ingeniería farmacéutica

Las ingenierías de *Life Science*

La ingeniería farmacéutica se encarga principalmente del estudio de viabilidad, diseño, licitación, gestión del proyecto y validación de una planta. Destacamos en estas páginas las características de las principales compañías especializadas en el desarrollo de proyectos de ingeniería para el sector farmacéutico, cosmético, biotecnológico, veterinario y de alimentación, con sede en España y Portugal.

Redacción Pharmatech

AFARVI SISTEMAS

Fue creada en el año 2003 como una empresa española, especializada en la fabricación y mantenimiento de equipos e instalaciones para la producción y distribución de agua de proceso (PW, WFI, vapor puro, etc.) en la industria farmacéutica, cosmética, veterinaria, electrónica, alimentaria y afines.

En el transcurso de estos años, además de plantas de agua purificada y lazos de distribución, han ido realizando múltiples proyectos, abarcando distintas necesidades de proceso de sus clientes.

En el año 2013, complementando su capacidad de gestión de ingeniería, decidieron dar el salto a la fabricación propia y comenzaron a gestionar sus equipos de fabricación en taller y de montaje en campo, para ser una empresa absolutamente autónoma en lo relativo a la fabricación de equipos, depósitos, reactores, CIP´s, etc. y del montaje de tuberías y equipos en las instalaciones de sus clientes.

Actualmente tienen capacidad total para llevar a cabo todo tipo de proyectos en la industria farmacéutica, biotecnológica, veterinaria y cosmética relacionados con la producción y distribución de agua PW, WFI y vapor puro, además de todo tipo de instalaciones de proceso.

Esta capacidad se apoya en cuatro pilares: ingeniería de procesos y gestión de proyectos; calderería con taller propio; montaje de instalaciones en cliente, con montadores propios, y mantenimiento y servicio postventa

Su objetivo es llevar a cabo las actividades de diseño, fabricación, puesta en marcha, documentación y validación cumpliendo las normas GMP´s y farmacopeas internacionales.

Polígono Industrial Los Olivos.
C/ Atlántico, 10. 28864 Ajalvir - Madrid
Tel.: 918 874 972
www.afarvi.com

AIRPLAN

Desde 1968, AIRPLAN ha estado dando servicio a la industria. Su especialidad es conceptualizar, diseñar y ejecutar soluciones de salas limpias y equipos de producción de líquidos y semisólidos para la industria *Life Science*. El equipo técnico es uno de los más experimentados del sector, con el aval de miles de proyectos ejecutados por todo el mundo. Es conocedor de las tendencias de la industria y está capacitado para poder interpretar la legislación vigente y proponer soluciones acertadas y prácticas para sus clientes. En instalaciones, su alcance incluye suelos, panelería modular, tratamiento de aire y agua, y energías; en proceso, el alcance se centra en el desarrollo de líneas productivas para la fabricación de líquidos, cremas/pomadas, y sistemas de limpieza WIP/CIP/SIP. Tras 53 años de continuado servicio, AIRPLAN ha ejecutado satisfactoriamente más de 4.000 proyectos en más de 40 países.

Vallcebre, 13-19
08272 Sant Fruitós de Bages, Barcelona
Tel.: 938 788 384

ALBIAN GROUP

Albian Group es una ingeniería especializada en la gestión de proyectos de instalaciones en el ámbito farmacéutico, biotecnológico, cosmético y sectores afines.

La experiencia industrial acumulada durante décadas y el conocimiento de ingeniería son los valores añadidos que ofrecen.

Albian Group, además, es fabricante de muchos de los elementos que estos proyectos necesitan como paneles, puertas, ventanas, perfilería, pass trough, aisladores, equipos H_2O_2, soluciones para productos de alta potencia. Representan equipos de liofilización, envasado, *biowaste*, revisión, blíster, WFI, etc., aunando así instalaciones y procesos en un único interlocutor.

Cuenta con tres divisiones: Albian Clean Room – Albian Equipment – Albian Services

Bilbao: 944 424 800
Madrid: 911 960 845
Barcelona: 936 634 232

CAMFIL

Durante más de medio siglo, Camfil ha ayudado a las personas a respirar un aire más limpio. Ofrecen soluciones comerciales e industriales para la filtración de aire y el control de la contaminación, que mejoran la productividad del trabajador y de los equipos, minimizan el uso de energía y benefician a la salud humana y al medio ambiente.

