



ingeniería farmacéutica

Las ingenierías de *Life Science*

La ingeniería farmacéutica se encarga principalmente del estudio de viabilidad, diseño, licitación, gestión del proyecto y validación de una planta. Destacamos en estas páginas las características de las principales compañías especializadas en el desarrollo de proyectos de ingeniería para el sector farmacéutico, cosmético, biotecnológico, veterinario y de alimentación, con sede en España y Portugal.

Redacción Pharmatech

AFARVI SISTEMAS



Fue creada en el año 2003 como una empresa española, especializada en la fabricación y mantenimiento de equipos e instalaciones para la producción y distribución de agua de proceso (PW, WFI, vapor puro, etc.) en la industria farmacéutica, cosmética, veterinaria, electrónica, alimentaria y afines.

En el transcurso de estos años, además de plantas de agua purificada y lazos de distribución, han ido realizando múltiples proyectos, abarcando distintas necesidades de proceso de sus clientes.

En el año 2013, complementando su capacidad de gestión de ingeniería, decidieron dar el salto a la fabricación propia y comenzaron a gestionar sus equipos de fabricación en taller y de montaje en campo, para ser una empresa absolutamente autónoma en lo relativo a la fabricación de equipos, depósitos, reactores, CIP's, etc. y del montaje de tuberías y equipos en las instalaciones de sus clientes.

Actualmente tienen capacidad total para llevar a cabo todo tipo de proyectos en la industria farmacéutica, biotecnológica, veterinaria y cosmética relacionados con la producción y distribución de agua PW, WFI y vapor puro, además de todo tipo de instalaciones de proceso.

Esta capacidad se apoya en cuatro pilares: ingeniería de procesos y gestión de proyectos; calderería con taller propio; montaje de instalaciones en cliente, con montadores propios, y mantenimiento y servicio postventa

Su objetivo es llevar a cabo las actividades de diseño, fabricación, puesta en marcha, documentación y validación cumpliendo las normas GMP's y farmacopeas internacionales.

Polígono Industrial Los Olivos

C/ Atlántico, 10. 28864 Ajalvir - Madrid

Tel.: 918 874 972

www.afarvi.com

AIRPLAN



Desde 1968, AIRPLAN ha estado dando servicio a la industria. Su especialidad es conceptualizar, diseñar y ejecutar soluciones de salas limpias y equipos de producción de líquidos y semisólidos para la industria *Life Science*. El equipo técnico es uno de los más experimentados del sector, con el aval de miles de proyectos ejecutados por todo el mundo. Es conocedor de las tendencias de la industria y está capacitado para poder interpretar la legislación vigente y proponer soluciones acertadas y prácticas para sus clientes. En instalaciones, su alcance incluye suelos, panelería modular, tratamiento de aire y agua, y energías; en proceso, el alcance se centra en el desarrollo de líneas productivas para la fabricación de líquidos, cremas/pomadas, y sistemas de limpieza WIP/CIP/SIP. Tras 53 años de continuado servicio, AIRPLAN ha ejecutado satisfactoriamente más de 4.000 proyectos en más de 40 países.

Vallcebre, 13-19

08272 Sant Fruitós de Bages, Barcelona

Tel.: 938 788 384

ALBIAN GROUP



Albian Group diseña y fabrica soluciones integrales para salas limpias, acompañando al cliente en cada fase del proyecto. Desde 1987 es un referente en áreas de contaminación controlada, gracias a su constante proceso de innovación, alta capacidad productiva, experiencia y la profesionalidad de su equipo de más de 150 personas.

Ejecuta proyectos 360° a nivel internacional, con especial foco en los sectores Farmacéutico, Life Science, I+D y Biotecnológico. Su actividad se centra en las siguientes divisiones:

- Llave en mano: Diseño, Ingeniería, Construcción y Consultoría de laboratorios completos. Proyectos con un óptimo "time to market", abarcando todo el ciclo, desde el diseño inicial hasta la cualificación y validación GMP de la instalación. También diseña y construye laboratorios modulares transportables de diferentes niveles de seguridad biológica, para que el cliente pueda disponer de una sala limpia en cualquier lugar.
- Equipos: Diseño y fabricación propia de equipos de contención para áreas críticas acorde a normativa GMP, ofreciendo a sus clientes soluciones adaptadas a sus necesidades: Sistemas de paso de materiales, duchas de seguridad, cabinas de flujo laminar, aisladores y otros equipos especiales.
- Cerramientos: Diseño, fabricación, instalación y suministro de cerramientos y todos los componentes de arquitectura modular requeridos en una sala blanca, en cumplimiento con la normativa GMP tales como: paneles, techos, perfiles, puertas, ventanas, luminarias o mobiliario.

Oficinas centrales Bilbao: 944 424 800

Delegación Madrid: 911 960 845

Delegación Barcelona: 936 634 232 www.albian.es

CAMFIL



"Controle su entorno de producción sensible con soluciones de filtración de aire y recogida de polvo de Camfil para el sector farmacéutico. Desde los últimos 60 años el grupo Camfil es el proveedor líder de soluciones y servicios de filtración de aire para la industria de las Ciencias de la Vida".


Sus filtros absolutos de alta eficacia (EPA), filtros absolutos de muy alta eficacia (HEPA) y de ultra baja penetración (ULPA) protegen los procesos de fabricación avanzados sensibles, previenen la contaminación microbiológica en los laboratorios de investigación y eliminan los contaminantes infecciosos en el aire en el sector sanitario. En industrias fuertemente reguladas con estrictos requisitos de calidad, como las plantas de fabricación que producen productos farmacéuticos o en los servicios críticos de laboratorio, sus filtros protegen a las personas involucradas en los procesos y aseguran la integridad de la producción.

