



Claudio Colombo

CEO y director ejecutivo de Separeco

Coautor: Alberto Lozano, jefe de producto en MTB España

LAS VENTAJAS DE LA AUTOMATIZACIÓN COMPLETA EN LA INDUSTRIA CANNÁBICA

SISTEMA COMPUTARIZADO PARA EXTRACTORES QUE EJECUTA Y CONTROLA TODO EL CICLO DE PRODUCCIÓN DE LOS EXTRACTOS A BASE DE CANNABIS MEDICINAL

La tecnificación y la especialización tocan las puertas de la industria de extractos de cannabis medicinal. Hoy, más que nunca, los productores más reconocidos recurren a equipos de precisión para lograr la excelencia en todos los aspectos de este producto líquido. Y es que, hasta hace no muchos años, el proceso de producción de estos derivados cannábicos no tenía muy en cuenta el aspecto regulatorio; no obstante, hoy las certificaciones se han vuelto indispensables para todo productor. Pero, ¿cuál es la mejor forma de garantizar ante los entes regulatorios la repetibilidad y la trazabilidad al producir extractos?

Separeco ha desarrollado un sistema computarizado dentro de sus extractores que no solo automatiza los controles principales, sino que es capaz de ejecutar y controlar todo el proceso a lo largo del ciclo de producción del extracto. Tal y como lo haría un ingeniero de procesos experimentado.

En esta tecnología se controla el proceso a través de aplicaciones llamadas "recetas de programa", cada una de las cuales es capaz de realizar una extracción específica. Es importante resaltar que dicha tecnología puede cargar un número ilimitado de recetas y programas para adaptarse a cualquier tipo de matriz a extraer. El "software" es abierto y cada cliente puede ver y modificar el código de la receta, de tal manera que se adapte a los requerimientos operacionales de cualquier compañía productora.

En un contexto donde la industria del cannabis medicinal está creciendo a pasos agigantados, se prevé que el mercado mundial de máquinas supercríticas de extracción de CO₂ aumente a buen ritmo. A diferencia de las normativas

norteamericanas, las europeas son más exigentes en términos de seguridad. La seguridad de las máquinas está garantizada por un segundo computador industrial que controla todos los puntos más importantes del sistema, garantizando la seguridad del operador sin posibilidad de avería. Adicional a lo anterior, las tuberías de todos sus equipos van acompañadas de un certificado de materiales y han sido probadas en pruebas de resistencia. Igualmente, todos los sistemas han sido completamente probados y certificados antes del envío al comprador y todos los accesorios incluyen un certificado de conformidad y materiales.

En un futuro próximo, la capacidad de realizar extracciones de cannabis sin el uso de disolventes orgánicos se convertirá en un factor determinante de esta industria. Por ello es importante el compromiso con el medioambiente y liderar la transición hacia una industria más sostenible. El mercado del cannabis medicinal en Europa, por ejemplo, ya ha destinado más de 2.000 millones de euros para facilitar esta transformación.

Finalmente, la extracción con fluidos supercríticos también será seguida por la micronización de extractos que serán especialmente diseñados caso por caso, para así entregar los ingredientes activos de los cannabinoides de una manera más eficiente y menos invasiva para el cuerpo humano.

Las partículas gastroresistentes de liberación lenta y multicapa serán el futuro del sector del cannabis medicinal, lo cual permitirá el uso de nuevos vehículos como parches de liberación de ingredientes activos, aerosoles nasales o tabletas. P