Camfil ha suministrado sistemas de filtración a laboratorios de bioseguridad de alto nivel (BSL 4). Sus productos cumplen con los requisitos y las normas de seguridad más exigentes en cuanto a los agentes biológicos y microorganismos más peligrosos, conforme a normativas reglamentarias como TRBA, BGR 121, ISO 14644 y EN 1822.

Las soluciones de filtración de aire en salas blancas y de captación de polvo de los procesos juegan un papel fundamental a la hora de asegurar una fabricación de productos farmacéuticos de alta calidad, a la vez que ayudan a aumentar la producción. Camfil ofrece avanzados filtros HEPA y captadores de polvo especializados para procesos e instalaciones de FSO (formas farmacéuticas sólidas orales).

Torre Garena. Avd. Juan Carlos I, 13, 4ª Planta
28806 Alcalá de Henares, Madrid
Tel.: 916 543 573

CIFA

Desde hace más de 20 años, CIFA se dedica al diseño, suministro y construcción in situ de instalaciones farmacéuticas, especialmente de servicios críticos (clean utilities). CIFA dispone de un servicio técnico altamente cualificado con el que da servicios de mantenimiento, reparación o mejora de equipos e instalaciones farmacéuticas, especialmente autoclaves, destiladores, generadores de vapor puro, aisladores, etc. También desarrolla servicios de biodescontaminación con peróxido de hidrógeno (VH_2O_2) y fabrica, con marca Neopure, equipos a medida para industria farmacéutica y afines.

C/Granada, 71 • 08430 La Roca del Vallès (Barcelona)
Tel: 935 554 063

COMSA CORPORACIÓN

La unidad de negocio de Bio&Pharma de COMSA Corporación cuenta con más de 60 años de experiencia como *partner* de la industria farmacéutica, posicionándose como empresa destacada en el sector, principalmente en España, América Latina y norte de África.

Destaca por realizar proyectos globales que incluyen desde la consultoría del anteproyecto, pasando por la ingeniería de detalle, la ejecución y la dirección de la obra civil (incluyendo urbanización del entorno y la edificación), hasta la ejecución de las instalaciones (salas limpias, zonas críticas, equipamientos, etc.), su puesta en marcha y su mantenimiento.

Asimismo, interviene en los sectores farmacéutico, API's, biotecnológico, veterinario, cosmético y sanitario, con aplicaciones innovadoras que permiten a sus clientes avanzar en la fabricación de productos más seguros y de calidad, respondiendo a las últimas exigencias en materia de Buenas Prácticas de Fabricación (GMP).

Avda. Roma, 25 • 08029 Barcelona
Tel.: 932 554 800 • 932 749 007

CPQ Ingenieros

Fundada en Barcelona en el año 1980, CPQ Ingenieros se dedica al diseño de plantas de proceso, abarcando todas las disciplinas que conlleva, incluidas la ingeniería de detalle, la gestión del proyecto, la supervisión de obra, la asistencia en la puesta en marcha y las legalizaciones.

CPQ Ingenieros ha concebido y desarrollado a lo largo de todos estos años multitud de proyectos técnicos para toda clase de empresas de los sectores químico, farmacéutico, alimentario y cosmético, tanto en la península como en el extranjero.

Sancho d'Avila, 52-58, 7º 1ª • 08018 Barcelona
Tel.: 935 071 900

valtria

Added value to your projects

Diseño & construcción de ***salas limpias, áreas de contención y bioseguridad****.*

valtria.com

Escandinavia • Suiza
Portugal • Francia • Chile
Argentina • México • Argelia

Madrid: +34 910 609 895
Barcelona: +34 937 379 924

ENDRESS+HAUSER

Endress+Hauser ofrece una amplia gama de equipos diseñados según los estándares ASME-BPE, así como soluciones y servicios de soporte e ingeniería experimentados para la automatización y optimización de procesos.

En la fabricación biofarmacéutica, proporcionan ayuda y apoyo en la ejecución de proyectos desde la planta piloto hasta la escala comercial totalmente automatizada. Esto ayuda a reducir riesgos y, al mismo tiempo, a optimizar su rendimiento operativo.