Los filtros de Camfil también cumplen con las necesidades más exigentes y con las normas de seguridad para contener y servir como la principal barrera contra agentes biológicos altamente peligrosos. Camfil ha proporcionado a los laboratorios de bioseguridad de alto nivel sistemas de filtración de aire y cajones de filtración para prevenir la liberación y propagación de microorganismos que causan enfermedades potencialmente mortales.

Camfil colabora estrechamente con varios de los fabricantes farmacéuticos más importantes a escala mundial. Ofreciendo filtros, cajones y purificadores de aire diseñados para cumplir los estrictos requisitos de seguridad, trazabilidad y control.

Torre Garena. Avd. Juan Carlos I, 13, 4ª Planta
28806 Alcalá de Henares, Madrid • Tel.: 916 543 573


CIFA



Desde hace más de 20 años, CIFA se dedica al diseño, suministro y construcción in situ de instalaciones farmacéuticas, especialmente de servicios críticos (clean utilities). CIFA dispone de un servicio técnico altamente cualificado con el que da servicios de mantenimiento, reparación o mejora de equipos e instalaciones farmacéuticas, especialmente autoclaves, destiladores, generadores de vapor puro, aisladores, etc. También desarrolla servicios de biodescontaminación con peróxido de hidrógeno (VH₂O₂) y fabrica, con marca Neopure, equipos a medida para industria farmacéutica y afines.

C/Granada, 71
08430 La Roca del Vallès (Barcelona)
Tel.: 935 554 063

COMSA
Bio&Pharma




La unidad de negocio de Bio&Pharma de COMSA Corporación cuenta con más de 60 años de experiencia como *partner* de la industria farmacéutica, posicionándose como empresa destacada en el sector, principalmente en España, América Latina y norte de África.

Destaca por realizar proyectos globales que incluyen desde la consultoría del anteproyecto, pasando por la ingeniería de detalle, la ejecución y la dirección de la obra civil (incluyendo urbanización del entorno y la edificación), hasta la ejecución de las instalaciones (salas limpias, zonas críticas, equipamientos, etc.), su puesta en marcha y su mantenimiento.

Asimismo, interviene en los sectores farmacéutico, API's, biotecnológico, veterinario, cosmético y sanitario, con aplicaciones innovadoras que permiten a sus clientes avanzar en la fabricación de productos más seguros y de calidad, respondiendo a las últimas exigencias en materia de Buenas Prácticas de Fabricación (GMP).

Avda. Roma, 25 • 08029 Barcelona
Tel.: 932 554 800 • 932 749 007 • www.comsabiopharma.com

CPQ EKIUUM



Desde su fundación en 1980, CPQ Ingenieros ofrece soluciones integrales en ingeniería y diseño de instalaciones para la industria farmacéutica, química fina API y HPAPI, biotecnología, cosmética y alimentaria; desde el diseño conceptual, hasta la asistencia a la p.e.m.

Entre sus clientes y referencias de proyectos se encuentran algunos de los más destacados de cada sector, ofreciendo servicio a más de 300 empresas, colaborando tanto a nivel nacional como internacional.

Cuentan actualmente con una plantilla de más de 140 técnicos especialistas, ingenieros y proyectistas, en las especialidades de proceso, mecánica, piping, electricidad, instrumentación, obra civil, seguridad industrial y legalizaciones.

Recientemente se ha integrado en el grupo de ingeniería internacional EKIUUM, pasando a ser CPQ EKIUUM, que aporta sinergias importantes que refuerzan su presencia internacional, y su capacidad de volumen. Y, al mismo tiempo, permiten ofrecer un mejor servicio a los clientes, desde sus oficinas en Barcelona y Madrid, en sintonía con la excelencia, proximidad y calidad que siempre les ha caracterizado.

Sancho d'Avila, 52-58, 7º 1ª	Embajadores 187 4P
08018 Barcelona	28045 Madrid
Tel.: 935 071 900	Tel.: 917 870 748



TU PARTNER GLOBAL EN PROYECTOS BIO&PHARMA



Ejecución de proyectos integrales de obra civil,
ingeniería, instalaciones farmacéuticas y
mantenimiento

Más de 60 años de experiencia
Más de 400 referencias
Presencia consolidada en Europa y América Latina


COMSA
BIO&PHARMA

biopharma@comsa.com
www.comsabiopharma.com

**ENDRESS+HAUSER****Endress+Hauser** 
Pledge for Process Automation

Endress+Hauser ofrece una amplia gama de equipos diseñados según los estándares ASME-BPE, así como soluciones y servicios de soporte e ingeniería experimentados para la automatización y optimización de procesos.

En la fabricación biofarmacéutica, proporcionan ayuda y apoyo en la ejecución de proyectos desde la planta piloto hasta la escala comercial totalmente automatizada. Esto ayuda a reducir riesgos y, al mismo tiempo, a optimizar su rendimiento operativo.

- Producción farmacéutica GMP, conformidad y productividad para alcanzar objetivos de calidad, conformidad y productividad con tecnología de sensores de última generación.
- Análisis de datos en la industria farmacéutica. Información a tiempo real de la planta, así como transparencia y flexibilidad.
- Reducción de costes en la industria farmacéutica.
- Servicios de producción farmacéutica para una eficiencia con continuidad.
- Gestión de proyectos en la industria farmacéutica. Un ingeniero embebido integrará la estandarización para la entrega del proyecto y costes de funcionamiento óptimo.
- Instrumentación completa para procesos de fabricación de cosméticos.
- Gestión del rendimiento de los activos para la máxima productividad. Cómo optimizar la gestión de rendimiento de activos en la fabricación biofarmacéutica mediante mantenimiento predictivo y soluciones basadas en la nube.
- Tecnología de análisis de procesos en la industria farmacéutica. Cómo incrementar el control de procesos y asegurar la calidad del producto final con tecnología de análisis de procesos en la fabricación farmacéutica.

