



Entrevista

CARLOS ESPINA

Director del área de Bio&Pharma de COMSA Corporación

“LA INTERNACIONALIZACIÓN DE COMSA CORPORACIÓN HA SIDO CLAVE PARA OFRECER SOLUCIONES TECNOLÓGICAS CONCRETAS A LAS NECESIDADES DE CADA MERCADO”

COMSA Cleanroom Technology forma parte del gigante COMSA Corporación, que este año celebra su 125º aniversario. Carlos Espina, director del área de Bio&Pharma de COMSA Corporación, nos habla en esta entrevista de la trayectoria de estas compañías y de su situación actual

COMSA Cleanroom Technology está integrada en COMSA Corporación, que este año celebra su 125º aniversario.

¿Podría hacernos un breve recorrido histórico?

La historia del grupo COMSA Corporación se inicia en Reus en 1891 como sociedad especializada en trabajos ferroviarios y renovación de estaciones. A lo largo de los años, la compañía gana reconocimiento y aumenta su cartera de obras. Durante los años 40 diversifica su actividad hacia otras áreas de ingeniería civil, como la construcción de carreteras, puentes o edificios. A partir de los 60, con la remodelación de la red viaria en España y la modernización del ferrocarril, se expande por todo el país, primero en Madrid y Valencia, y, posteriormente, hacia otras zonas. A finales de la década de los 80 comienza a ejecutar importantes proyectos de infraestructuras, como la primera línea de alta velocidad española (Madrid-Sevilla) y obras relacionadas con los Juegos Olímpicos de Barcelona. En los años 90 inicia la internacionalización en países como Portugal, Argentina o Chile.

Por su parte, Luwa (actual COMSA Cleanroom Technology) nace en 1953 con actividad en el ámbito de la climatización para la industria textil. A partir de los años 70 reorienta su negocio hacia el mercado tecnológico de las salas limpias, principalmente para la industria farmacéutica, de microelectrónica, laboratorios de I+D y empresas de alimentación. En 2006 es adquirida por COMSA Corporación.

Actualmente, COMSA Corporación es el segundo grupo no cotizado en el sector de las infraestructuras e ingeniería en España, con una facturación de 1.265 millones de euros, una plantilla de más de 8.000 personas y con actividad en más de 20 países.

¿Qué oferta de servicios para la industria farmacéutica abarca COMSA Cleanroom Technology?

COMSA Cleanroom Technology trabaja en el sector de la ingeniería e instalaciones de salas limpias (panelería y HVAC), áreas críticas (*Clean Utilities*) y no críticas (*Black Utilities*). Ejecutamos proyectos llave en mano que van desde la concepción a la puesta en marcha de instalaciones, así como su mantenimiento posterior.

En el ámbito de las utilidades críticas para proceso, centramos nuestra actividad en sistemas de generación, almacenamiento y distribución de agua purificada, agua para inyectables y vapor puro, así como aire comprimido

estéril, vacío, gases medicinales y sistemas de monitorización y control. Por lo que se refiere a utilidades no críticas, estamos especializados en red eléctrica (alta y baja tensión), vapor industrial, fluidos térmicos, redes hidráulicas y captación de polvo centralizado.

Dentro de nuestra oferta, proveemos a los clientes de equipamiento específico para distintos procesos. Entre ellos, la fabricación de formas líquidas (sistemas de dispensación y formulación, tanques, reactores, líneas de transferencia incluyendo filtrado y tratamiento de proceso) y de formas sólidas (sistemas de fraccionamiento, transferencia y movimentación y plantas de desarrollo vertical); sistemas de limpieza o esterilización CIP/SIP; cadena fría y sistemas térmicos; sistemas de descontaminación, biowaste "in line" y SAS biológico; y sistemas de automatización, control y monitorización de la producción.

Una vez finalizados los trabajos de construcción, ofrecemos a nuestros clientes contratos de mantenimiento preventivo y correctivo con la correspondiente 'revalidación' de zonas críticas.

¿Con qué equipo humano cuenta COMSA Cleanroom Technology?

Actualmente, contamos con cerca de 400 empleados en todo el mundo y disponemos de oficinas en nuestros principales mercados, como son España, Francia, Portugal, Polonia, Argelia, Marruecos, Colombia, Ecuador, Perú, Uruguay y Argentina. También estamos presentes en Brasil a través de la empresa Bonaire, mientras que en México lo hacemos mediante la filial Eolis América Latina.