- Producción farmacéutica GMP, conformidad y productividad para alcanzar objetivos de calidad, conformidad y productividad con tecnología de sensores de última generación.
- Análisis de datos en la industria farmacéutica. Información a tiempo real de la planta, así como transparencia y flexibilidad.
- Reducción de costes en la industria farmacéutica.
- Servicios de producción farmacéutica para una eficiencia con continuidad.
- Gestión de proyectos en la industria farmacéutica. Un ingeniero embebido integrará la estandarización para la entrega del proyecto y costes de funcionamiento óptimo.
- Instrumentación completa para procesos de fabricación de cosméticos.
- Gestión del rendimiento de los activos para la máxima productividad. Cómo optimizar la gestión de rendimiento de activos en la fabricación biofarmacéutica mediante mantenimiento predictivo y soluciones basadas en la nube.
- Tecnología de análisis de procesos en la industria farmacéutica. Cómo incrementar el control de procesos y asegurar la calidad del producto final con tecnología de análisis de procesos en la fabricación farmacéutica.

C/ Danubi, 18-20 • 08174 St. Cugat del Vallès • Barcelona
Tel.: 931 026 115

ENEXT

ENEXT es una instaladora especializada en la concepción y construcción de todo tipo de instalaciones para la industria farmacéutica y biotecnológica.

Fundada en 2009 en Barcelona, ha contado desde el primer momento con un equipo de dilatada experiencia en el sector, dotado de conocimientos específicos en el diseño de salas limpias, tratamiento del aire HVAC, flujos laminares, ingeniería de proceso y diseño de reactores.

Sus valores se centran en la realización de proyectos con la máxima calidad, adaptados a las necesidades de los clientes y cumpliendo siempre con los objetivos de fabricación y económicos contratados.

ENEXT es la solución integral a la ejecución de un proyecto.

Parc Tecnològic BCNord
C/ Marie Curie, 8-14 • 08042 Barcelona
Tel.: 931 595 971

FREDLAB

Es una empresa de referencia en soluciones integrales para salas blancas con tecnología punta I-LAB, la cual incorpora tecnología, eficiencia y ecología.

Fredlab es una división de FREDVIC, empresa familiar nacida en 1975 en Barcelona y actualmente con delegación en Madrid y con agencias oficiales en el Norte y Sur de España, Marruecos y Argelia.

Desarrollan, con personal propio, todas las fases del proyecto: un equipo técnico de ingeniería para el *lay out* conceptual (con tecnología BIM), un equipo de instaladores especializados para la ejecución y validación de los sistemas HVAC y salas con ambientes controlados; y un equipo de mantenimiento disponible las 24 horas del día los 365 días del año, aplicando tecnología de telegestión y monitorización en continuo.

Su *expertise* en el sector *Life Science* les ha permitido participar en instalaciones internacionales con un alto rendimiento. Fredlab suma proyectos en más de 20 países, garantizando siempre instalaciones que combinan robustez y máxima eficiencia, haciendo hincapié en la aplicación de sistemas energéticos que preservan el medio ambiente.

938 893 169
info@fredlab.tech
www.fredlab.tech

FULTON

El área de Salas Blancas de Grupo Fulton cuenta con un departamento de ingeniería específico para este tipo de instalaciones: laboratorios, áreas de contención, entornos críticos, etc.

Fulton Clean Room ofrece una amplia variedad de servicios, que van desde el diseño conceptual, la ingeniera y proyecto de detalle; la construcción y el montaje; la puesta en marcha, cualificación y finalmente la validación de la sala. Todos los proyectos se ejecutan siguiendo los más altos estándares de calidad: normas ISO, GMP, GLP, FDA & EMEA.

Esta área de negocio ha experimentado un espectacular crecimiento en los últimos años en sectores como el hospitalario o el farmacéutico, pero también el alimentario o tecnológico. Han ejecutado instalaciones en hospitales – quirófanos, salas de farmacia hospitalaria destinadas a la preparación de medicamentos: citostáticos y parenterales; sector industrial o centros de investigación de nanotecnología o contención biológica.

Tel.: 963 310 702
www.fulton.es

GECE

GECE es un *partner* de absoluta confianza, con más de 30 años de experiencia y con gran proyección nacional e internacional, que aporta valor añadido a los proyectos gracias a su propio equipo experimentado, la gestión interna de todos los procesos y la utilización de la última tecnología.

Son especialistas en la realización de proyectos integrales de salas limpias y zonas críticas para la industria farmacéutica, cosmética, química, veterinaria y todos los sectores que, por su fabricación, precisan de condiciones especiales.

Ofrecen soluciones de ingeniería y construcción, desde la fase inicial del proyecto hasta su puesta en marcha, validación, mantenimiento y servicio Postventa de soporte y seguimiento, con una eficaz y rápida respuesta. Personalizando cada instalación a las necesidades y requerimientos de cada cliente, a nivel de ingeniería, arquitectura, climatización y control.