C/ Danubi, 18-20 • 08174 St. Cugat del Vallès • Barcelona
Tel.: 931 026 115

**ENEXT**

ENEXT es una instaladora especializada en la concepción y construcción de todo tipo de instalaciones para la industria farmacéutica, biotecnológica y del cannabis farmacéutico. Fundada en 2009 en Barcelona, ha contado desde el primer momento con un equipo de dilatada experiencia en el sector, dotado de conocimientos específicos en el diseño de salas limpias, tratamiento del aire HVAC, flujos laminares, ingeniería de proceso y diseño de reactores. Sus valores se centran en la realización de proyectos con la máxima calidad, adaptados a las necesidades reales de sus clientes y respetando los términos establecidos en tiempo y costes.

Más de 100 proyectos les avalan en el territorio nacional e internacional. ENEXT es una empresa fiable, comprometida y flexible. La solución integral para la ejecución de su proyecto.

Parc Tecnològic BCNord

C/ Marie Curie, 8-14 • 08042 Barcelona

Tel.: 931 595 971

**FREDLAB****Fredlab**

Son especialistas en proyectos llaves en mano e instalación de salas blancas para la industria farmacéutica y sector *Life Science* con el uso de la última tecnología y aplicando criterios sostenibles.

Fredlab es una división de FREDVIC, empresa familiar nacida en 1975 en Barcelona y actualmente con presencia en Madrid. Cuenta también con colaboraciones territoriales en el Norte y Sur de España, Marruecos, Argelia, Ghana y los Balcanes.

Desarrollan con personal propio todas las fases del proyecto: un equipo técnico de ingeniería para el *lay out* conceptual (tecnología 4.0), un equipo de instaladores especializados para la ejecución y validación de los sistemas HVAC y salas con ambientes controlados; y un equipo de mantenimiento disponible las 24 horas del día los 365 días del año, aplicando tecnología de telegestión y monitorización en continuo.

Su *expertise* en el sector *Life Science* les ha permitido participar en instalaciones internacionales con un alto rendimiento. Fredlab suma proyectos en más de 24 países, garantizando siempre instalaciones que combinan robustez y máxima eficiencia, haciendo hincapié en la aplicación de sistemas energéticos que preservan el medio ambiente.

938 869 279 / 917 117 012

info@fredlab.tech

www.fredlab.tech


FULTON


Fulton, fundada en 1966, cuenta con más de 50 años de experiencia en todo tipo de obras e instalaciones. En 2008 nace el área de Salas Blancas que cuenta con un departamento de ingeniería específico para este tipo de instalaciones: laboratorios, áreas de contención, entornos críticos, etc.

Fulton Clean Room ofrece una amplia variedad de servicios, que van desde el diseño conceptual, la ingeniería y proyecto de detalle; la construcción y el montaje; la puesta en marcha, cualificación y, finalmente, la validación de la sala, así como su mantenimiento. Todos los proyectos se ejecutan siguiendo los más altos estándares de calidad: normas ISO, GMP, GLP, FDA & EMEA.

Esta área de negocio ha experimentado un espectacular crecimiento en los últimos años en sectores como el hospitalario o el farmacéutico, pero también el alimentario o tecnológico. La compañía ha ejecutado instalaciones en hospitales – quirófanos, salas de farmacia hospitalaria destinadas a la preparación de medicamentos citostáticos y parenterales-; sector industrial o centros de investigación de nanotecnología o contención biológica, para instituciones como la ESA (Agencia Espacial Europea), la Universitat Politècnica de València, el CSIC y hospitales como el Morales Mesguer de Murcia, Hospital General de Valencia o el Reina Sofía de Córdoba.

Tel.: 963 310 702

www.fulton.es


GRIFOLS


Fundada en 2001, es una compañía perteneciente al grupo de empresas del sector farmacéutico-hospitalario internacional de Grifols, que inició su actividad farmacéutica en 1940.

Grifols Engineering es una ingeniería especializada en la gestión de proyectos de procesos e instalaciones en el campo de la biotecnología y los productos estériles, y en el desarrollo y fabricación de maquinaria especial para este sector.

La experiencia industrial acumulada durante décadas, y el conocimiento de ingeniería de los procesos farmacéuticos y biotecnológicos, es el valor añadido que ofrece esta compañía.

En los últimos años han obtenido varias patentes para nuevos procesos de fabricación de carácter biotecnológico y maquinaria específica.

C/ Palou, 6 • 08150 Parets del Vallès, Barcelona • Tel.: 935 710 042


HALLTECH


Centran su actividad en aportar soluciones innovadoras para la industria farmacéutica, biotecnológica, alimentaria y química, intentando incorporar valor añadido mediante los mejores productos disponibles en el mercado en sus categorías y el asesoramiento específico en sus aplicaciones.

HallTech ofrece productos claramente diferenciados, con capacidad de desarrollo rápido y "customización", medios de producción excelentes, flexibles y, sobre todo, orientados al cliente y sus necesidades.

