciclos o pre-validación. Están especializados en tecnologías como: biodescontaminación VH2O2, aisladores y test de integridad de guantes, containment closure integrity, máquinas y bombas de llenado aséptico, sistemas MES/eBR (digitalización de procesos), sistemas de agua farmacéutica y clean utilities.

Masia, 40-42 • 08110 Montcada i Reixac, Barcelona • Tel.: 935 554 063

PIC, S.U.

Es una empresa de servicios de prevención individual y colectiva especialista en el entorno sanitario, hospitalario, farmacéutico y alimentario, que ofrece reparaciones y mantenimiento de equipos electromédicos, con certificado de calibración por laboratorio acreditado en metrología; validación, cualificación y auditorías para quirófanos, campanas de flujo, vitrinas de extracción, armarios de seguridad, cabinas de bioseguridad; salas de ambiente controlado y centrales de esterilización; tecnología de mediciones de agentes químicos *in situ* con capacidad para medir de forma simultánea más de 50 agentes químicos; esterilización y desinfección de ámbito clínico; revisiones eléctricas; venta de equipos de protección, así como de productos desechables.

C/ Velázquez 119, 3ºF • 28006 Madrid
Tel.: 915 648 631

PHARMA D&S GROUP- C&P ENGINEERING

Pharma D&S Group – C&P Engineering, empresa matriz del Grupo Pharma D&S, se fundó en el 2001 con el objetivo de ser un punto de referencia para brindar soporte a las empresas farmacéuticas y dispositivos médicos.

Hoy, el grupo Pharma D&S está formado por tres empresas activas en el sector de *Life Science:*

- Pharma D&S: proveedor de servicio a nivel global (Asuntos Regulatorios, Farmacovigilancia, Investigación Clínica, Quality & Process).
- Pharma Education Center (PEC): proveedor de formación.
- C&P Engineering s.r.l.: Servicios de ingeniería farmacéutica, CSV, validación de máquinas y plantas y lleva operando desde 2005.

Pharma D&S Group – C&P Engineering ofrece una amplia variedad de servicios de ingeniería en el campo farmacéutico (API y productos acabados) y biomédico, cumpliendo con todos los estándares de calidad, técnicos y reglamentarios, requeridos en Europa y EEUU.

Las competencias de esta compañía son:

- Diseño y supervisión de obra para salas blancas y sistemas de procesos integrados.
- Consultoría técnica y organizativa de producción.
- Actividades de calificación y validación (IOPQ).
- CSV - Validación del sistema informático.
- Manejo de mantenimiento.

Via dei Pratoni, 16 - 50018- Scandicci (FI)
pfantini@cep-eng.it
www.pharmades.it
Tel.: 055.7224179

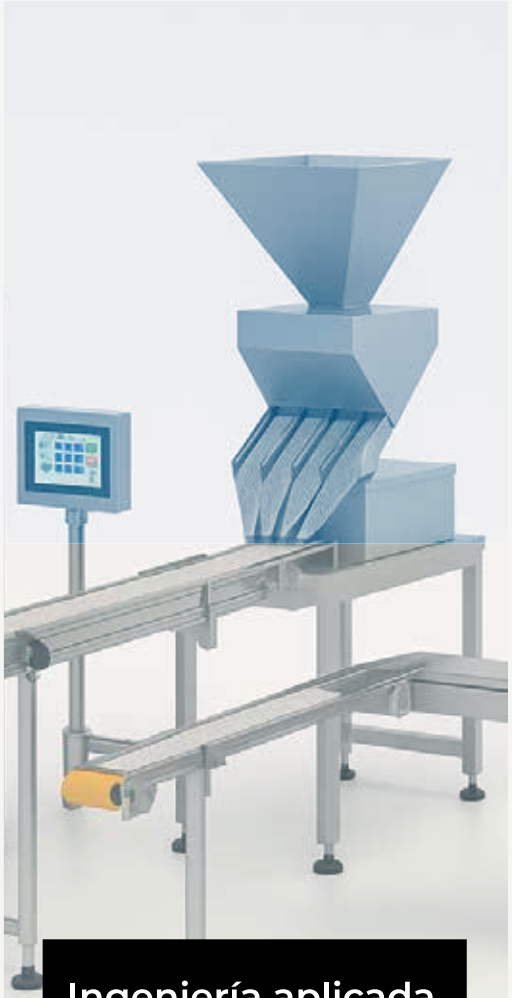
STE ENGIPHARM

Avda. Universitat Autònoma, 13 • Parc Tecnològic del Vallès
08290 Cerdanyola del Vallès, Barcelona • Tel.: 935 923 100

Ingeniería especializada en el diseño y ejecución de plantas farmacéuticas. Un *partner* global que desarrolla proyectos conceptuales, básicos y de detalle, así como ejecuta proyectos llave en mano de alto valor añadido. Su equipo de ingenieros, con conocimientos específicos en requerimientos GMP, FDA, diseño de flujos, ingeniería de procesos, instalaciones críticas y mecánicas, arquitectura de salas limpias y soluciones HVAC, ofrece las mejores soluciones viables para cualquier proyecto.