Aportan soluciones viables, y garantizan su óptimo funcionamiento proporcionando un servicio llave en mano.

El objetivo de GECE es la satisfacción y fidelización de sus clientes, para ello, proporciona soluciones técnicas y económicas adaptadas a cada proyecto, con una atención y asesoramiento totalmente personalizado.

C/ Electrónica, nº19, 9ºA • 08915 - Badalona, Barcelona
Tel.: 937 688 533 • www.gece-ing.com

GRIFOLS

Fundada en 2001, es una compañía perteneciente al grupo de empresas del sector farmacéutico-hospitalario internacional de Grifols, que inició su actividad farmacéutica en 1940.

Grifols Engineering es una ingeniería especializada en la gestión de proyectos de procesos e instalaciones en el campo de la biotecnología y los productos estériles, y en el desarrollo y fabricación de maquinaria especial para este sector.

La experiencia industrial acumulada durante décadas, y el conocimiento de ingeniería de los procesos farmacéuticos y biotecnológicos, es el valor añadido que ofrece esta compañía.

En los últimos años han obtenido varias patentes para nuevos procesos de fabricación de carácter biotecnológico y maquinaria específica.

C/ Palou, 6 • 08150 Parets del Vallès, Barcelona
Tel.: 935 710 042

HALLTECH

Centran su actividad en aportar soluciones innovadoras para la industria farmacéutica, biotecnológica, alimentaria y química, intentando incorporar valor añadido mediante los mejores productos disponibles en el mercado en sus categorías y el asesoramiento específico en sus aplicaciones.

HallTech ofrece productos claramente diferenciados, con capacidad de desarrollo rápido y "customización", medios de producción excelentes, flexibles y, sobre todo, orientados al cliente y sus necesidades.

Especializados en aplicaciones en entornos asépticos, sus representadas aportan valor diferencial en:

- Bocas de hombre para usos en las condiciones más exigentes (Zimmerlin).
- Discos de ruptura con una amplia gama de OSECO/ELFAB.
- Válvulas asépticas de última generación para una limpieza CIP rápida y fiable (Rattiinox).
- Sistemas de vídeo control de procesos, también en versiones ATEX, de Lumiglas.
- Mirillas, luminarias de proceso (También ATEX) de Lumiglas.
- Conexiones asépticas de alta calidad, según todos los estándares del mercado (ASTM, DIN, ISO, SMS…) fabricadas por Rattiinox.
- Una extensa gama de bocas de hombre optimizadas para la industria alimentaria con versiones específicas para depósitos de acero inoxidable, hormigón, vitro-resina y madera, fabricadas en Italia por ARTEN.

Santa Agnes, 31 • 08450 LLINARS DEL VALLES (BARCELONA)
Tel.: 620 838 814
www.halltech.biz

IGE INGENIEROS

Empresa especializada, desde 1987, en el suministro de servicios, tecnología y equipos para la industria y para el sector servicios. Distribuye y representa equipos industriales de marcas internacionales para los sectores alimentario, petroquímico, químico, siderometalúrgico, farmacéutico, biotecnológico, cosmético y medioambiental. Entre los equipos que distribuye se encuentran plantas completas de biotecnología, *downstream*, cromatografía, *preparation*, *upstream*, SIP/CIP, sistemas de agitación, filtración, hidrogenación, equipos anticorrosión, de tratamiento de gases, intercambiadores de calor, equipos para la separación mediante procesos térmicos, etc. Ofrecen un servicio completo previo y posterior al suministro de equipos, desde estudios de viabilidad a pruebas piloto, ingeniería de planta, optimización de procesos, formación, certificaciones, servicio de asistencia, postventa y recambios.

Doctor Roux, 123, bajo • 08017 Barcelona
Tel.: 932 037 666

IGUÑA

En Iguña Pharmaceutical Technologies son especialistas en instalación, equipamiento y gestión integral de salas limpias y áreas clasificadas para múltiples sectores. Gracias a más de 40 años de experiencia y al *know how* de su equipo, se adaptan a las necesidades de cada cliente y le ofrecen el mejor acompañamiento con independencia de si necesita soluciones puntuales o complejos proyectos llave en mano. Su porfolio de servicios abarca desde la ingeniería de proyecto, conceptual, básica y de detalle, hasta el servicio postventa pasando por el desarrollo y la ejecución de las instalaciones, la cualificación, la validación y el mantenimiento. Además, y a través de sus marcas Modular Clean Panel (MCP) y Kirhtech, son fabricantes y distribuidores de sistemas modulares de arquitectura sanitaria y equipos auxiliares para instalaciones críticas. La proximidad, la flexibilidad, la calidad, la innovación, la rigurosidad, el servicio y la satisfacción del cliente son su razón de ser.