Especializados en aplicaciones en entornos asépticos, sus representadas aportan valor diferencial en:

- Bocas de hombre para usos en las condiciones más exigentes (Zimmerlin).
- Discos de ruptura con una amplia gama de OSECO/ELFAB.
- Válvulas asépticas de última generación para una limpieza CIP rápida y fiable (Rattiinox).
- Sistemas de vídeo control de procesos, también en versiones ATEX, de Lumiglas.
- Mirillas, luminarias de proceso (También ATEX) de Lumiglas.
- Conexiones asépticas de alta calidad, según todos los estándares del mercado (ASTM, DIN, ISO, SMS...) fabricadas por Rattiinox.
- Una extensa gama de bocas de hombre optimizadas para la industria alimentaria con versiones específicas para depósitos de acero inoxidable, hormigón, vitro-resina y madera, fabricadas en Italia por ARTEN.

Santa Agnes, 31 • 08450 LLINARS DEL VALLES (BARCELONA)

Tel.: 620 838 814 • www.halltech.biz

IGE INGENIEROS

ige
INGENIEROS

Empresa especializada, desde 1987, en el suministro de servicios, tecnología y equipos para la industria y para el sector servicios. Distribuye y representa equipos industriales de marcas internacionales para los sectores alimentario, petroquímico, químico, siderometalúrgico, farmacéutico, biotecnológico, cosmético y medioambiental. Entre los equipos que distribuye se encuentran plantas completas de biotecnología, *downstream*, cromatografía, *preparation*, *upstream*, SIP/CIP, sistemas de agitación, filtración, hidrogenación, equipos anticorrosión, de tratamiento de gases, intercambiadores de calor, equipos para la separación mediante procesos térmicos, etc. Ofrecen un servicio completo previo y posterior al suministro de equipos, desde estudios de viabilidad a pruebas piloto, ingeniería de planta, optimización de procesos, formación, certificaciones, servicio de asistencia, postventa y recambios.

Doctor Roux, 123, bajo • 08017 Barcelona
Tel.: 932 037 666

IGUÑA

IGUÑA

Iguña Pharmaceutical Technologies es especialista en instalación, equipamiento y gestión integral de salas limpias y áreas clasificadas para múltiples sectores.

Con cuatro décadas de historia y más de 20 años de experiencia en salas limpias, Iguña se adapta a las necesidades individuales de cada cliente, proporcionándole la mejor solución: desde el suministro de un equipo concreto hasta la realización llave en mano de un complejo proyecto integral.

Su porfolio de servicios abarca desde la ingeniería de proyecto (conceptual, básica y de detalle), hasta el servicio postventa pasando por el desarrollo y la ejecución de las instalaciones, cualificación, validación y mantenimiento.

Mediante sus marcas, Modular Clean Panel (MCP) y Kirhtech, es fabricante y distribidora de sistemas modulares de arquitectura sanitaria y equipos de contención y protección para instalaciones críticas.

La proximidad, la flexibilidad, la calidad, la innovación, el servicio y la satisfacción del cliente son su razón de ser.

C/ Venus, 55-B
Polígono Industrial Can Parellada • 08228 Terrassa, Barcelona
(+34) 937 842 825 www.igunapharma.com

INGELYT

INGELYT
INGENIERÍA E INSTALACIONES

Con la máxima eficiencia y profesionalidad y un bagaje de más de 25 años en el mercado, Ingelyt ofrece sus servicios desde el diseño conceptual hasta la validación, incluyendo la implantación de equipos para la producción, así como todas las instalaciones asociadas en proyectos que precisen un entorno controlado. Su catálogo también cuenta con soluciones modulares y equipamiento auxiliar.

Acompañan al cliente durante todo el proceso, de inicio a fin, para que el proyecto quede conforme a sus requerimientos y cumpliendo con la normativa vigente nacional e internacional.

Se adaptan a implementar sus servicios en cualquier momento del desarrollo del proyecto, por lo que es habitual que colaboren con otras ingenierías.

Los campos donde se requieren ambientes controlados cada vez son más amplios y, por ello, dan servicio a la industria farmacéutica, cosmética, química, veterinaria, alimentaria, electrónica, aeroespacial, plástica, del cannabis, nutraceútica, etc. desde sus delegaciones de Madrid y Barcelona y sus fábricas de Navarra y Vitoria, dando servicio tanto a nivel nacional como internacional, estando presente en más de 18 países desarrollando proyectos y contando con varias oficinas comerciales a nivel mundial.

Avenida Pirineos, 7 – Edificio 6º
28703 San Sebastián de los Reyes, Madrid
Tel.: 916 592 120
Tel.: 680 429 216 – 680 429 220





SOLUCIONES ÚNICAS PARA PROYECTOS INNOVADORES



Buscamos la excelencia en todo lo que hacemos, por ello, trabajamos con empresas que son líderes en su sector



Representamos a empresas que coinciden en estos principios innovadores, altamente especializadas en la industria farmacéutica y sectores afines



Nuestra especialidad es hacer fácil lo complejo. Te ayudamos a planificar tu proyecto y te acompañamos de principio a fin

SOBRE NOSOTROS

Más de 35 años de experiencia avalan proyectos de toda índole. Soluciones de ingeniería de proceso, llenado y acondicionado robustas, vanguardistas y confiables en los objetivos que nuestros clientes han demandado. Innovación y calidad, nuestros soportes para despejar cualquier duda.