TAIB®

A world of solutions



Ingeniería aplicada

Proyecto y diseño industrial

Planificación de sistemas productivos según normativas GMP, con foco en eficiencia, limpieza y facilidad de validación.

Fabricación a medida

Fabricación e integración

Diseño y ensamblaje de maquinaria adaptada a cada proceso, con integración de funciones clave.

Automatización de procesos

Soluciones con control por PLC, gestión de recetas, trazabilidad y arquitectura preparada para entornos regulados y 4.0.

Automatización inteligente

CALIDAD COMPROMISO INNOVACIÓN

Linked in

www.taib.es

TAIB

TAIB se especializa en la ingeniería, fabricación y automatización de maquinaria para diversos sectores, incluyendo el farmacéutico, cosmético, alimentario y aeronáutico. Nuestra misión es proporcionar soluciones personalizadas y de alta calidad que satisfagan las necesidades específicas de cada cliente.

Desde la conceptualización hasta la entrega final, TAIB abarca todo el ciclo de vida del proyecto. Nuestros servicios incluyen diseño, desarrollo, fabricación, instalación y mantenimiento de equipos, asegurando cumplimiento con normativas internacionales como FDA, ISO 9001 y Anvisa.

En TAIB, la innovación y la calidad son fundamentales. Contamos con un departamento de I+D+i dedicado a desarrollar nuevas tecnologías y mejorar continuamente nuestros productos. Con patentes registradas y un compromiso con la excelencia, nos esforzamos por transformar ideas en realidades prácticas y eficientes.

Al trabajar en estrecha colaboración con nuestros clientes, TAIB garantiza soluciones eficientes y precisas que optimizan la producción y mejoran los procesos industriales. Con una sólida reputación en el mercado, TAIB se posiciona como un socio confiable en el viaje hacia el éxito de nuestros clientes.

Cabo de Trafalgar, 4, 28500 Arganda del Rey • Madrid • Tel.: 910 27 73 07
www.taib.es

TECHNIP ENERGIES

Technip Energies Iberia, empresa perteneciente al grupo Technip Energies, ofrece soluciones tecnológicas integradas para la industria biofarmacéutica que van desde el diseño conceptual hasta la construcción y la puesta en marcha de instalaciones (I+D, producción, logística, calidad y servicios) y está especializada en varios campos, como API, biotecnología, productos acabados y centro de I+D (laboratorio de control de calidad). Asimismo, ofrece asesoramiento y consultoría especializada como el análisis de viabilidad para nuevos proyectos, la definición de máster plan o la seguridad industrial y el medio ambiente.

Este año la compañía cumple 50 años y desde su creación en 1972, Technip Energies Iberia desarrolla proyectos en España y en el ámbito internacional, con referencias significativas en la industria biofarmacéutica, química, química fina y alimentación, así como para la industria del refino y gas.

Actualmente la compañía tiene capacidad total para llevar a cabo todo tipo de proyectos en la industria farmacéutica y cuenta, además, con más de 400 expertos en Life Sciences de todo el Grupo Technip Energies. Con una experiencia de 25 años en el sector, establecida en 34 países, con tecnologías propias y más de 500 proyectos realizados por todo el mundo, Technip Energies ofrece servicios completos de soluciones integradas para dar total respuesta a las necesidades de sus clientes.

World Trade Center Almeda Park • Edificio nº8, planta 4ª
08940 Cornellà de Llobregat, Barcelona • Tel.: 934 139 800

TELSTAR

Telstar es una marca especializada en el desarrollo de proyectos GMP en ciencias de la vida y la salud. Ofrecen soluciones integrales de alto valor en consultoría, ingeniería (servicios EPC y EPCMV) y construcción de plantas farmacéuticas y biotecnológicas. Una oferta que abarca también servicios de validación, garantía de calidad, cumplimiento regulatorio, así como implementación de soluciones de software industrial en el ámbito de la logística: gestión de materiales y gestión de almacenes, business intelligence.

Aúnan su profundo conocimiento en la fabricación de equipos críticos, sus capacidades y requerimientos, con la experiencia en el diseño, ejecución, cualificación y mantenimiento de plantas farmacéuticas y biotecnológicas con una solvencia y garantía financiera de primer orden a nivel mundial, que les convierte en un proveedor de soluciones único en el mercado tanto español como internacional.