Polígono Industrial Can Parellada
C/ Venus, 55-B • 08228 Terrasa, Barcelona
Tel.: 937 842 825

Ejecución de proyectos integrales de construcción, ingeniería, instalaciones y mantenimiento para la industria farmacéutica

Más de 60 años de experiencia
Más de 400 referencias
Presencia en más de 20 países

COMSA
CLEANROOM
TECHNOLOGY

C/ Julián Camarillo, nº 6A, Pl. 2
28037 MADRID
T +34 915 711 303

Avda. Roma, 25-27
08029 BARCELONA
T +34 932 554 80

cleanroom@comsa.com
www.comsa.com

INGELYT

Con la máxima eficiencia y profesionalidad y un bagaje de más de 25 años en el mercado, Ingelyt ofrece sus servicios desde el diseño conceptual hasta la validación, incluyendo la implantación de equipos para la producción, así como todas las instalaciones asociadas en proyectos que precisen un entorno controlado. Su catálogo también cuenta con soluciones modulares y equipamiento auxiliar.

Acompañan al cliente durante todo el proceso, de inicio a fin, para que el proyecto quede conforme a sus requerimientos y cumpliendo con la normativa vigente nacional e internacional.

Se adaptan a implementar sus servicios en cualquier momento del desarrollo del proyecto, por lo que es habitual que colaboren con otras ingenierías.

Los campos donde se requieren ambientes controlados cada vez son más amplios y, por ello, dan servicio a la industria farmacéutica, cosmética, química, veterinaria, alimentaria, electrónica, aeroespacial, plástica, del cannabis, nutraceútica, etc. desde sus delegaciones de Madrid y Barcelona y sus fábricas de Navarra y Vitoria, dando servicio tanto a nivel nacional como internacional, estando presente en más de 18 países desarrollando proyectos y contando con varias oficinas comerciales a nivel mundial.

Avenida Pirineos, 7 – Edificio 6ª
28703 San Sebastián de los Reyes, Madrid
Tel.: 916 592 120
Tel.:680 429 216 – 680 429 220

IPB Chemgineering

IPB Chemgineering ofrece servicios de diseño, ingeniería y consultoría técnica para el sector *Life Sciences*. La empresa forma parte del Grupo Chemgineering, especializado en servicios de ingeniería y consultoría en entornos regulados bajo normativa GxP.

IPB Chemgineering cuenta con 35 años de historia y cientos de referencias de proyectos para la industria farmacéutica, químico-farmacéutica y biotecnológica. También cuenta con amplia experiencia en sectores afines como los de la química fina, tecnología médica, aromas y fragancias, cosmética y diagnósticos.

Los servicios comprenden todo el ciclo de vida de los proyectos, partiendo de estudios conceptuales y máster *planning*, pasando por diseños de ingeniería, gestión de contratación y dirección de obras, y hasta la entrega de las instalaciones legalizadas y en funcionamiento.

La empresa cubre toda la cadena de valor de infraestructura e instalaciones (I+D, Producción, Logística y Calidad) y tiene referencias en todo tipo de instalaciones especializadas (APIs, áreas estériles, productos de alta actividad, biotecnología, etc.).

El Grupo Chemgineering tiene presencia en España, Suiza, Alemania, Austria, Serbia, Polonia, México y Perú, con sólidas referencias en Europa, Asia, América y Oriente Medio.

Plaza Gala Placidia, 1. Piso 3. Despacho 304 • 08006 Barcelona
Tel. 932 384 990
www.chemgineering.com

KLINEA

Son *partners* en sus proyectos de ingeniería para el sector farmacéutico, biotecnológico y afines realizando el diseño y la gestión de proyectos y servicios de consultoría.