NUESTROS SERVICIOS

Equipos de control en proceso y PAT
Fabricación de formas sólidas
Procesos asépticos
Acondicionado
Servicio técnico
Soluciones integrales para serialización / agregación
Procesos de limpieza, desinfección y esterilización
Inspección y revisión de formas líquidas y defectos cosméticos

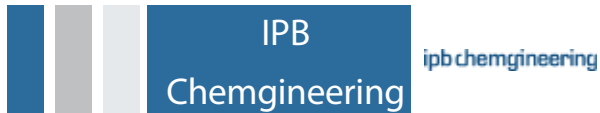
MADRID

C/ Perú, 6
Edif. Twin Golf B
28290 Las Rozas

Farma Alimenta Innovación
WWW.FARMA-ALIMENTA.COM

BARCELONA

Av. Corts Catalanes, 9 y 11
Edif. Trade Center III, Local A-2
08173 Sant Cugat del Vallès



IPB-Chemineering ofrece servicios de diseño, ingeniería integrada y consultoría técnica para el sector Life Sciences. La empresa forma parte del grupo suizo Chemineering, especializado en servicios de ingeniería y consultoría en entornos regulados bajo normativa GxP.

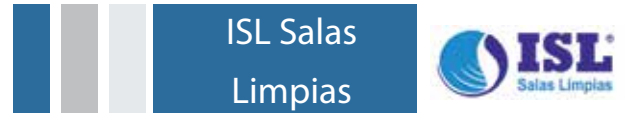
IPB-Chemineering cuenta con casi 40 años de historia y cientos de referencias de proyectos para la industria farmacéutica, químico-farmacéutica y biotecnológica. También cuenta con amplia experiencia en sectores afines como los de la química fina, tecnología médica, aromas y fragancias, cosmética y diagnósticos.

Los servicios comprenden todo el ciclo de vida de los proyectos, partiendo de estudios conceptuales y master planning, pasando por diseños de ingeniería, gestión de contratación y dirección de obras, y hasta la entrega de las instalaciones legalizadas y en funcionamiento.

La empresa cubre toda la cadena de valor de infraestructura e instalaciones (I+D, Producción, Logística y Calidad) y tiene referencias en todo tipo de instalaciones especializadas (APIs, áreas estériles, productos de alta actividad, biotecnología, etc.).

El Grupo Chemineering tiene presencia en España, Suiza, Alemania, Austria, Serbia, Polonia, México y Perú, con sólidas referencias en Europa, Asia, América y Oriente Medio.

Paseo de Gracia 67, 1-2 • 08008 Barcelona
Tel.: 932 384 990
www.chemineering.com



Ingeniería Salas Limpias ISL nace en 2009. Son especialistas en el diseño y ejecución de salas limpias, avalados por una trayectoria de más de 10 años de experiencia y una consolidación en el mercado del sector.

Su plantilla está formada por un equipo de profesionales multidisciplinar de ingenieros, delineantes, programadores e instaladores, comprometidos con la empresa y su trabajo. Cuentan con una plantilla propia, con industriales especializados, ofreciendo flexibilidad, rapidez y seguridad, moviendo un equipo de más de 50 personas.

Desarrollan proyectos específicos y de cualquiera envergadura, aportando soluciones técnicas y económicas, con flexibilidad y atención personalizada de rápida respuesta. Su alcance incluye arquitectura, climatización y tratamiento de aire, electricidad, control y servicios auxiliares que precise la instalación. Disponen de taller propio para el diseño y fabricación de equipos especiales de tratamiento de aire, como pasamateriales, flujos laminares, cabinas de pesadas, etc. Incluyendo servicio de mantenimiento preventivo y correctivo, ofreciendo soluciones técnicas.

Trabajan en constante evolución y formación para ofrecer los últimos avances técnicos, materiales y metodologías, con el objetivo de liderar el sector de la instalación de salas limpias. Definen proyectos mediante escaner laser propio, digitalizando salas y zonas técnicas con nube de puntos, construcción as-built, BIM, e información y certificados de los elementos.

Electrónica, nº 13 • 08110 Montcada i Reixac (Barcelona)
Tel.: 931 179 832



AXIOM ha sido constituida como consecuencia de la unión de un grupo de técnicos cualificados procedentes de diferentes empresas de servicios, especializados en consultoría y gerencia de plantas farmacéuticas, cálculo de estructuras de edificación y obra civil, ingeniería de instalaciones generales y críticas, arquitectura y medio ambiente. Desarrollan proyectos de ingeniería, producción y construcción. Nuestro esfuerzo está enfocado en entregar proyectos de calidad, con la exigencia que nuestros clientes solicitan, cumpliendo con los objetivos presupuestarios y de planificación, aportando valor añadido a sus inversiones estratégicas. Se mantienen en una búsqueda continua de mejora de procesos de manufactura. Sus recursos se enfocan en ayudar a la industria a lograr y mantener una fabricación óptima bajo estándares GMP, llevando productos al mercado. Cuentan con amplia experiencia internacional, con proyectos, consultoría y direcciones de obra en Europa, América, Asia o África. La sede principal de AXIOM se encuentra en Madrid (España) y cuentan con una oficina comercial en Bogotá (Colombia) y Buenos Aires (Argentina). La adaptación al cliente, la agilidad en el ofrecimiento de soluciones, además de cumplir estrictamente con los tiempos de entrega, son sus mayores señas de identidad. La fidelidad durante años de sus clientes solo se puede explicar con la calidad en el diseño de instalaciones, su eficiencia y seguridad, ajustándose siempre a los estándares de calidad más exigentes y siendo muy rigurosos con las normativas nacionales e internacionales. Son expertos en proveer servicios de ingeniería y arquitectura adaptados a la industria farmacéutica. Ofrecen soluciones a una industria fuertemente regulada por las buenas prácticas de manufactura -GMP's-, FDA, EMA, etc. apoyando todo el ciclo de fabricación de productos farmacéuticos. Su objetivo: seguir creciendo con sus clientes.

