



Lleal apuesta por nuevas máquinas que aporten valor añadido al sector farmacéutico

Entrevista con Alex Lleal y Rosa Maria Lleal

Consejeros delegados mancomunados de Lleal, S.A.

Lleal trabaja en el diseño y fabricación de equipos e instalaciones para la industria alimentaria, cosmética, química y farmacéutica desde 1874. Con su experiencia y permanencia en el mercado de 140 años, Lleal es hoy una destacada compañía en el desarrollo de nuevas tecnologías para mejorar los procesos industriales



Lleal fue creada en Badalona en 1874 como una empresa familiar y hoy sigue siéndolo, ya que actualmente ustedes forman parte de la quinta generación de esa familia. Quisiéramos conocer de primera mano la trayectoria de Lleal a lo largo de estos 140 años y cinco generaciones.

Lleal, S.A empezó en el año 1874 cuando Antoni Lleal fundó en Badalona esta empresa como un taller de cerrajería y calderería. A lo largo de los 140 años de trayectoria la empresa ha pasado por diferentes etapas. En 1892 tuvo lugar la mecanización del taller; en 1910 el inicio del diseño y producción; el comienzo de la internacionalización fue en 1935, podemos decir que en 1960 la empresa estaba consolidada en el mercado nacional sin cesar y adaptándonos a las nuevas tecnologías. La integración de procesos tuvo lugar en 2001 y, solo un año después, se apostó para la construcción de unas nuevas instalaciones en Granollers, seguido de la expansión de nuestro departamento de exportación en 2006. Recientemente hemos consolidado la nueva línea de negocio basada en labores de mantenimiento y servicio postventa.

Si algo ha dejado claro esta crisis es que hay que salir al exterior, Lleal ya dio este paso en el año 1935 ¿Qué representa para ustedes el mercado exterior?

Nuestros equipos están instalados alrededor de toda la geografía española, destinando un porcentaje aproximado del 60 % de las ventas hacia países pertenecientes a los cinco continentes.

¿Qué puede aportar Lleal a la industria farmacéutica?

Lleal recientemente ha adquirido una empresa perteneciente al sector farmacéutico. En este sentido, vamos a hacer un fuerte impulso creando nuevas máquinas que puedan aportar valor a los clientes, con el mismo espíritu que se ha hecho durante estos 140 años.



Los equipos de Lleal están instalados alrededor de toda la geografía española, aunque el 60% de sus ventas se reparte por los cinco continentes

Lleal es una compañía que invierte en investigación para ofrecer a la industria de procesos las mejores soluciones técnicas posibles. Nos gustaría conocer el trabajo de su departamento de I+D ¿Cuándo se formó? ¿Con qué equipo humano cuentan? ¿En qué están trabajando actualmente?

El departamento de I+D de Lleal se remonta a nuestros inicios, ya que Lleal ha diseñado y fabricado siempre sus modelos. Actualmente está formado por el equipo de laboratorio y oficina técnica que velan para estar siempre a la última.

Lleal realiza constantes inversiones en la adquisición de los medios tecnológicos más innovadores y apostamos por acciones formativas, tanto internas como en centros de estudios. Así, el pasado mes de marzo fue inaugurado el nuevo Laboratorio de Formulaciones de Especialidades Josep Lleal Riembau, en homenaje a nuestro padre. Se trata de un nuevo espacio donde el IQS School of Engineering podrá potenciar la formulación y la investigación de mezclas sólidas y fluidas en estudios de grado, máster o doctorado.

En una compañía fabricante de maquinaria es muy importante el servicio de posventa ¿Qué ofrece Lleal en este sentido?

Lleal S.A. es un fabricante sólido que no sólo provee un equipo, sino que también ofrece una solución integral con total garantía y servicio. De este modo, el cliente tiene a su disposición un servicio de postventa con un tiempo de respuesta muy corto tanto para maquinaria propia como de otros fabricantes.

¿Cuáles son las diferencias entre Lleal y sus competidores?

En Lleal, S.A. podemos asegurar a los clientes la experiencia adquirida durante 140 años al servicio de sus necesidades, aportando innovación y conocimiento. Ponemos a disposición de nuestros clientes un laboratorio para que, antes de efectuar una inversión en la compra de un equipo, puedan realizar las pruebas necesarias para confirmar la idoneidad del producto y las prestaciones que puede aportar en su proceso de elaboración.

¿Qué novedades presentan en la edición 2014 de Expoquimia?

Las principales novedades que presentamos en el sector farmacéutico son las nuevas líneas de productos para el tratamiento de sólidos. La nueva línea de tamizado, que dispone de tres series, permite homogeneizar el tamaño de partícula de los sólidos. Disponemos también del nuevo lecho fluido Lleal, que nos permite situarnos como referente en las tecnologías de granulación, aportando a nuestros clientes soluciones para aquellos principios activos lábiles al estrés mecánico y que complementa nuestra amplia cartera de productos para la granulación de sólidos.

¿Qué objetivos tienen marcados a corto, medio y largo plazo?

Nuestros objetivos son principalmente mantener nuestro ritmo de crecimiento progresivo. También, mantener la apuesta por la mezcla de experiencia y modernidad tecnológica que nos caracteriza, así como la potenciación de las inversiones en I+D y en nuevas acciones formativas.