VEGA completa su gama de sensores para la producción farmacéutica

Nuevos sensores para unos procesos transparentes

La nueva serie compacta de sensores de presión e interruptores de nivel completa la gama de productos de VEGA para la tecnología de medición de nivel y de presión. Con sus sensores hechos a medida de la plataforma de instrumentos plics, VEGA es conocida por su calidad y fiabilidad. Ahora, el especialista en tecnología de medición también ofrece ambas cualidades en una versión más económica para aplicaciones de automatización estándar. Y de este modo cumple con precisión los requisitos actuales de la industria farmacéutica..

VEGA

CONOCIMIENTOS QUE PARTEN DE LA TRADICIÓN

Los componentes farmacéuticos deben ser seguros, fáciles de usar y contribuir a la reproducibilidad de los procesos. Con la probada gama de instrumentos de medición de VEGA, los operadores de planta han podido confiar desde siempre en un rendimiento fiable y duradero mediante la monitorización precisa de procesos químicos, térmicos o biológicos, a menudo a altas temperaturas y presiones. Una de las razones por las que la tecnología de medición de nivel y de presión de VEGA ha sido tan conocida por su calidad durante 60 años son sus características hechas a medida. Especialmente debido a la base modular, la probada plataforma de instrumentos plics destaca una y otra vez. El diseño altamente compatible y el concepto de funcionamiento homogéneo dan como resultado unas opciones de aplicación muy versátiles. El sistema modular inteligente de los probados sensores permite una configuración individual: desde la selección del principio de medición correcto hasta la conexión, la puesta en marcha y el servicio. Los operadores se benefician de una disponibilidad fiable de la planta y de seguridad en el proceso.

NUEVOS SENSORES PARA APLICACIONES ESTÁNDAR OPTIMIZADOS PARA REQUISITOS HIGIÉNICOS

Es cierto que la monitorización de los procesos está cambiando. En la producción farmacéutica, las tendencias

hacia procesos de producción continuos y redes más avanzadas están planteando nuevos desafíos. Lo único que permanece igual ante la producción altamente individualizada es una producción cada vez más segura y eficiente.

Dado que no se trata solo de llegar a extremos, sino que en muchas ocasiones la industria busca soluciones simples de optimización y eficiencia, en las que menos suele ser más, VEGA está ampliando su gama para la producción farmacéutica con series de instrumentos compactos. Esto demuestra que la automatización puede ser muy sencilla y, al mismo tiempo, muy eficiente sin renunciar a la seguridad, la higiene o la precisión.

VEGA apuesta por una nueva serie compacta de sensores de presión e interruptores de nivel, que se pueden utilizar para automatizar aplicaciones estándar a un precio económico. Tanto la integración como la operación son sumamente sencillas. En esta clase de rendimiento, las opciones de conexión estándar y versátiles también están garantizadas, lo que fomenta la mejora continua de las plantas de producción. La atención se centra en la compacidad, la flexibilidad, la seguridad y la higiene optimizada en función de las necesidades.

Las nuevas series de instrumentos VEGABAR y VEGAPOINT son la respuesta a la creciente demanda de sensores simples con un reducido número de versiones que fomenten una producción farmacéutica cada vez más eficiente. Esto requiere productos más estandarizados con un funcionamiento lo más sencillo posible que, sin embargo, cubre todos los requisitos básicos de higiene. También requiere mejores productos en red con una fácil conectividad a los controles y los dispositivos móviles existentes. Para ambos casos VEGA ahora suscribe el lema «cuanto menos posible, sin comprometer la calidad». Y su resultado es «lo que sea necesario, para unos resultados óptimos».

LA ESTANDARIZACIÓN ES LA CLAVE

Una producción estándar y uniforme puede utilizarse en todos los campos de aplicación. Esto se aplica en particular al sistema de adaptador totalmente higiénico, que está diseñado para ser compatible con los sensores de presión VEGABAR y los interruptores de nivel VEGAPOINT y VEGASWING. Por lo tanto, no solo puede seleccionarse de manera flexible, sino también adaptarse a los requisitos locales y, si es necesario, intercambiarse rápidamente. En esta serie todos los instrumentos nuevos son resistentes ante los procesos CIP y SIP cada vez más avanzados; al fin y al cabo, cumplen con todas las normas y homologaciones del sector, por mucho más que por su diseño higiénico y su acabado superficial.