Entre sus valores, destacan los siguientes:

- Expertos en el proceso: siempre al lado de sus clientes, analizan el proceso productivo e identifican las necesidades y los puntos críticos para el posterior desarrollo de una solución a la medida del cliente basándose en conocimiento y rigor técnico bajo los estándares de calidad requeridos (GMP, FDA u otros).
- Transformación digital: van más allá y diseñan un proyecto alineado con los últimos avances tecnológicos aplicables. Dotan la infraestructura del cliente de una posible automatización inmediata o adaptativa según sus necesidades futuras.
- Orientados a la calidad (*quality driven*): desde el inicio del proyecto de ingeniería cuentan con el apoyo del departamento de calidad que se encarga de definir la estrategia de calidad junto con el cliente y asegurar el cumplimiento de los estándares y buenas practicas de fabricación.
- Dirección de proyecto: se encargan de la gestión integral del proyecto asegurándose del cumplimiento del cronograma, calidad y costes desde la ingeniería conceptual hasta la puesta en marcha y cualificación de forma imparcial al no ser instalador, son una extensión del departamento técnico del cliente.

Crta. Fuencarral 22-NET-PHARMA
28108 Alcobendas, Madrid
Tel.: 910 591 983
klinea@klinea.es

Ronda Maiols 1, BMC, Local 338
08192 St. Quirze del Vallès
Barcelona
Tel.: 931 317 018

LABSOM

Ingeniería/instaladora que ofrece servicios integrales en el sector de salas limpias y entornos críticos.

Labsom está constituida por un grupo de profesionales con más de 15 años de experiencia en las diferentes disciplinas que componen los entornos críticos, desde el diseño conceptual al desarrollo e instalación de las salas limpias, pasando por la implantación e instalación de equipos de proceso y/o sus necesidades complementarias (control, aguas farmacéuticas, vapor puro, etc.).

Como ingeniería/instaladora en el sector de las salas limpias, ofrece sus servicios para la industria farmacéutica, alimentaria, cosmética, veterinaria, microelectrónica, química y hospitalaria, entre otras.

Sus áreas de especialización son: ingeniería/instalación HVAC; construcción de cerramientos; ingeniería de control y construcción de flujos laminares.

Horts d'en Mateu 11 • 08450 Llinars del Vallès, Barcelona
Tel.: 617 026 287

MONTAJES DELSAZ

En Montajes Delsaz diseñan y ofrecen soluciones integrales en Tecnología *Clean Room* para los sectores *Life Science, Healthcare*, bioseguridad, cosmético, alimentación, aeronáutico, automoción, electrónico y alta tecnología.

Con 30 años de trayectoria en salas limpias, ejecutan, en función de los requerimientos, proyectos bajo el concepto llave en mano o enfocados en arquitectura *clean room*, desde sus fases iniciales de diseño y estudio conceptual, su desarrollo en tecnología BIM hasta la ejecución y construcción final.

Disponen de un centro de producción propio para la fabricación a medida de equipamiento auxiliar (duchas de descontaminación, flujos unidireccionales, cabinas pesadas y muestreo, SAS *Pass-trough*, RAB's, arcos de desinfección…), y mobiliario *clean room*, clínico y de laboratorio.

En respuesta a la creciente demanda de proyectos de construcciones contenerizadas, ofrecen soluciones modulares para instalaciones críticas, módulos de seguridad biológica para áreas de biocontención (niveles 2, 3 y 4) y salas técnicas de máxima seguridad para salvaguardar equipos y documentación de gran valor contra agentes externos.

Madrid: C/ de Siete Picos, 5 • 28108 Alcobendas • Tel.: 916 547 509
Barcelona: Carrer Torrent Tortuguer, 54-60 Nave 7 • 08210 Barberá del Vallés • Tel.: 937 379 929
Portugal: Avanço Tecnica, Lda Av. Ultramar 87.2 • 2750-506 Cascais • Tel.: (+351) 211 928 893
www.montajesdelsaz.com

NETSTERIL

Netsteril es una empresa comercial y de servicios técnicos con una fuerte vocación por buscar y desarrollar soluciones innovadoras, de prestigio internacional, y que cumplan estrictamente con normativas de referencia. Se especializa en tres grandes campos: *clean utilities*, procesos asépticos y biodescontaminación por VH_2O_2. En estos campos ofrece asesoramiento técnico, suministro, instalación, puesta en marcha, cualificación y servicio postventa.

Masia, 40-42 • 08110 Montcada i Reixac, Barcelona
Tel.: 935 554 063

PIC, S.U.

