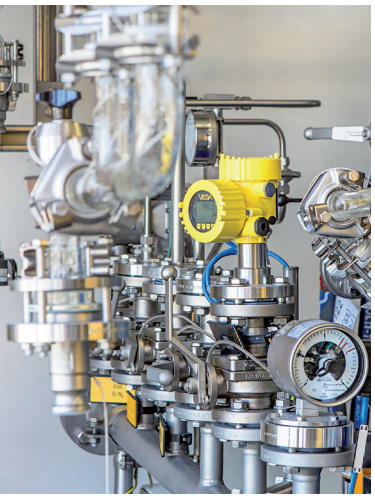
Transmisor de presión con celda de medición cerámica CERTEC® para los exigentes requisitos de la industria farmacéutica

VEGA

En la comuna suiza de Bubendorf, con menos de cuatro mil quinientos habitantes, se encuentra la sede principal de CARBOGEN AMCIS AG, en medio del clúster farmacéutico suizo. Motivo por el que está especializada en productos intermedios exclusivos para los grandes del sector. Aquí, los transmisores de presión VEGABAR 82 garantizan la sencillez: en los procesos y su homologación.

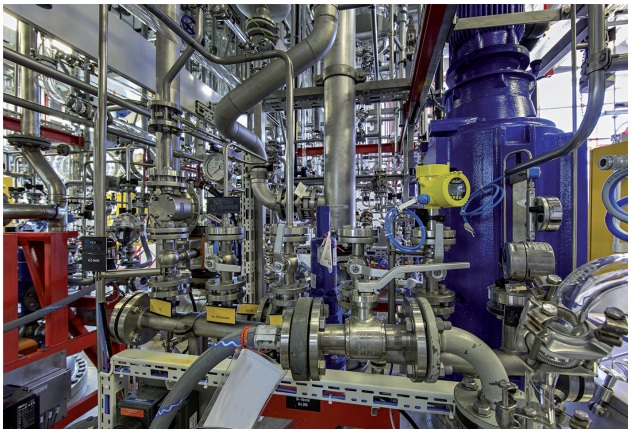
La demanda de medicamentos personalizados y las exigencias de calidad con un control íntegro están en continuo aumento. Los impulsores de las innovaciones necesarias son, a menudo, las empresas más pequeñas orientadas a la investigación, que hacen que sus procesos y procedimientos de homologación sean flexibles y permiten reducir el trabajo y los costes mediante la estandarización. En CARBOGEN AMCIS AG utilizan la serie VEGABAR 80 , ya que gracias a su amplio rango de medición y a la celda de medición cerámica CERTEC®, estos eficientes transmisores de presión satisfacen los requisitos de los bioprocesos, desde la fermentación y la filtración hasta la purificación.



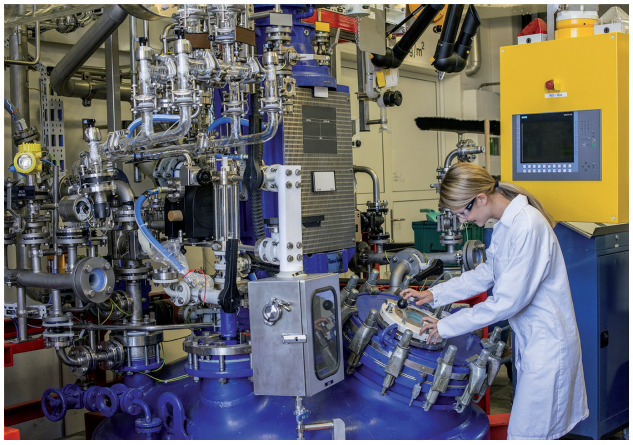
Un menor número de instrumentos reduce las necesidades de planificación, el riesgo de materiales, los costes de almacenamiento y el tiempo invertido en todo ello. El nivel de estandarización de la producción es uno de los factores que determinan si las empresas farmacéuticas están preparadas para el futuro o si están por detrás de la competencia debido a los altos costes y a modelos de procesos demasiado complejos. Heiko Kaiser, director sénior de ingeniería y mantenimiento de CARBOGEN AMCIS AG, confía estrictamente en reducir la variedad de instrumentos teniendo en cuenta los elevados costes de la homologación. Para él, el rendimiento necesario de los sensores utilizados debe cumplir con los requisitos del proceso más exigente. «*La variedad no hace más que añadir trabajo innecesario al final del día*»; así es como resume su enfoque principal. «*Cuanto más unifiquemos, más reduciremos los costes. Incluso con la mano de obra, que es un producto escaso en nuestra zona para la industria farmacéutica. Cuantas menos versiones, más fáciles y rápidas serán de manejar*». Para los ingenieros de Heiko Kaiser era muy importante reducir drásticamente la cantidad y la variedad de todos los sensores y componentes involucrados en sus procesos. Su objetivo es unificar las plataformas todo lo posible, para que les permitan controlar sus costes de desarrollo y homologación.

El factor decisivo para estandarizar el transmisor de presión VEGABAR 82 fue el rango de medición particularmente amplio de CARBOGEN AMCIS AG. Este versátil sensor con celda de medición cerámica sin aceite CERTEC® cubre dos tercios de todas las aplicaciones imaginables en la industria de procesos. En CARBOGEN AMCIS AG, estos sensores han sustituido a los dos instrumentos que se necesitaban anteriormente en varios aparatos. La solución de medición anterior solo suministraba el rango de medición necesario mediante dos instrumentos montados uno al lado del otro, lo que derivó en un aumento del material «*que nos generó una gran cantidad de trabajo innecesario*», resume Kaiser sobre el funcionamiento anterior.

En CARBOGEN AMCIS AG utilizan los transmisores de presión VEGABAR 82 equipados con una celda de medición cerámica CERTEC®. Con estas celdas, los clientes de la industria farmacéutica pueden estar completamente seguros de que ni siquiera los cambios de temperatura muy rápidos afectarán la medición de presión. Para ello, la membrana del cuerpo cerámico se ha recubierto con oro en el lado que no está bajo presión, y ahora ofrece la máxima resistencia mientras registra los cambios de temperatura con una precisión de +/-2 K a toda velocidad.



Las plantas para productos farmacéuticos de hoy en día no deberían quedarse atrás en cuanto a la estandarización



Unos estudios recientes sugieren que, en el futuro, la modularización y la estandarización marcarán una gran diferencia en los modelos operativos de las compañías farmacéuticas. Está claro que CARBOGEN AMCIS AG ha sabido interpretar las señales del futuro: «*estamos mejorando y planificando con mucha antelación y, en el futuro, tendremos que demostrarlo cada vez más*», afirma Kayser, «los grandes subcontratarán sus calibraciones dondequiera que vayan. Los pequeños tienen que hacerlo ellos mismos». De modo que nunca le faltará trabajo si se adapta a la constante transformación del mercado farmacéutico.