Maestro Ángel Llorca, 6, cuerpo alto 6º-2 • 28003, Madrid • Tel.: 917 558 105 • www.axiomgrupo.com

KLINEA



Son *partners* en sus proyectos de ingeniería para el sector farmacéutico, biotecnológico y afines realizando el diseño y la gestión de proyectos y servicios de consultoría.

Entre sus valores, destacan los siguientes:

- Expertos en el proceso: siempre al lado de sus clientes, analizan el proceso productivo e identifican las necesidades y los puntos críticos para el posterior desarrollo de una solución a la medida del cliente basándose en conocimiento y rigor técnico bajo los estándares de calidad requeridos (GMP, FDA u otros).

- Transformación digital: auditorías de madurez digital de la planta basadas en BioPhorum, para poder realizar un roadmap ejecutivo de las soluciones a implantar. Realizan la auditoría, desarrollan el roadmap juntamente con el cliente y hacen la dirección de los proyectos de digitalización.

- Orientados a la calidad (*quality driven*): desde el inicio del proyecto de ingeniería cuentan con el apoyo del departamento de calidad que se encarga de definir la estrategia de calidad junto con el cliente y asegurar el cumplimiento de los estándares y buenas prácticas de fabricación.

- Dirección de proyecto: se encargan de la gestión integral del proyecto asegurándose del cumplimiento del cronograma, calidad y costes desde la ingeniería conceptual hasta la puesta en marcha y cualificación de forma imparcial al no ser instalador, son una extensión del departamento técnico del cliente.

Crta. Fuencarral 22-NET-PHARMA **Ronda Maiols 1, BMC, Local 338**
28108 Alcobendas, Madrid **08192 St. Quirze del Vallès**
Tel.: 910 591 983 **Barcelona**
klinea@klinea.es **Tel.: 931 317 018**

LABSOM



Ingeniería/instaladora que ofrece servicios integrales en el sector de salas limpias y entornos críticos.

Labsom está constituida por un grupo de profesionales con más de 15 años de experiencia en las diferentes disciplinas que componen los entornos críticos, desde el diseño conceptual al desarrollo e instalación de las salas limpias, pasando por la implantación e instalación de equipos de proceso y/o sus necesidades complementarias (control, aguas farmacéuticas, vapor puro, etc.).

Como ingeniería/instaladora en el sector de las salas limpias, ofrece sus servicios para la industria farmacéutica, alimentaria, cosmética, veterinaria, microelectrónica, química y hospitalaria, entre otras.

Sus áreas de especialización son: ingeniería/instalación HVAC; construcción de cerramientos; ingeniería de control y construcción de flujos laminares.

Barcelona
Horts d'en Mateu, 11
08450 Llinars del Vallès, Barcelona
Tel.: 938 471 410

Madrid
Mariano Barbacid, 5
28521 Rivas-Vaciamadrid, Madrid
Tel.: 910 128 991

MONTAJES
DELSAZ


Este 2023, Montajes Delsaz celebra 30 años ofreciendo soluciones integrales en Tecnología Clean Room, operando en sectores como Life Science, investigación, Healthcare, cosmético, entre otros.

Con una amplia trayectoria en salas limpias, ejecutan, en función de los requerimientos, proyectos bajo el concepto llave en mano o enfocados en arquitectura clean room, desde sus fases iniciales de diseño y estudio conceptual, su desarrollo en tecnología BIM hasta la ejecución y construcción final.

Su experiencia les ha permitido desarrollar un concepto constructivo específico para salas limpias. Cuentan con una amplia gama de soluciones, productos y materiales: paneles sándwich verticales, techos, puertas farmacéuticas, fijos acristalados, pavimentos, accesorios, etc.

Disponen de un centro de producción propio para la fabricación a medida de equipamiento auxiliar (duchas de descontaminación, flujos unidireccionales, cabinas pesadas y muestreo, SAS Pass-trough (estáticos, dinámicos, descontaminación), RAB's, arcos de desinfección...), y mobiliario clean room, clínico y de laboratorio.

En respuesta a la creciente demanda de proyectos de construcciones contenerizadas, ofrecen soluciones modulares para instalaciones críticas, módulos de seguridad biológica para áreas de biocontención (niveles 2, 3 y 4) y salas técnicas de máxima seguridad para salvaguardar equipos y documentación de gran valor contra agentes externos.

Madrid (Alcobendas): 916 547 509 · Barcelona (Barberá del Vallés): 937 379 929 • Portugal (Cascais): (+351) 211 928 893
www.montajesdelsaz.com

NETSTERIL



Netsteril es una empresa con una amplia experiencia y una fuerte vocación innovadora especializada en equipamiento de producción para procesos biofarmacéuticos, terapias avanzadas y procesos asepticos en general.

Netsteril aborda los proyectos a partir de un análisis profundo de las necesidades de los clientes y de las tecnologías más avanzadas del mercado para co-crear la mejor solución. Sus partners son empresas con tecnologías disruptivas y excelentes referencias en el sector: Syntegon, Solidfog, SalamanderU, MK Versuchsanlagen, Gasporox, SPC, Protak y Lytzen, entre otras.

Netsteril se implica directamente en los proyectos y realiza el acompañamiento durante la instalación, puesta en marcha, cualificación y el desarrollo de ciclos o pre-validación. Están especializados en tecnologías como: biodescontaminación VH₂O₂, aisladores y test de integridad de guantes, containment closure integrity, máquinas y bombas de llenado aseptico, sistemas MES/eBR (digitalización de procesos), sistemas de agua farmacéutica y clean utilities.

