

# Envolventes higiénicos para la industria farmacéutica



**EPROM, S.A.**

La solución completa para uno de los sectores más exigentes, donde los procesos de investigación y producción se realizan en salas blancas que deben cumplir estrictos protocolos para garantizar la máxima higiene y seguridad.



La industria farmacéutica sabe bien de la importancia de cumplir los estrictos parámetros de esterilidad, especialmente, por lo que a sus salas blancas se refiere. En estas se llevan a cabo tareas de investigación y desarrollo de medicamentos, así como su producción y la creación de material quirúrgico. Labores todas ellas que precisan que se imposibilite la entrada de microbios y partículas y también que se minimicen los riesgos de contaminación cruzada.

A la hora de diseñar dichas salas limpias, estériles o de ambiente controlado se tienen en cuenta gran cantidad de aspectos, tales como la distribución del mobiliario y los equipos, el material de las diferentes superficies, los tipos de acceso, la iluminación, la ventilación, la organización de las estancias colindantes. Todo está estudiado al mínimo detalle y regido por una serie de normativas como la UNE-EN ISO 14644-1:2016 o las Normas de Correcta Fabricación (NCF).

Muchas veces, sin embargo, la protección de los equipos presentes en la sala blanca no se realiza adecuadamente. Para garantizar la máxima higiene y seguridad, tanto del mismo habitáculo como de la maquinaria utilizada, es fundamental recurrir a envolventes higiénicos. Cajas y armarios fabricados en acero inoxidable diseñados específicamente para resistir la corrosión y evitar el desarrollo de posibles hongos, bacterias o microorganismos.

## CAJAS Y ARMARIOS ENVOLVENTES HIGIÉNICOS DE IRI-NOX

Proteger la instalación eléctrica y los equipos de una sala blanca de la industria farmacéutica requiere de un mobiliario especial que cumpla con la normativa sanitaria existente, como la serie higiénica HY de IRI-NOX, representada en España y Portugal por EPROM.

Las cajas y armarios higiénicos de la marca italiana IRI-NOX son una buena opción para salvaguardar la maquinaria, equipos e instalaciones eléctricas y evitar que se acumule polvo y suciedad en ellos. Y lo son porque:

- Cumplen el protocolo establecido respecto al equipamiento de salas blancas de la industria farmacéutica, que determina que el mobiliario debe ser de acero inoxidable, con superficies continuadas, no porosas y de sencilla higiene.
- Están fabricados en acero inoxidable AISI 304/316L Scotch-brite, asegurando resistencia y durabilidad.
- Tienen un techo liso, sin ángulos cóncavos e inclinado 30°, para impedir la acumulación de residuos o suciedad.
- Incluyen cierres higiénicos de acero inoxidable y juntas de silicona con certificados UL (Underwriters Laboratories) y FDA (Food and Drugs Administration).
- Cuentan con una mayor cantidad de acreditaciones que otros productos de la competencia. Tales como: FDA, ATEX, TÜV, DGUV, UL, CE.
- Son los únicos equipos del mercado que cuentan con los siguientes grados de protección IP (Ingress Protection), utilizados para definir los niveles de efectividad del sellado de equipos electrónicos contra la intrusión de cuerpos extraños (polvo, agua, suciedad, etc.) y la humedad: IP66, IP67, IP69K.

Asimismo, las cajas y armarios higiénicos de IRI-NOX pueden diseñarse a medida y personalizarse bajo pedido, además de completarse con una gran variedad de accesorios.

La solución óptima para favorecer el control de los riesgos que se dan en los procesos de investigación y producción del sector farmacéutico y que pueden afectar desfavorablemente a la salud, bienestar, eficiencia de los trabajadores y, especialmente, al producto final. 