A nivel de ingeniería cuentan con el equipo profesional, conocimiento y experiencia necesarios para realizar los estudios de capacidad, planes de contención, requerimientos de usuario, primeros borradores conceptuales, ingeniería básica y de detalle, con propuestas de ahorro energético únicas en el mercado, y en cualquiera de las áreas de producción farmacéutica y biotecnológica, que permiten a la industria concretar sus planes de inversión al máximo detalle.

Av. Font i Sagué, 55
Parc Científic i Tecnològic Orbital 40 • 08227 Terrassa, Barcelona
Tel.: 937 361 600

VALSTEAM ADCA

Desde principios de la década de 1980, Valsteam se ha especializado en la producción de equipos para vapor y otros fluidos industriales. Su gama ADCAPure en particular está dedicada a vapor limpio, WFI, nitrógeno, oxígeno y otros fluidos auxiliares limpios utilizados en industrias como la farmacéutica, alimentaria, química y cosmética.

La gama incluye purgadores de condensado, reguladores de blanketing, válvulas de bola/esféricas, válvulas reductoras de presión, válvulas sostenedoras de presión, separadores de humedad, válvulas de control aséptico e higiénico, enfriadores de muestras, rompedores de vacío y muchos otros.

Zona Ind.da Guia, Pav.14
Brejo 3105-467 Guia PBL, PORTUGAL
Tel.: (+351) 236 959 060

VALTRIA

Valtria son una referencia en el diseño y construcción de salas blancas, áreas de contención y bioseguridad a nivel nacional e internacional, con presencia en más de 10 países. Con más de 300.000 m^2 de salas limpias diseñadas e instaladas, aportan soluciones técnicas y funcionales para cada uno de los proyectos de sus clientes, adaptadas a sus necesidades, expectativas y recursos, garantizando el cumplimiento los objetivos acordados de calidad, seguridad y plazo. Su equipo de más de 200 profesionales se esfuerza día a día en cumplir con sus compromisos, trabajando en estrecha colaboración con los equipos de ingenieros y usuarios de los clientes, en el marco de la confidencialidad y transparencia. En Valtria llevan a cabo un mix entre la ingeniería ejecutiva y la construcción de las áreas críticas. Según la necesidad y el tamaño del proyecto ofrecen desde el diseño a la validación final.

Valtria Madrid: 910 609 895 • Barcelona: 937 379 924
Bilbao: 946 959 937 • www.valtria.com

VEOLIA

Gracias a un enfoque innovador basado en tres ejes que definen y enmarcan su actividad: tecnología, servicio y digitalización, Veolia Water Technologies es hoy el principal referente en España en soluciones y servicios para el tratamiento de agua en la industria farmacéutica. Con ello, da respuesta a las necesidades de un mercado en continua evolución, que en la actualidad afronta importantes retos. Además, gracias al compromiso de sus equipos de profesionales, Veolia Water Technologies abarca todo el ciclo de vida de un proyecto, desde el diseño e ingeniería de la solución hasta la instalación, el montaje y la puesta en marcha, con una amplia gama de servicios asociados, destinados a alargar la vida útil de las instalaciones y a reducir costes de operación. Todo ello, desde una perspectiva de máxima protección del medio ambiente.

Cientos de instalaciones para las principales compañías locales e internacionales les avalan como empresa de referencia en la producción, distribución y mantenimiento de sistemas de tratamiento de agua de proceso y agua residual para la industria farmacéutica, cosmética y afines.

Calle Marie Curie 17 • 521HUB Edificio 1 - 5ª Planta
28521 Rivas Vaciamadrid, Madrid
Tel.: 916 604 000
www.veoliawatertechnologies.es

ZETA

Con cerca de 1.200 empleados altamente cualificados y 27 sedes en todo el mundo, el Grupo ZETA está especializado en el diseño, construcción, automatización, digitalización y cualificación de plantas biofarmacéuticas a medida para soluciones de procesos asépticos. Son un proveedor de soluciones integrales, que combina la ingeniería de planta con el diseño de HVAC y salas blancas.

En estas plantas de proceso sumamente complejas y personalizadas se producen agentes biofarmacéuticos, como anticancerígenos, insulina, vacunas e infusiones. ZETA apoya a sus clientes a lo largo de todo el proceso de desarrollo y fabricación de los fármacos con soluciones sofisticadas desde el laboratorio hasta la producción industrial. Con sus servicios de ingeniería inteligente, ZETA proporciona el gemelo digital de la planta de proceso, y se ha establecido como motor de innovación para soluciones digitales en la industria farmacéutica y biotecnológica.

ZETA también está dando pasos hacia un futuro más sostenible para el conjunto del sector. Gracias a sus estrategias de descarbonización, las emisiones se reducen de manera selectiva durante el proceso de fabricación de productos biofarmacéuticos.

Doctor Roux, 123, bajo • 08017 Barcelona
www.zeta.com