PRUEBA DE RESISTENCIA A CIP Y SIP SUPERADA

El tiempo se está convirtiendo en un factor cada vez más importante en los procesos farmacéuticos, y la mayor parte se destina a la fabricación de principios activos muy

potentes, sobre todo cuando se realizan en estrictas condiciones de sala blanca. Los pasos del proceso que requieren más tiempo son los de la limpieza CIP y SIP. En este caso, el potencial de ahorro radica esencialmente en una limpieza y esterilización más rápidas de las plantas, gracias a un diseño higiénico coherente. Sin embargo, dados los requisitos, a veces extremos, en cuanto a la pureza en el sector, se debe poder confiar plenamente en el proceso de limpieza. Dicho proceso requiere componentes cuya geometría no permita la acumulación de microorganismos en espacios muertos y, al mismo tiempo, puedan hacer frente a la limpieza y esterilización de los procesos.

Los productos con grandes exigencias con respecto a los materiales utilizados en los instrumentos de medición son sustancias con un alto contenido de grasa y, también, las sustancias aromáticas. Incluso los productos de limpieza corrosivos en los procesos CIP y las altas temperaturas de vapor en SIP requieren una resistencia química proporcionalmente elevada, así como resistencia térmica y a la presión. Las nuevas series de instrumentos VEGABAR y VEGAPOINT son resistentes a ambos. Los sensores de presión y los interruptores de nivel toleran altas temperaturas sin perder sus funciones y son capaces de superar, incluso, la combinación de altas temperaturas y tiempos de contacto más largos.

UNA HIGIENE EXHAUSTIVA

El significado concreto de «Hygienic by Design» queda patente hasta en el más mínimo detalle de las nuevas series de sensores. Todas las superficies de los sensores VEGABAR 29 y 39 que entran en contacto con el producto están fabricadas con acero inoxidable y disponen de un coeficiente de rugosidad óptimo. Además, los VEGABAR 28 y 38 están disponibles en una versión cerámica de alta resistencia y los sensores VEGAPOINT como versiones PEEK.

Todos los materiales están homologados y probados conforme a la FDA y la CE 1935/2004, con la confirmación de laboratorios e institutos independientes. La construcción de los instrumentos está certificada según la directiva europea EHEDG y 3-A Sanitary Standards Inc de Estados Unidos. Ambos exigen el uso exclusivo de materiales resistentes a la corrosión. Los microorganismos se eliminan de forma segura mediante la limpieza, y es imposible que puedan proliferar en superficies o ranuras, ya que la construcción general de los componentes también se lleva a cabo conforme a las normas de buenas prácticas GMP.

ÚNICO EN EL MERCADO: INDICADOR DEL ESTADO DE CONMUTACIÓN EN 360°

A menudo los sensores se utilizan en grandes áreas o en espacios muy estrechos. El esfuerzo necesario para leer un sensor es incluso mayor si, además, debe superarse una barrera higiénica. Sin embargo, es esencial poder reconocer los sensores rápidamente para reaccionar con la mayor rapidez posible, sobre todo en el caso de un fallo.

Para poder reconocer el estado tanto cerca como lo más lejos posible del instrumento, y desde cualquier dirección con tan solo echar un vistazo, una de las principales prioridades en el desarrollo del VEGABAR y el VEGAPOINT fue disponer de un funcionamiento sencillo, con la correspondiente facilidad para leer los resultados con rapidez. Todos los estados de conmutación pueden reconocerse visualmente desde cualquier dirección gracias a la indicación en 360°. El color del anillo luminoso es fácilmente reconocible incluso a la luz del día, gracias a la posibilidad de elegir libremente entre más de 256 colores. Esto permite elegir el color que sea más visible en su entorno y depende de los operadores elegir el color que mejor se adapte a sus necesidades para maximizar la seguridad y la visibilidad en caso de duda. Muestra de inmediato si el proceso de medición se está ejecutando, si el sensor se ha conmutado o si puede haber un fallo en el proceso.