Masia, 40-42 • 08110 Montcada i Reixac, Barcelona • Tel.: 935 554 063

PIC, S.U.



Es una empresa de servicios de prevención individual y colectiva especialista en el entorno sanitario, hospitalario, farmacéutico y alimentario, que ofrece reparaciones y mantenimiento de equipos electromédicos, con certificado de calibración por laboratorio acreditado en metrología; validación, cualificación y auditorías para quirófanos, campanas de flujo, vitrinas de extracción, armarios de seguridad, cabinas de bioseguridad; salas de ambiente controlado y centrales de esterilización; tecnología de mediciones de agentes químicos *in situ* con capacidad para medir de forma simultánea más de 50 agentes químicos; esterilización y desinfección de ámbito clínico; revisiones eléctricas; venta de equipos de protección, así como de productos desechables.

**C/ Velázquez 119, 3ºF • 28006 Madrid
Tel.: 915 648 631**

PHARMA D&S GROUP- C&P ENGINEERING



Pharma D&S Group – C&P Engineering, empresa matriz del Grupo Pharma D&S, se fundó en el 2001 con el objetivo de ser un punto de referencia para brindar soporte a las empresas farmacéuticas y dispositivos médicos.

Hoy, el grupo Pharma D&S está formado por tres empresas activas en el sector de *Life Science*:

- Pharma D&S: proveedor de servicio a nivel global (Asuntos Regulatorios, Farmacovigilancia, Investigación Clínica, Quality & Process).
- Pharma Education Center (PEC): proveedor de formación.
- C&P Engineering s.r.l.: Servicios de ingeniería farmacéutica, CSV, validación de máquinas y plantas y lleva operando desde 2005.

Pharma D&S Group – C&P Engineering ofrece una amplia variedad de servicios de ingeniería en el campo farmacéutico (API y productos acabados) y biomédico, cumpliendo con todos los estándares de calidad, técnicos y reglamentarios, requeridos en Europa y EEUU.

Las competencias de esta compañía son:

- Diseño y supervisión de obra para salas blancas y sistemas de procesos integrados.
- Consultoría técnica y organizativa de producción.
- Actividades de calificación y validación (IOPQ).
- CSV - Validación del sistema informático.
- Manejo de mantenimiento.

Via dei Pratoni, 16 - 50018- Scandicci (FI)

pfantini@cep-eng.it

www.pharmades.it

Tel.: 055.7224179




**STE
ENGIPHARM**


Ingeniería especializada en el diseño y ejecución de plantas farmacéuticas. Un *partner* global que desarrolla proyectos conceptuales, básicos y de detalle, así como ejecuta proyectos llave en mano de alto valor añadido. Su equipo de ingenieros, con conocimientos específicos en requerimientos GMP, FDA, diseño de flujos, ingeniería de procesos, instalaciones críticas y mecánicas, arquitectura de salas limpias y soluciones HVAC, ofrece las mejores soluciones viables para cualquier proyecto.

Avda. Universitat Autònoma, 13
Parc Tecnològic del Vallès
08290 Cerdanyola del Vallès, Barcelona
Tel.: 935 923 100


**SYCATEC
INGENIERÍA**


Especializada en la realización de proyectos para la industria farmacéutica y alimentaria, esta compañía ofrece desde el desarrollo de los sistemas y procesos industriales hasta la instalación de salas limpias y su climatización, así como la cualificación de las instalaciones.

Proporcionan equipos de proceso tales como lechos de fluidos, equipos de recubrimiento, liofilizadores, etc.

También ofrecen remodelaciones de áreas de producción, automatización de procesos y todo tipo de aplicaciones a medida de las necesidades de las industrias en las que son especialistas. En definitiva, su gama de soluciones va desde la realización de un preproyecto hasta la propuesta de una instalación completa llave en mano.

Polígono Industrial AZQUE • Ctra. Daganzo, km. 3,5
C/ Perú, 4 • 28806 Alcalá de Henares, Madrid • Tel.: 918 800 057


**TECHNIP
ENERGIES**


Technip Energies Iberia, empresa perteneciente al grupo Technip Energies, ofrece soluciones tecnológicas integradas para la industria biofarmacéutica que van desde el diseño conceptual hasta la construcción y la puesta en marcha de instalaciones (I+D, producción, logística, calidad y servicios) y está especializada en varios campos, como API, biotecnología, productos acabados y centro de I+D (laboratorio de control de calidad). Asimismo, ofrece asesoramiento y consultoría especializada como el análisis de viabilidad para nuevos proyectos, la definición de máster plan o la seguridad industrial y el medio ambiente.

Este año la compañía cumple 50 años y desde su creación en 1972, Technip Energies Iberia desarrolla proyectos en España y en el ámbito internacional, con referencias significativas en la industria biofarmacéutica, química, química fina y alimentación, así como para la industria del refino y gas.

Actualmente la compañía tiene capacidad total para llevar a cabo todo tipo de proyectos en la industria farmacéutica y cuenta, además, con más de 400 expertos en Life Sciences de todo el Grupo Technip Energies. Con una experiencia de 25 años en el sector, establecida en 34 países, con tecnologías propias y más de 500 proyectos realizados por todo el mundo, Technip Energies ofrece servicios completos de soluciones integradas para dar total respuesta a las necesidades de sus clientes.