Nuestra estructura organizativa asegura una gestión de proyectos eficaz, en constante comunicación con los clientes. El departamento Comercial y de Ofertas se encarga de estudiar las necesidades de los clientes y, conjuntamente con el departamento de Ingeniería, proponen la solución técnica y económica que garantice la viabili-

dad del mismo, teniendo en cuenta las normativas aplicables en cada caso.

El departamento de Compras y Logística gestiona la relación con proveedores para el suministro de material a la obra y el área de producción asume la ejecución de la misma hasta la instalación y su puesta en marcha, siempre bajo el control del departamento de HSE, encargado de los ámbitos de seguridad, salud y medio ambiente. Tras la misma, el área de Validación elabora toda la documentación necesaria para la aprobación de los trabajos. Finalmente, el departamento de Postventa y Mantenimiento ofrece la conservación de las instalaciones ya en funcionamiento.

¿Qué ventajas aporta pertenecer a un gran grupo como COMSA Corporación?

La internacionalización de COMSA Corporación ha sido clave para ofrecer soluciones tecnológicas concretas

a las necesidades de cada mercado. En este sentido, a través de delegaciones propias o filiales, gestionamos los proyectos desde el territorio para asegurar una fluida comunicación con el cliente, el seguimiento exhaustivo de la evolución de las obras y el cumplimiento de los plazos establecidos dentro de los exigentes estándares de calidad con los que trabajamos.

Asimismo, el hecho de pertenecer a un grupo empresarial especializado en obra civil nos permite ofrecer a nuestros clientes soluciones llave en mano en ámbitos como la construcción, ingeniería y mantenimiento de instalaciones.

¿Qué requisitos especiales hay que cumplir cuando se trabaja para la industria farmacéutica? ¿Varían estos requisitos fuera de nuestras fronteras?

Los requisitos para trabajar en la industria farmacéutica vienen dados por las normativas oficiales, de obli-





gado cumplimiento y auditadas por los gobiernos de cada país, y las no oficiales, emitidas por organismos extraoficiales y basadas en la experiencia de la realización de instalaciones en el mundo farmacéutico.

Estas normativas permiten extremar la calidad en el diseño de las instalaciones y equipos, con el fin de evitar que el medicamento esté expuesto a posibles contaminaciones. Como instaladores a nivel nacional e internacional velamos por el cumplimiento de las mismas, aplicando los máximos estándares de calidad. Además, todos los diseños que realizamos son presentados a las autoridades nacionales de salud con el fin de obtener su aprobación, previo a su ejecución.

¿Actualmente qué porcentaje de trabajo tiene COMSA Cleanroom en España? ¿Y en otros países?

Del total de facturación de COMSA Cleanroom Technology del año 2015, el 85% corresponde a la actividad internacional. En este ámbito hemos ejecutado proyectos de climatización para la industria farmacéutica, textil y de la automoción en Suiza, México y Brasil. En Uruguay, Paraguay, Argelia y Marruecos hemos realizado proyectos de salas limpias y llave en mano en fábricas de producción de medicamentos estériles, líquidos y semisólidos.

Asimismo, en nuestro país, hemos ejecutado salas limpias (cerramientos y HVAC), *Black Utilities* (electricidad, protección contra incendios, vapor,

aire comprimido, etc.) y *Clean Utilities* (agua purificada, alcohol y propelente) para diferentes actores de la industria sanitaria y farmacéutica.

Industrias afines a la farmacéutica, como la cosmética o la biotecnología, están en alza. ¿Qué proyectos tienen en estos sectores?

Nuestra trayectoria de más de 60 años como proveedores de la industria farmacéutica, nos cataloga como pioneros en la ejecución de proyectos de zonas críticas para proyectos de biotecnología, sobre todo instalaciones productivas de vacunas. Se trata de una de nuestras especialidades, ya que es donde mayor valor aportamos dada su complejidad técnica y su criticidad, tanto para el producto como para el medio ambiente.

Por otra parte, contamos con elevada experiencia en el sector cosmético y healthcare con una cartera de clientes de grandes firmas, tanto nacionales como grupos internacionales.

Otro sector en alza que me gustaría reseñar es el de la producción de medicamentos de alta actividad o HAPIs (*Highly Active Pharmaceutical Ingredient*), donde el diseño conceptual de las áreas debe garantizar tanto la ausencia de contaminación en el producto final, como la exposición del operario directamente con el ingrediente activo en la fase de elaboración. En este sentido, en los últimos años, nos hemos especializado en el diseño e instalación de áreas de contención para fabricación de medicamentos sólidos con ingredientes altamente activos, hasta niveles OEL4. 

Contamos con elevada experiencia en el sector cosmético y healthcare con una cartera de clientes de grandes firmas, tanto nacionales como grupos internacionales