Es una empresa de servicios de prevención individual y colectiva especialista en el entorno sanitario, hospitalario, farmacéutico y alimentario, que ofrece reparaciones y mantenimiento de equipos electromédicos, con certificado de calibración por laboratorio acreditado en metrología; validación, cualificación y auditorías para quirófanos, campanas de flujo, vitrinas de extracción, armarios de seguridad, cabinas de bioseguridad; salas de ambiente controlado y centrales de esterilización; tecnología de mediciones de agentes químicos *in situ* con capacidad para medir de forma simultánea más de 50 agentes químicos; esterilización y desinfección de ámbito clínico; revisiones eléctricas; venta de equipos de protección, así como de productos desechables.

C/ Velázquez 119, 3ºF • 28006 Madrid
Tel.: 915 648 631

PHARMA D&S GROUP-C&P ENGINEERING

Pharma D&S Group – C&P Engineering, empresa matriz del Grupo Pharma D&S, se fundó en el 2001 con el objetivo de ser un punto de referencia para brindar soporte a las empresas farmacéuticas y dispositivos médicos.

Hoy, el grupo Pharma D&S está formado por tres empresas activas en el sector de *Life Science:*

- Pharma D&S: proveedor de servicio a nivel global (Asuntos Regulatorios, Farmacovigilancia, Investigación Clínica, Calidad).
- Pharma Education Center (PEC): proveedor de formación.
- C&P Engineering s.r.l.: Servicios de ingeniería farmacéutica, CSV, validación de máquinas y plantas y lleva operando desde 2005.

Pharma D&S Group – C&P Engineering ofrece una amplia variedad de servicios de ingeniería en el campo farmacéutico (API y productos acabados) y biomédico, cumpliendo con todos los estándares de calidad, técnicos y reglamentarios, requeridos en Europa y EEUU.

Las competencias de esta compañía son:

- Diseño y supervisión de obra para salas blancas y sistemas de procesos integrados.
- Consultoría técnica y organizativa de producción.
- Actividades de calificación y validación (IOPQ).
- CSV - Validación del sistema informático.
- Manejo de mantenimiento.

Via dei Pratoni, 16 - 50018- Scandicci (FI)
pfantini@cep-eng.it
www.pharmades.it
tel.: 055.7224179

STE ENGIPHARM

Ingeniería especializada en el diseño y ejecución de plantas farmacéuticas. Un *partner* global que desarrolla proyectos conceptuales, básicos y de detalle, así como ejecuta proyectos llave en mano de alto valor añadido. Su equipo de ingenieros, con conocimientos específicos en requerimientos GMP, FDA, diseño de flujos, ingeniería de procesos, instalaciones críticas y mecánicas, arquitectura de salas limpias y soluciones HVAC, ofrece las mejores soluciones viables para cualquier proyecto.

Avda. Universitat Autònoma, 13
Parc Tecnològic del Vallès
08290 Cerdanyola del Vallès, Barcelona
Tel.: 935 923 100

SYCATEC INGENIERÍA

Especializada en la realización de proyectos para la industria farmacéutica y alimentaria, esta compañía ofrece desde el desarrollo de los sistemas y procesos industriales hasta la instalación de salas limpias y su climatización, así como la cualificación de las instalaciones.

Proporcionan equipos de proceso tales como lechos de fluidos, equipos de recubrimiento, liofilizadores, etc.

También ofrecen remodelaciones de áreas de producción, automatización de procesos y todo tipo de aplicaciones a medida de las necesidades de las industrias en las que son especialistas. En definitiva, su gama de soluciones va desde la realización de un preproyecto hasta la propuesta de una instalación completa llave en mano.

Polígono Industrial AZQUE • Ctra. Daganzo, km. 3,5
C/ Perú, 4 • 28806 Alcalá de Henares, Madrid
Tel.: 918 257 085

TECHNIP

Technip Iberia, empresa perteneciente al grupo Technip Energies, ofrece soluciones tecnológicas integradas para la industria biofarmacéutica que van desde el diseño conceptual hasta la construcción y la puesta en marcha de instalaciones (I+D, producción, logística, calidad y servicios). Asimismo, la compañía ofrece asesoramiento y consultoría especializados como el análisis de viabilidad para nuevos proyectos, definición de máster plan o la seguridad industrial y el medio ambiente.

Desde su creación en 1972, Technip Iberia ha desarrollado proyectos en España y en el ámbito internacional, con referencias significativas en la industria biofarmacéutica, química, química fina y alimentación, así como para la industria del refino y gas.