World Trade Center Almeda Park • Edificio nº8, planta 4ª
08940 Cornellà de Llobregat, Barcelona • Tel.: 934 139 800


TELSTAR


Telstar es una marca global líder en soluciones de proceso aséptico. Parte de azbil Group, la empresa está especializada en soluciones completas de consultoría GMP, ingeniería, construcción, diseño y fabricación de equipos de proceso e instalación de sistemas críticos y servicios (formación, puesta en marcha, cualificación y validación) para plantas farmacéuticas y biotecnológicas en concepto llave en mano.

Además de los servicios de ingeniería conceptual, básica, de detalle y constructiva cuenta con la línea Green Engineering, de servicios de última generación para la producción farmacéutica diseñados para ofrecer, desde el diseño inicial, un mayor rendimiento con un menor impacto ambiental. Con una visión integral en todo el ciclo de vida del proyecto, la actividad de la empresa en este ámbito comprende los servicios de asesoramiento técnico (estudios de viabilidad, cumplimiento Anexo 1 de EU GMP, implementación Smart Clean Room y otros Green Designs), análisis de riesgos, documentos para licitación (tenders), servicios de compra (procurement), dirección facultativa y revisión de ingenierías de terceros.

Telstar opera en más de 100 países y está presente en un total de 12 países con plantas de producción, centros de excelencia tecnológica y centros de ingeniería y de consultoría, además de oficinas comerciales en todo el mundo.

Av. Font i Sagué, 55
Parc Científic i Tecnològic Orbital 40 • 08227 Terrassa, Barcelona
Tel.: 937 361 600



Desde principios de la década de 1980, Valsteam se ha especializado en la producción de equipos para vapor y otros fluidos industriales. Su gama ADCAPure en particular está dedicada a vapor limpio, WFI, nitrógeno, oxígeno y otros fluidos auxiliares limpios utilizados en industrias como la farmacéutica, alimentaria, química y cosmética.

La gama incluye purgadores de condensado, reguladores de blanketing, válvulas de bola/esféricas, válvulas reductoras de presión, válvulas sostenedoras de presión, separadores de humedad, válvulas de control aséptico e higiénico, enfriadores de muestras, rompedores de vacío y muchos otros.

Zona Ind.da Guia, Pav.14
Brejo 3105-467 Guia PBL, PORTUGAL
Tel.: (+351) 236 959 060



Valtria son una referencia en el diseño y construcción de salas blancas, áreas de contención y bioseguridad a nivel nacional e internacional, con presencia en más de 10 países. Con más de 300.000 m² de salas limpias diseñadas e instaladas, aportan soluciones técnicas y funcionales para cada uno de los proyectos de sus clientes, adaptadas a sus necesidades, expectativas y recursos, garantizando el cumplimiento los objetivos acordados de calidad, seguridad y plazo. Su equipo de más de 200 profesionales se esfuerza día a día en cumplir con sus compromisos, trabajando en estrecha colaboración con los equipos de ingenieros y usuarios de los clientes, en el marco de la confidencialidad y transparencia. En Valtria llevan a cabo un mix entre la ingeniería ejecutiva y la construcción de las áreas críticas. Según la necesidad y el tamaño del proyecto ofrecen desde el diseño a la validación final.

Valtria Madrid: 910 609 895 • Barcelona: 937 379 924
Bilbao: 946 959 937 • www.valtria.com



Gracias a un enfoque innovador basado en tres ejes que definen y enmarcan su actividad: tecnología, servicio y digitalización, Veolia Water Technologies es hoy el principal referente en España en soluciones y servicios para el tratamiento de agua en la industria farmacéutica. Con ello, da respuesta a las necesidades de un mercado en continua evolución, que en la actualidad afronta importantes retos. Además, gracias al compromiso de sus equipos de profesionales, Veolia Water Technologies abarca todo el ciclo de vida de un proyecto, desde el diseño e ingeniería de la solución hasta la instalación, el montaje y la puesta en marcha, con una amplia gama de servicios asociados, destinados a alargar la vida útil de las instalaciones y a reducir costes de operación. Todo ello, desde una perspectiva de máxima protección del medio ambiente.

Cientos de instalaciones para las principales compañías locales e internacionales les avalan como empresa de referencia en la producción, distribución y mantenimiento de sistemas de tratamiento de agua de proceso y agua residual para la industria farmacéutica, cosmética y afines.

Calle Marie Curie 17 • 521HUB Edificio 1 - 5ª Planta
28521 Rivas Vaciamadrid, Madrid
Tel.: 916 604 000
www.veoliawatertechnologies.es



Con cerca de 1.200 empleados altamente cualificados y 27 sedes en todo el mundo, el Grupo ZETA está especializado en el diseño, construcción, automatización, digitalización y cualificación de plantas biofarmacéuticas a medida para soluciones de procesos asépticos. Son un proveedor de soluciones integrales, que combina la ingeniería de planta con el diseño de HVAC y salas blancas.

En estas plantas de proceso sumamente complejas y personalizadas se producen agentes biofarmacéuticos, como anticancerígenos, insulina, vacunas e infusiones. ZETA apoya a sus clientes a lo largo de todo el proceso de desarrollo y fabricación de los fármacos con soluciones sofisticadas desde el laboratorio hasta la producción industrial. Con sus servicios de ingeniería inteligente, ZETA proporciona el gemelo digital de la planta de proceso, y se ha establecido como motor de innovación para soluciones digitales en la industria farmacéutica y biotecnológica.

ZETA también está dando pasos hacia un futuro más sostenible para el conjunto del sector. Gracias a sus estrategias de descarbonización, las emisiones se reducen de manera selectiva durante el proceso de fabricación de productos biofarmacéuticos.

Doctor Roux, 123, bajo • 08017 Barcelona
www.zeta.com