NUEVA SERIE DE INSTRUMENTOS COMPACTA CON IO-LINK

En sus decisiones de mantenimiento, los operadores de planta confían en los datos sobre el estado, que conforman la base para una planificación óptima de los tiempos de desconexión. De modo que los constructores de plantas casi siempre confían en sensores inteligentes con tecnología IO, ya que ofrece unas ventajas universales para la disponibilidad de los datos. No solo se puede instalar de forma rápida y económica mediante un cable estándar de tres hilos, sino que con IO-Link los sensores también se pueden intercambiar de manera sumamente sencilla y sin errores. La planta se puede poner en marcha con la misma rapidez mediante el protocolo estándar y se reducen los tiempos de inactividad. Su eficiencia adicional también ofrece la opción de traspasar automáticamente al nuevo instrumento todos los parámetros del sensor desde IO-Link Master o el controlador al cambiarlo. De este modo, los rápidos cambios actuales en el formato o en las fórmulas, habituales en la industria farmacéutica, pueden realizarse de forma rápida y centralizada. La conclusión es que el uso de IO-Link ahorra tiempo, a la vez que reduce la posibilidad de error a cero. Al fin y al cabo, esto garantiza una mayor calidad del producto, un mejor uso de las máquinas y una velocidad del proceso mejorada, lo que permite reducir enormemente los costes.

CONSULTA DE DATOS A DISTANCIA FIABLE

La entrada a las salas blancas requiere un enorme esfuerzo y tiempo. Gracias a la opción de controlar de forma inalámbrica los sensores de VEGA a través de un dispositivo móvil, en el futuro ya no será necesario acceder a lugares de difícil acceso. En combinación con la aplicación VEGA Tools, que ya ha recibido un premio como aplicación, permite consultar los datos del sensor en distancias más cortas de forma muy cómoda.

CONCLUSIÓN: UNA AUTOMATIZACIÓN EFICIENTE CON UN ÚNICO PROVEEDOR

El diseño higiénico, la disponibilidad de la planta, la modularización y la creación de redes son factores clave en los procesos farmacéuticos para lograr una mayor eficiencia y para destacar ante la creciente competencia. Gracias a sus numerosos años de experiencia, VEGA ofrece una tecnología innovadora de medición de nivel y de presión para la automatización y la monitorización de plantas de producción modernas en condiciones extremas, y con las más elevadas exigencias en seguridad y flexibilidad de la planta.

Sin embargo, debido al gran potencial existente en las aplicaciones estándar, y sobre la base de una plataforma de control abierta, VEGA ha ampliado y completado su gama con una serie compacta de sensores de presión e interruptores de nivel. Los nuevos instrumentos se adaptan perfectamente a las aplicaciones estándar que no quieren perder ni un ápice de calidad. El sistema uniforme del adaptador higiénico de las versiones compactas de los instrumentos proporciona la flexibilidad que necesita para mantener los costes a un nivel razonable mediante la optimización del número de piezas de recambio necesarias. Sus conexiones a proceso pueden seleccionarse según sea necesario y adaptarse de forma flexible a los requisitos locales. Además, el sensor dispone de una gran inteligencia: el protocolo estándar IO-Link garantiza una comunicación sumamente sencilla e inteligente. De este modo, los instrumentos disponen de una plataforma de comunicación universal que permite una transferencia fluida de datos y una fácil integración del sistema, por lo que están preparados para los procesos de producción del futuro y ya están contribuyendo a la implementación de la industria 4.0.

camfil

Megalam® EnerGuard™

Fabricado para Proteger las Operaciones y Ahorrar Enegía

El primer cambio revolucionario en décadas para la filtración HEPA en salas limpias.

Camfil, líder Global en soluciones de aire limpio y filtración de aire, ha desarrollado el nuevo filtro Megalam Energuard. Su media filtrante es resistente a los daños ocasionados durante la manipulación y la operación, a la vez que proporciona la eficacia necesaria para mantener los niveles de clasificación ISO de las salas limpias.

Para más información, póngase en contacto con nuestro Departamento Comercial a través del teléfono +34 91 654 35 73.

camfil
CLEAN AIR SOLUTIONS

www.camfil.es