La compañía ha completado recientemente la construcción de la nueva planta para producción de dispositivos de inhalación Respimat® de Boehringer Ingelheim en España. Con su entrada en funcionamiento, la planta podrá producir y exportar hasta 30 millones de unidades al año. El proyecto representa una de las mayores inversiones realizadas por el sector farmacéutico español en los últimos años.

World Trade Center Almeda Park • Edificio nº8, planta 4ª
08940 Cornellà de Llobregat, Barcelona
Tel.: 934 139 800

TELSTAR

Telstar es una marca global líder en soluciones de proceso aséptico. Parte de azbil Group, la empresa está especializada en soluciones completas de consultoría GMP, ingeniería, construcción, diseño y fabricación de equipos de proceso e instalación de sistemas críticos y servicios (formación, puesta en marcha, cualificación y validación) para plantas farmacéuticas y biotecnológicas en concepto llave en mano. En el ámbito de la ingeniería, la actividad de la empresa comprende los servicios de ingeniería conceptual, básica y detalle, ingeniería constructiva, documentos para licitación (*tenders*), servicios de compra (*procurement*), dirección facultativa y revisión de ingenierías de terceros. Telstar opera en más de 100 países y cuenta con cuatro plantas de producción, siete centros de excelencia tecnológica y 11 centros de ingeniería y de consultoría, y oficinas comerciales en todo el mundo.

Av. Font i Sagué, 55
Parc Científic i Tecnològic Orbital 40 • 08227 Terrassa, Barcelona
Tel.: 937 361 600

VALSTEAM ADCA

Desde principios de los años 80, Valsteam se ha especializado en la producción de equipos de vapor. En la última década se ha marcado un nuevo desafío con la creación de ADCAPure, una marca dedicada al vapor limpio, gases industriales y otros fluidos utilizados en industrias como la alimentaria, química, cosmética y farmacéutica.

La gama incluye purgadores de condensado, reguladores de *blanketing*, válvulas de bola/esféricas, válvulas reductoras de presión, válvulas sostenedoras de presión, separadores de humedad, válvulas de control aséptico e higiénico, enfriadores de muestras, rompedores de vacío y muchos otros.

Zona Ind.da Guia, Pav.14
Brejo 3105-467 Guia PBL, PORTUGAL
Tel.: (+351) 236 959 060

VALTRIA

Valtria son una referencia en el diseño y construcción de salas limpias, áreas de contención y bioseguridad a nivel nacional e internacional, con presencia en más de 10 países. Con más de 200.000 m^2 de salas limpias diseñadas e instaladas, aportan soluciones técnicas y funcionales para cada uno de los proyectos de sus clientes, adaptadas a sus necesidades, expectativas y recursos, garantizando el cumplimiento los objetivos acordados de calidad, seguridad y plazo. Su equipo de más de 180 profesionales se esfuerza día a día en cumplir con sus compromisos, trabajando en estrecha colaboración con los equipos de ingenieros y usuarios de los clientes, en el marco de la confidencialidad y transparencia. En Valtria llevan a cabo un mix entre la ingeniería ejecutiva y la construcción de las áreas críticas. Según la necesidad y el tamaño del proyecto ofrecen desde el diseño a la validación final.

Julián Camarillo, 53 • 28037 Madrid
Tel.: 910 609 895
www.valtria.com

VEOLIA

Gracias a un enfoque innovador basado en tres ejes que definen y enmarcan su actividad: tecnología, servicio y digitalización, Veolia Water Technologies es hoy el principal referente en España en soluciones y servicios para el tratamiento de agua en la industria farmacéutica. Con ello, da respuesta a las necesidades de un mercado en continua evolución, que en la actualidad afronta importantes retos. Además, gracias al compromiso de sus equipos de profesionales, Veolia Water Technologies abarca todo el ciclo de vida de un proyecto, desde el diseño e ingeniería de la solución hasta la instalación, el montaje y la puesta en marcha, con una amplia gama de servicios asociados, destinados a alargar la vida útil de las instalaciones y a reducir costes de operación. Todo ello, desde una perspectiva de máxima protección del medio ambiente.

Cientos de instalaciones para las principales compañías locales e internacionales les avalan como empresa de referencia en la producción, distribución y mantenimiento de sistemas de tratamiento de agua de proceso y agua residual para la industria farmacéutica, cosmética y afines.

Calle Marie Curie 17 • 521HUB Edificio 1 - 5ª Planta
28521 Rivas Vaciamadrid, Madrid
Tel.: 916 604 000
www.veoliawatertechnologies.es

ingeniería farmacéutica